

Törekvésünk a legjobb hegesztőasztal gyártása!



Dipl. Ing. Bernd Siegmund



Tisztelt Hölgyem, Uram

Nem az a fontos, hogy ön nagy és nehéz fémszerkezeteket, mint például vagonok vagy hidakat gyárt, vagy, hogy kisebb fémipari termékeket gyárt a hegesztőasztalainkkal olyan terméket kap, mely hatékonyan támogatja az Ön munkáját. Olyan szilárd és megbízható, mint a dél-német-Bajorország, ahol a székhely található.

Grossaitingenben, közel a bajor fővároshoz, Münchenhez és szintén közel Augsburghoz, ahol olyan találmányok születtek mint a diesel motor, az első tengeralattjáró vagy a 6-tengelyes ipari robot a Famulus, melyek megváltoztatták a világot, egyszóval ennek megfelelő pontos eredményekre számíthat.

A hegesztőasztalaink reprezentálják a tapasztalatainkat és a know-how-nkat. Nem csak a sajátunkat, de az önök tapasztalatait is. Figyelembe vesszük a vevői ajánlásokat és javaslatokat a termékeink fejlesztésekor.

Csak egy példa az éppen futó fejlesztéseinkből:
Professional Extreme:

A kétfajta keményítési eljárásnak köszönhetően olyan hegesztőasztalt kap, ami keményebb a szerszámacélnál és kítűzően tervezett a felülete. nemcsak Európában, hanem Az Egyesült Államokban is díjat nyertünk ezzel a termékkel.

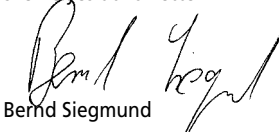
Ezen az alapon folytatjuk fejlesztéseinket, intelligens, jövőorientált és rugalmas szolgáltatások irányába. Tervezés minősége. Tudjon meg többet a találmányosság 12 oldalon. Szeretnénk ha megismerné katalógusunkat.

28 16

Amely komplex portfolio a Bernd Siegmund GmbH. Olvassa el a jól bevált innovatív és speciális megoldásokat több mint 600 féle, amelyek jelentősen megkönnyítik hegesztési, rögzítési, mérési és csiszolási munkafolyamatait.

Minden jót!

Személyes üdvözléssel:


Bernd Siegmund

Kérjük kattintson a honlapunkra www.siegmund.com - ott megtalálja akcióinkat!

HEGESZTŐASZTALOK		86	434
ASZTALLÁBAK		148	484
SÍN RENDSZER		164	-
PLATFORM RENDSZER		206	-
VÉGÁLLÍTÓK		226	496
DERÉKSZÖGEK		252	512
CSAVAROK		296	544
SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK		312	558
PRIZMÁK		344	578
TÁMASZTÓK		356	-
GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER		366	588
TARTOZÉKOK		378	594
KÉSZLETEK		392	606
KARIMÁK		404	
PNEUMATIKA SZORÍTÓ		412	
KAPCSOLÓDÓ ELEMÉK 16<->28		416	
TAPADÁSMENTESÍTŐ		424	

(·) = Ár kérésre

siegmund®

V2

F E J E Z E T

oldaltól

HEGESZTŐASZTALOK

86



ASZTALLÁBAK

148



SÍN RENDSZER

164



PLATFORM RENDSZER

206



VÉGÁLLÍTÓK

226



DERÉKSZÖGEK

252



CSAVAROK

296



SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK

312



PRIZMÁK

344



TÁMASZTÓK

356



GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER

366



TARTOZÉKOK

378



KÉSZLETEK

392

KÉSZLET

/ KÉSZLET ALUMÍNIUM

KARIMÁK
 PNEUMATIKA SZORÍTÓ
 KAPCSOLÓDÓ ELEMÉK 16<->28
 TAPADÁSMENTESÍTŐ

404

412










416

424



F E J E Z E T

oldaltól

HEGESZTŐASZTALOK	434	
ASZTALLÁBAK	484	
VÉGÁLLÍTÓK	496	
DERÉKSZÖGEK	512	
CSAVAROK	544	
SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK	558	
PRIZMÁK & TÁMASZTÓK	578	
GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER	588	
TARTOZÉKOK	594	
KÉSZLETEK	606	KÉSZLET / KÉSZLET ALUMÍNÍUM

(.) = Ár kérésre



Deggingen

SIEGMUND CÉGCSOPORT - BERND SIEGMUND GMBH

Az 1982-ben alakult Siegmund Group története:

A 26 éves Bernd Siegmund diplomás mérnökként megalakította a saját mérnöki irodáját Augsburgban (Németország). Ekkor a tevékenysége szállítórendszerek, gépek, gépalkatrészek fejlesztése volt főleg az autóipar és környezetvédelmi technológiákhoz.

Manapság, még mindig családi vállalkozás, de különböző, önálló cégekkel külföldi országokban is. Most közel 300 dolgozónk van és több mint 50 országgal van üzleti kapcsolatunk.

Tevékenységi körünk az alábbiakra terjed ki:

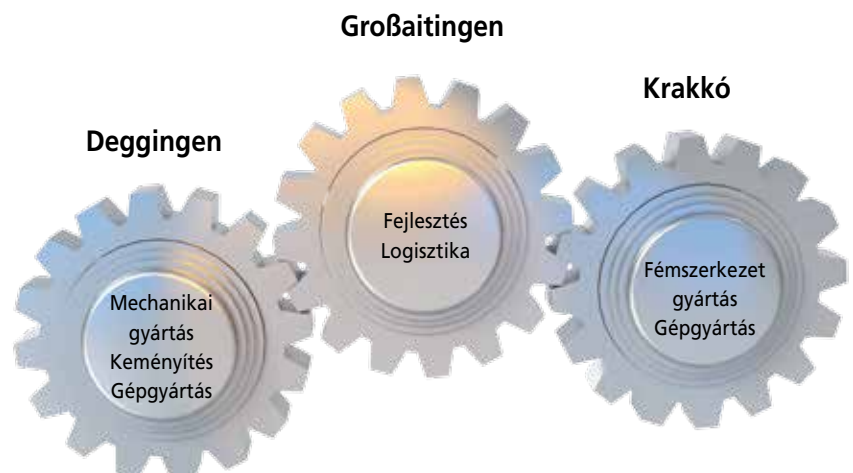
- Hegesztő és rögzítő asztalok tervezése és gyártása
- Gépek és gépalkatrészek tervezése és gyártása

Ezekben a tevékenységekben belül természetesen a megfelelő szervizhátteret és technikai segítségnyújtást is biztosítjuk.

A Bernd Siegmund GmbH grossaitingeni, a csodálatos Bajorországban, Dél-Németországban található telephelyén van a hegesztő és rögzítő asztalok fő központja. A tervezők itt fejlesztik ki az eszközöket az Önök és magunk sikeréhez.

A Deggingenben lévő gyárunk, a Deggingeni Gépgyár GmbH, nemcsak gyártóegység, hanem tevékenyen részt vesz a fejlesztésben, termelésben és szolgáltatásokban a gépgyártás területén.

Siegmund cégcsoport telephelyei:
Fémipari terület





Großaitingen

HASZNÁLJA KI A BAJOR ÉRTÉKEKET!

A központ Großaitingenben van, ami Bajorország közepén Németország déli részén található, ami egyben vezető európai gazdasági térség.

A bajoroknál az legmodernebb technológiák és a hagyományok jól megférnek egymás mellett. Olyan értékek mint a hagyomány, megbízhatóság, bátorság és az új felé való nyitottság, tükröződik a mindennapi operatív együttműködésben az üzleti partnerek, az ügyfelek és a termékeinket felhasználók között.

Mivel közelében található a tartományi főváros München, ez előnyös a nemzetközi infrastruktúra szempontjából. Különösen említésre méltó a különböző kulturális és látványos nevezetességek: gyönyörű kastélyok, tavak és természetesen a világszerte ismert és népszerű Oktoberfest.



Hegesztő és rögzítő asztal rendszerek a Siegmundtól - átgondolt és rugalmas konstrukciós rendszerek...

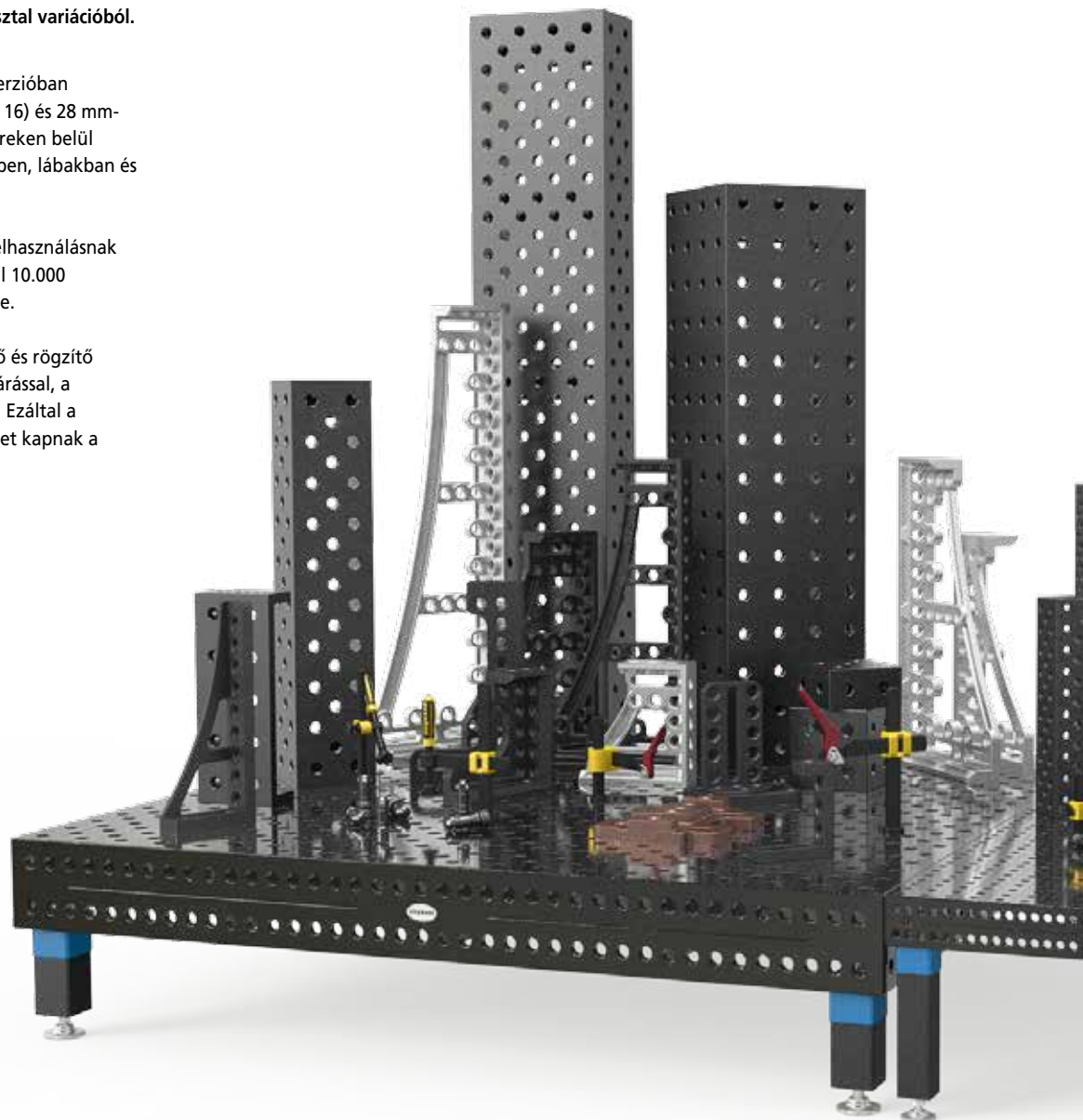
Legösszetettebb és legnehezebb alkalmazások is minimális idő alatt megvalósíthatóak a hegesztő és rögzítő asztalokkal és a megfelelő rögzítő elemek használatával.

Válasszon a több mint 10.000 féle hegesztőasztal variációból.

A Hegesztő és Rögzítő asztalaink két BASIC verzióban rendelhetőek: 16 mm-es rendszerben (System 16) és 28 mm-es rendszerben (System 28). Ezekben a rendszerekben belül számos lehetőség létezik különböző méretekben, lábakban és anyagokban.

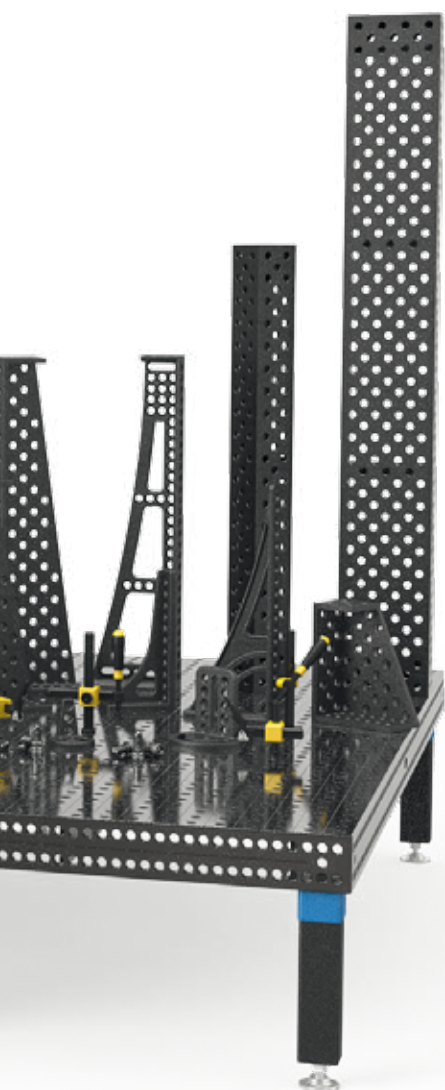
A BASIC programunkból az igényeinek és a felhasználásnak megfelelő terméket választhatja ki, körülbelül 10.000 lehetőségből, az egyedi méreteket is beleértve.

2009 óta standard módon kezeljük a hegesztő és rögzítő asztalokat a környezetbarát termo kémiai eljárással, a plazmanitridált felület biztosítása érdekében. Ezáltal a hegesztőasztalok felülete hozzáadott védelmet kapnak a hegesztési rege, rozsdás és sérülés ellen.



Hegesztőasztal amely megtérül! Takarítson meg időt és pénzt a Siegmund hegesztőasztalokkal!

Döntsön a Siegmund asztalok mellett és takarítson meg készpénzt. A magas minőségnek köszönhetően, egy olyan eszközt kap, amellyel folyamatosan és pontosan tud dolgozni, alacsony hibaszázalékkal. A moduláris rendszernek köszönhetően számtalan alkalmazási lehetőség kialakítható rövid idő alatt. Ez lecsökkenti az állásidőt és a szükséges raktárkészletet.



Számolja ki Ön is!

A hegesztőasztal megtérül gyorsan. Megtakarítási potenciáloknak köszönhetően (40% munkaidő megtakarítás, nagyobb pontosság és kisebb hibaarány) rövid időn belül nyereséget termel.

SZÁMÍTÁSI PÉLDA:

Feltételezett költségek lakatos / év beleértve a járulékos költségeket is:

16.000,- €

Minta gyártásánál hozzáadott idő megtakarítási potenciál 40%:

Eredmény

6.400,- €

Az reális felhasználás esetén 10 évi használattal, a megtakarítás a megtakarítás:

64.000,- €

Ön számára - plusz teljesítmény



Mi nem "csak" értékesítjük a hegesztő és rögzítő asztalokat hanem egész szolgáltatási csomagokat is kínálunk mellé.

ÖN RÉSZÉRE BIZTOSÍTJUK:

- ☐ átfogó ajánlat amelyből Ön igényeinek megfelelő rögzítő eszközöket tud létrehozni derékszögekből, univerzális csavarokkal és szorító alkatrészekből.
- ☐ egyéni és kompetens tanácsadás és javasolt megoldások bonyolult és kifinomult konstrukciók.
- ☐ megoldások az Ön egyedi szorító céljainak CAD adatok (SAT, DXF avgy STEP).
- ☐ egyedi mintákat. Segítünk Önnek tervezéstől a befejezésig még a legnehezebb feladatokban is pl. túlméretezett munkaállványok.
- ☐ ingyenes, gyakorlati képzések a központban. Néhány példa a felépítésről és használatról.
- ☐ "igazi" használati példák az interneten mottó: többiektől tanulni!
- ☐ használati példák 3D-ben az adatok letölthetők a honlapról.
- ☐ speciális ajánlatok www.siegmond.com
- ☐ ingyenes szórólapok, ajánlatok újdonságok termékeinkről. Szórólapok egy évben ötször 18 nyelven 200.000 darab példányszámban jelennek meg.
- ☐ kommunikáció lehetőleg a helyi nyelven. Mi 10 különböző nyelven beszélünk. Aktuális katalógus és internetes felület 27 nyelven érhető el.
- ☐ a mi QR kódunk közvetlen hozzáférést biztosít a mi termékeinkhez és céginformációkhoz.
- ☐ lehetőség, hogy kipróbálja termékeinket és találkozzon velünk a világ több mint 40 vásárában teheti meg.

Vállaljuk a felelősséget

Mint családi vállalkozás, a felelősség és a munkavállalók egészsége különösen fontos helyet kap a szívünkben. Intézkedünk arról, hogy a megfelelő infrastruktúra létrehozása, oktatásba való befektetés alapvető feltétele a saját sikernek. Különösen sokat jelent számunkra a fiataloknak létrehozott munkahelyek.

A globális felmelegedés a környezetvédelem érdekében cégünk mindig a legmodernebb és leginkább környezetbarát technológiákat használja a gyártási tevékenységei során, hogy a csökkentsük a károsanyag kibocsátást.

Olyan folyamatokat alkalmazunk melyek hidrogén, oxigén és nitrogén gázokat használnak, melyek a levegőnek is az alkotóelemei, a gyárunkat is a hulladéklból származó hővel fűtjük.

A Grossaitingeni gyárunkban a leginkább környezetbarát energiaforrást használjuk, a napenergiát, sőt még több energiát is termelünk, mint amennyit elhasználunk.

Szítén nagyon fontos hangsúlyt fektetünk az energiafelhasználás csökkentésére.



Önnek - mi gyorsan és megbízhatóan szállítunk



TÖREKVÉSÜNK: AZONNALI RENDELKEZÉSRE ÁLLÁS

Tartományi központhoz közel vagyunk így könnyen tudjuk kiszolgálni vevőinket.

Telephelyünk Großaitingen van közel 5.000 m² tároljuk a hegesztő- és szorító asztalokat.

Gyors kiszállítás érdekében hatalmas raktárkészlettel rendelkezünk.

Kérem figyeljen a cikkszámokra:

Hosszúság: (a)	Szélesség: (b)	MS: (d)	Súly:	Cikkszám	
500 mm	50 mm	25 mm	3,30 kg	2-280427	●
500 mm	50 mm	25 mm	3,30 kg	2-280427.C	○

● *Cikk raktári készletét mutatja:
Raktáron van a termék lehetőleg 1 munkanap de maximum 1 hét (Csak Németországban) leszállításig.*

○ *Cikk lesz legyártva:
Mihamarabb megkapja a megrendelést.*

(·) = Ár kérésre

Egész világban szállítunk



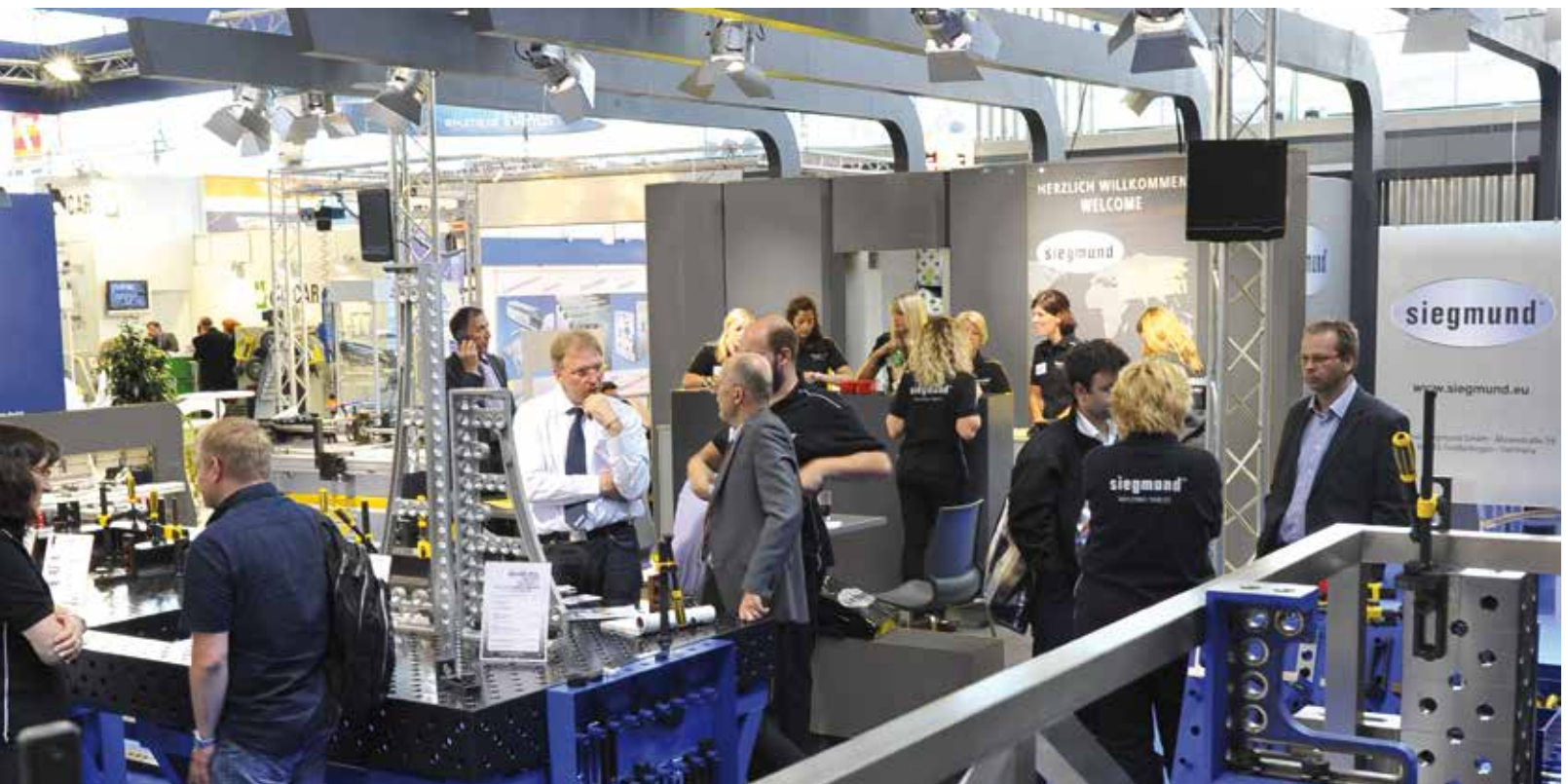
**PARTNEREINKKEL VALÓ SZOROS
EGYÜTTMŰKÖDÉS BIZTOSÍTTJA KÖZÖS
SIKERÜNKET.**

Minden nap segítünk kisiparos és gépipari
vállalkozásoknak Siegmund hegesztőasztalokkal
több mint 50 országban.



Algéria	Dél-Afrika	Görögország	Lengyelország	Olaszország	Szlovákia
Ausztrália	Dél-Korea	Hollandia	Lettország	Oroszország	Szlovénia
Ausztria	Egyesült Arab	Horvátország	Liechtenstein	Pakisztán	Taiwan
Belgium	Emírségek	India	Litvánia	Portugália	Thaiföld
Bosznia és Hercegovina	Egyesült Királyság	Indonézia	Luxemburg	Románia	Törökország
Brazília	Egyiptom	Izrael	Magyarország	Singapore	Tunézia
Bulgária	Észtország	Japán	Malaysia	Spanyolország	Új-Zéland
Chile	Fehéroroszország	Kanada	Marokkó	Svájc	Ukrajna
Csehország	Finnország	Kazahsztán	Mexikó	Svédország	Uruguay
Dánia	Franciaország	Kína	Norvégia	Szerbia	USA

Tendenciák, eredmények és megbeszélések



A VÁSÁROK NAGYON FONTOSAK SZÁMUNKRA

A vásárok kínálnak nekünk helyet és lehetőséget, hogy megoszthassuk tapasztalatainkat, ötleteinket, know-how-t. A megfelelő platform hogy bemutassuk új termékeinket.

...VÁSÁROK HOZNAK ÖSSZE MINKET.

Világszerte több mint 40 vásárban találkozhat velünk!

Ön itt megtalálja
a vásárnaptárt:

[www.siegmond.com/
VEExhibition](http://www.siegmond.com/VEExhibition)



A QR kód vezeti Önt a vásár dátumokra.
Kattitsion ide. Szeretettel várjuk!

27 nyelven - minden egy kattintás

Több mint 50 országban tartunk üzleti kapcsolatot így globális piacvezető hegesztőasztalokat kínálunk. Törekvésünk, hogy helyi nyelven tudjon kommunikálni velünk.

Katalógusunk is 27 nyelven jelenik meg világszinten.

LÁTOGASSON MEG MINKET: WWW.SIEGMUND.COM

www.siegmund.com olyan eszköz amelyen nem csak tájékoztatást ad a cégről és termékeiről, hanem az eszközök helyes használatát is bemutatja (oktat is).



Egyéb menüpont alatt bemutatja a cégeket és iparágakat ahol használják termékeiket.

Számos videó és digitális megjelenés is segít betekinteni a Siegmund világban. Kattintson és élvezze a különleges ajánlatokat www.siegmund.com



Innovációs erő az Ön és a mi sikerünk

Hegesztőasztalok gyártásában mi piacvezetők vagyunk és meg is szeretnénk tartani ezt az előnyünket. Jövőképünk: világon a legjobb hegesztőasztal gyártása.

Következetes munkánk eredményeképpen megerősödünk és a jövőben további fejlesztések, piaci kedvezmények, vevőinkkel való szoros kapcsolattartás a cél.

Új fejlesztések:

PROFESSIONAL EXTREME

- keményebb, ellenállóbb, optikailag és tapításra vonzóbb

BASIC UNIVERZÁLIS KEREK CSŐBILINCS

- olcsó megoldás minden feladatra

VÉGÁLLÍTÓ ÉS SZORÍTÓ DERÉKSZÖG 500 G FORGÓ SZÖGBEÁLLÍTÓ

- két szög forgása lehetővé teszi a 0-90° fokenkénti egyszerű rögzítést

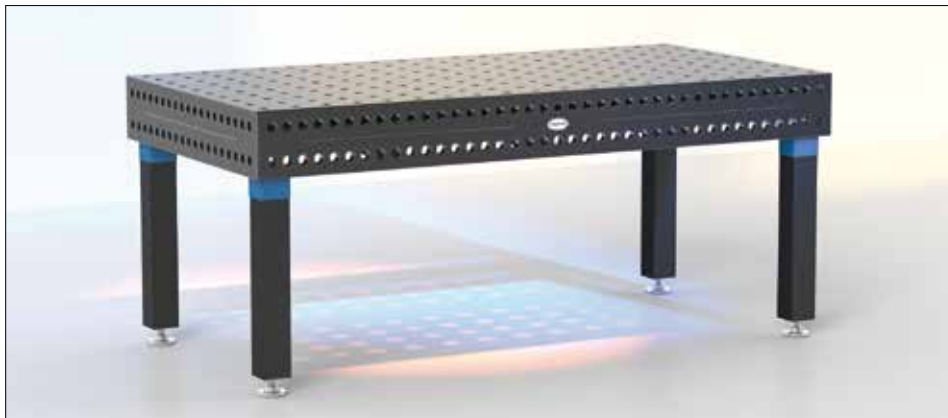
TÁMASZTÓ ÉS ALAPSÍN - INTEGRÁLT KÖRSZELVÉNYŰ SÍN

- lényegesen könnyebb és gyorsabb összeállíthatóság





Rendkívül kemény és rendkívül jól megtervezett: Professional Extreme



Cikkszám 280020.X



A Professional Extreme termékekkel egy olyan eszközt adunk az Ön kezébe, ami a legmagasabb egyedi igényeket is kielégíti. Extrém kemény és robusztus asztal, de ugyanakkor extrém, finom tapintású. Ennek is köszönhetően első helyen vagyunk világszinten a hegesztőasztalok piacán. Célunk nem csak az, hogy megtartsuk ezt a pozíciót, hanem hogy folyamatosan fejlesszük és olyn jövőképes termékeket gyártunk, melyekkel Ön a munkafolyamatokat optimalizálni tudja.

A név kötelez: A Professional Extreme keményebb mint néhány szerszámacél vagy japán kés. Több mint 750 Vickers felületi keménység, mert a Professional Extreme kétszer keményített. Az asztal alapanyaga egyedi elékeményített acél és a felület még egy termokémiai kezeléssel esik át, amit plazma-nitridálásnak neveznek.

Szintén a kapcsolódó termékeket is ehhez igazítottuk: a Professional Extreme asztalok nagyobb láblemezt és több megerősítést kapnak az asztal alján. Mindezek mellett még minden furat széle le van kerekítve az optimális ki alakításhoz.

Professional Extreme az életben, nézze meg az új kihívásokat és győződjön meg a rendkívül kemény jellemzőiről:

Itt tudja megnézni a keménységi tesztet:

www.siegmund.com/VHardness



PROFESSIONAL EXTREME ELŐNYEI:

Professional Extreme:

- rozsdállósság,
- ellenáll a hegesztési revének,
- hatásoknak jobban ellenáll,
- nagyobb stabilitás,
- nagyobb kapacitás és hatékonyság,
- karcállóság,
- Tökéletes furat kialakítás így a csavarok és alkatrészek gyors és könnyen mozgathatók.

Több információ az Extreme hegesztőasztalokról a következő oldalakon: 96 (System 28) and 444 (System 16).

1. 45 tonna kavics



PROFESSIONAL EXTREME 850... KEMÉNYEBB TESZT



3. Robbanás-
elpusztíthatatlan!



2. Autó 8 méter
magasból (1t súly)



ROZSDA:

Professional Extreme méltó a nevére mivel kiállta a próbákat anélkül, hogy kár, karcolás keletkezett volna, kivéve az enyhe színváltozás.

Győződjön meg róla!





Olcsó csavaros rögzítő minden feladatra:

Basic kerek csőbilincs univerzális



Cikkszám 280604



Cikkszám 280604



Cikkszám 280604

Új basic csavaros rögzítővel minden feladatot elvégezhet olcsón. Egy forgatható orsó (szöge +/- 42°) segítségével az alkatrészek átlósan is befoghatók. Kombinálva a hosszban és magasságban állítható vízszintes és függőleges rúd áthidalható a rendkívül nagy távolságban.

ELŐNYÖK:

- Forgatható orsó (szöge +/- 42°) lehetővé teszi a munkadarab függőleges és átlós szorítását.
- Vízszintes és átlós rudakkal lehet szabadon szabályozni. Így be lehet állítani a munkadarab pontos távolságát.

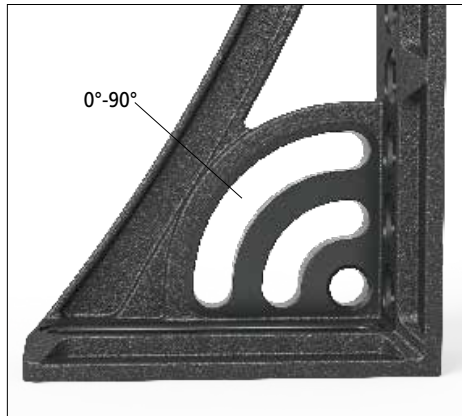


Több információ a "Basic csavaros rögzítő" oldalon 328.

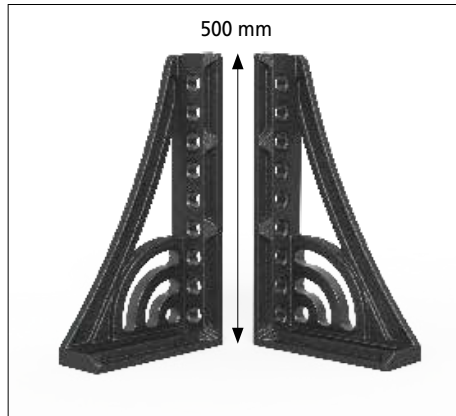


Szögek forgatása:

Végállító és szorító derékszög 16 és 28 rendszerben



Cikkszám 280164 / 280165



Cikkszám 280164 / 280165



Cikkszám 160161 / 160163

Az új Végállító és Szorító derékszög beépített forgatható szögbeállítóval a Végállító és Szorító derékszög és a korábban már alkalmazott szögbeállító kombinációjával jött létre.

Ennek a szögbeállítónak köszönhetően, a fix ovális furattal szabadkezet kap a variálható és fix beállításokhoz a derékszögénél. A munkadarab 0° és 90° között folyamatosan állítható.

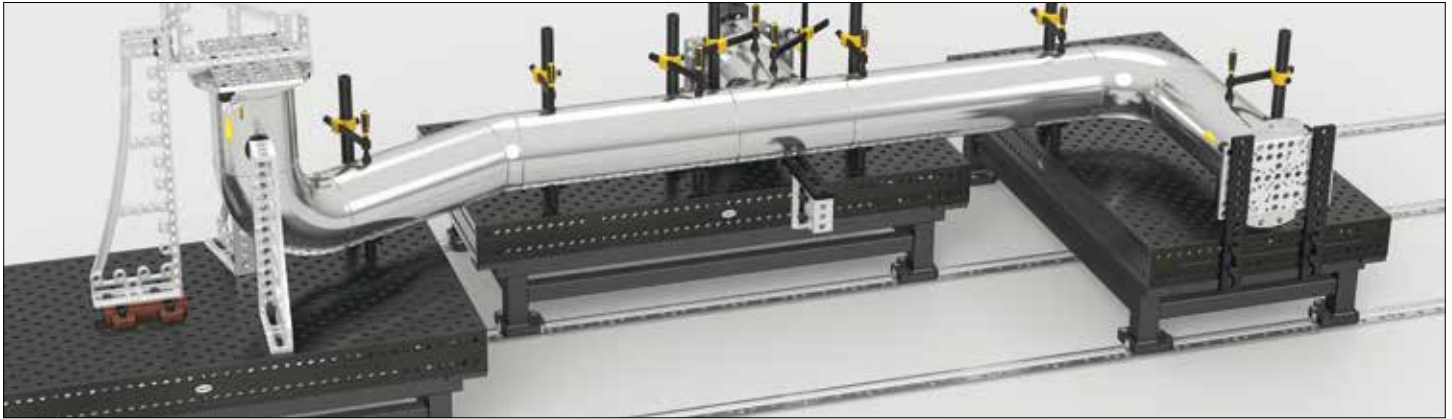
ELŐNYÖK:

- Szögek forgatása lehetővé teszi, hogy pontosan derékszögbe állítson be és rögzítsen.
- Eszköz prémium öntöttvasból GGG40 készült és tartalmaz plazma-nitridálást. Karcokat és töréseket a szorító megakadályozza a különösen nehéz és erős alkatrészeknél.
- Új kivitelezésnek köszönhetően a sarkok le vannak kerekítve.
- Szögek forgatásával és a rendszer furatokkal számtalan kombináció alakítható ki.



Könnyebb és gyorsabb telepíthetőség:

Támasztó és alapsín - integrált körszelvényű sín



Sín rendszerek jelentősen megkönnyítik a nehéz munkadarabokon végzett munkát.

A támasztó és alapsín kombinációja kiegészítve a körszelvényű sínnel teljesen új technológiai megközelítést és előnyöket kínál.

ELŐNYÖK:

- Az új alap és támasztó sín integrált kerek sínre szerelhető így használata sokkal könnyebb és gyorsabb. Ön telepítheti alsó vagy felső padlóra. Ön csavarhatja a síneket szorosan a talajra vagy süllyesztheti a csarnok emeletéről. Igény esetén a telepítést el tudjuk végezni.
- Könnyen mozgatja a telepített hegesztő és szorító asztalokat a sín mentén.

Több mint 100 termék műszaki és alaki változtatását végeztük el az Ön számára:

SKÁLA

Végállítón és derékszögön

ÚJ MAGAS DERÉKSZÖG

750 mm 28 rendszerben

ÚJ VERZIÓ

T-hornyú asztal hossz és keresztirányú vágatokkal



Ábra illusztrálja az új termékeket.

NITRID

Sok szorító már nitridálva is

RÁDIUS

Végállítón és derékszögön

OPTIMALIZÁLVA

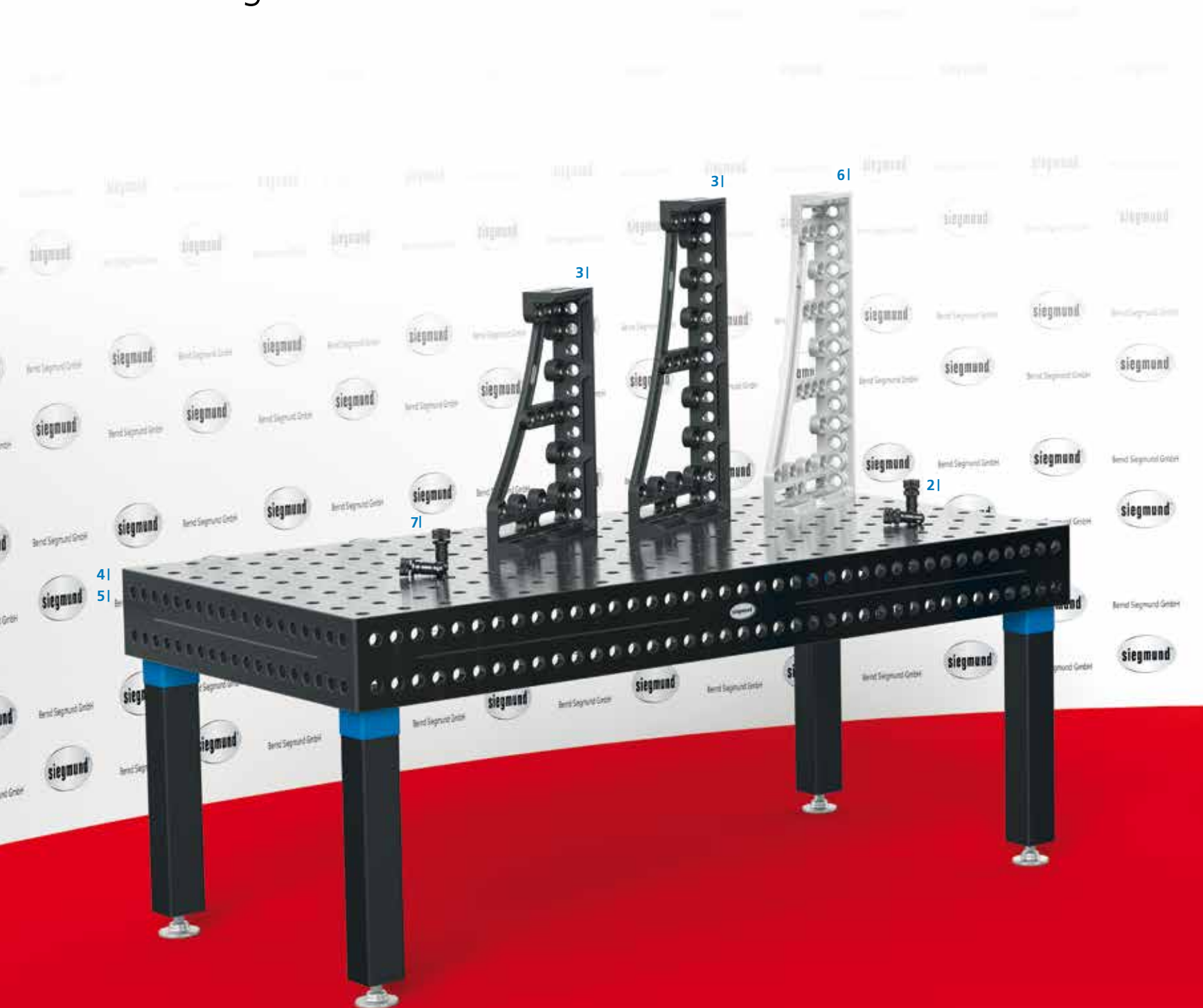
Derékszögek és a végállítók szélessége kibővített, így nagyobb a stabilitásuk

ALUMÍNÍUM

Derékszögek a 16-os rendszerben is



Legnagyobb funkcionalitás párosítva példa értékű tervezéssel -
ezek a Siegmund termékek



Néhány design díjak - röviden:

**1| T-hornyú
hegesztőasztal**
1,0 x 1,0 m
280010.N



reddot design award
winner 2012

lásd 128 oldal

**2| Univerzális
csavar**
280532



3| Rögzítő derékszög
280144.P
280134.P



product
design award
2013

lásd 301 oldal
lásd 268 oldal

4| Professional Extreme
2,0 x 1,0 m
280020.X



reddot design award
winner 2013

lásd 110 oldal

5| Professional Extreme
2,0 x 1,0 m
280020.X



**6| Alumínium- titánium
derékszög**
280140
280141



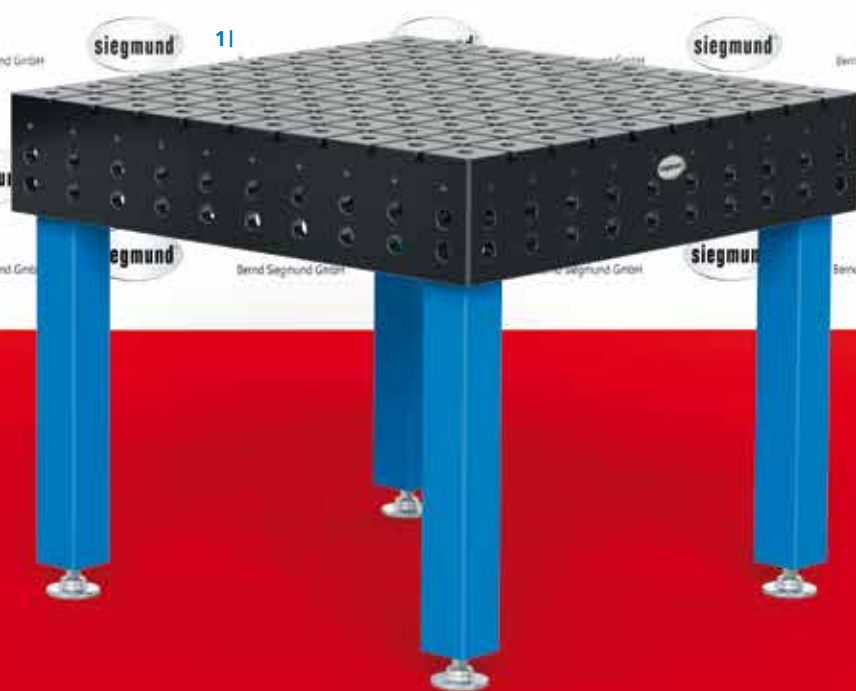
lásd 110 oldal
lásd 270 oldal

7| Gyorsrögzítés csavar
280510



German
Design Award
SPECIAL
MENTION 2014

lásd 300 oldal



**Legnagyobb funkcionalitás párosítva példa
értékű tervezéssel - ezek a Siegmund termékek**

Elmúlt évben nemzetközi tervezési versenyeken elért
díjak minket megerősítenek és motiválnak, hogy
ezen a kreatív és innovatív úton haladjunk tovább.
Meggívjük Önt, hogy csatlakozzon hozzánk!

Siegmond

Függetlenül attól, hogy egy kis műhelyben vagy egy nagy csarnokban, prototípus készítése vagy tömeggyártás esetén rögzítő és hegesztő asztalokat használnak számos iparágban:



30

62



40



68



32



64



38



54



36



44



56



70



52



50

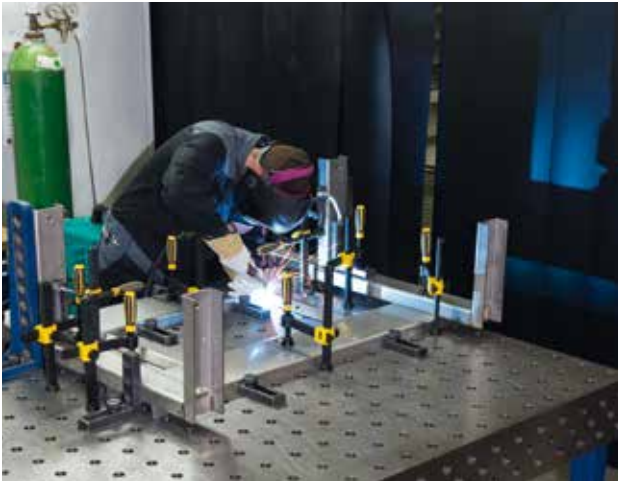
01 F É M
F E L D O L G O Z Á S

FORRÁS:

W. NUSSER GMBH

SCHWABMÜNCHEN, 2013

Nusser - Fém feldolgozás



Látható egy alépítmény keret fém házhoz (élelmiszer ipar). Siegmund plazma-nitrid asztal felülete látható sok év használat után.

Különleges felületi edzés megakadályozza a hegesztési varratok letapadását.



02 **MOZDONY
ÉPÍTŐIPAR**

FORRÁS:

SIEMENS AG

MÜNCHEN, 2013

Siemens - Mozdony építőipar



Müncheni üzemben a mozdony több munkaállomáson halad át a gyártási folyamat során.

Ezen a munkaállomáson az alapkeret és a további komponensek hegesztettek. Padlólap telepítést speciálisan kifejlesztett rotációs mechanizmusnak köszönhető.

18 m hosszú alapkeret van melynek súlya kb. 10 t.



03 HULLÁMVASÚT

FORRÁS:

MAURER SÖHNE GMBH & CO. KG

MÜNCHEN, 2013

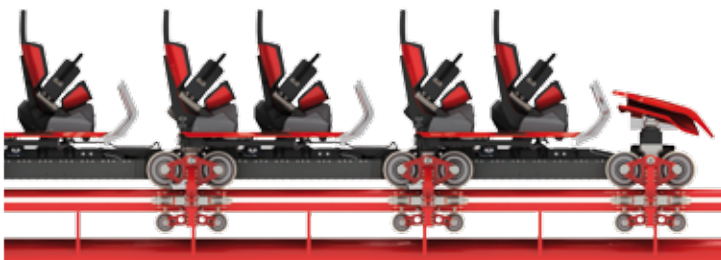
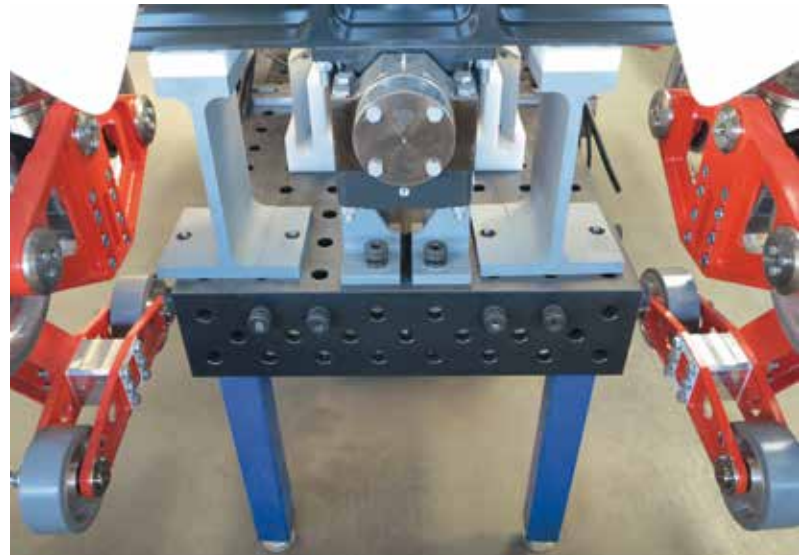
Maurer Söhne - Theme Park attrakciók

A 80x20 méteres gyártócsarnok Siegmund támasztó és alapsín rendszerrel van felszerelve. Az extrém nagy terhelés miatt, a rendszerfuratok még kaptak egy megerősített perselyt. A sínrendszer installációja a Siegmund által támogatott lézertechnológiával készült.

Az egyedi elemekből álló platformrendszer használatával a gyártóeszközök a sínrendszeren összekapcsolhatóak. A platformrendszer elemi, valamint a Siegmund asztalok szabadon pozicionálhatóak a sínrendszeren, ezáltal maximális rugalmasságot biztosítanak.

A megfelelően elhelyezett sínrendszer biztosítja, hogy a Maurer cég igen nagy helyigényű projekteket tud végrehajtani, mint például a világ legnagyobb mobil óraskereke is Siegmund asztalokon készült.

Az illusztrációkon látszik, hogy a hullámvasút kocsik hogyan kerülnek összeszerelésre és beállításra Siegmund asztalokon a vevő által biztosított minták felhasználásával. A magas gyártási pontosságnak köszönhetően a maximális biztonsági követelmények is kielégíthetőek.



04 HAJÓGYÁRTÁS

FORRÁS:

NOBISKRUG GMBH

RENSBURG, 2011

Nobiskrug - Hajóépítő



Munka hat Siegmund hegesztőosztalon folyik, mivel egy luxus yachtot akár 5600 m csővezeték szükséges.

Minimális termelési tolerancia eléréséhez a csőrendszerek pontos telepítése szükséges.



05

ROZSDAMENTES
ACÉL FELDOLGOZÁS

FORRÁS:

JÜRGEN HACKINGER

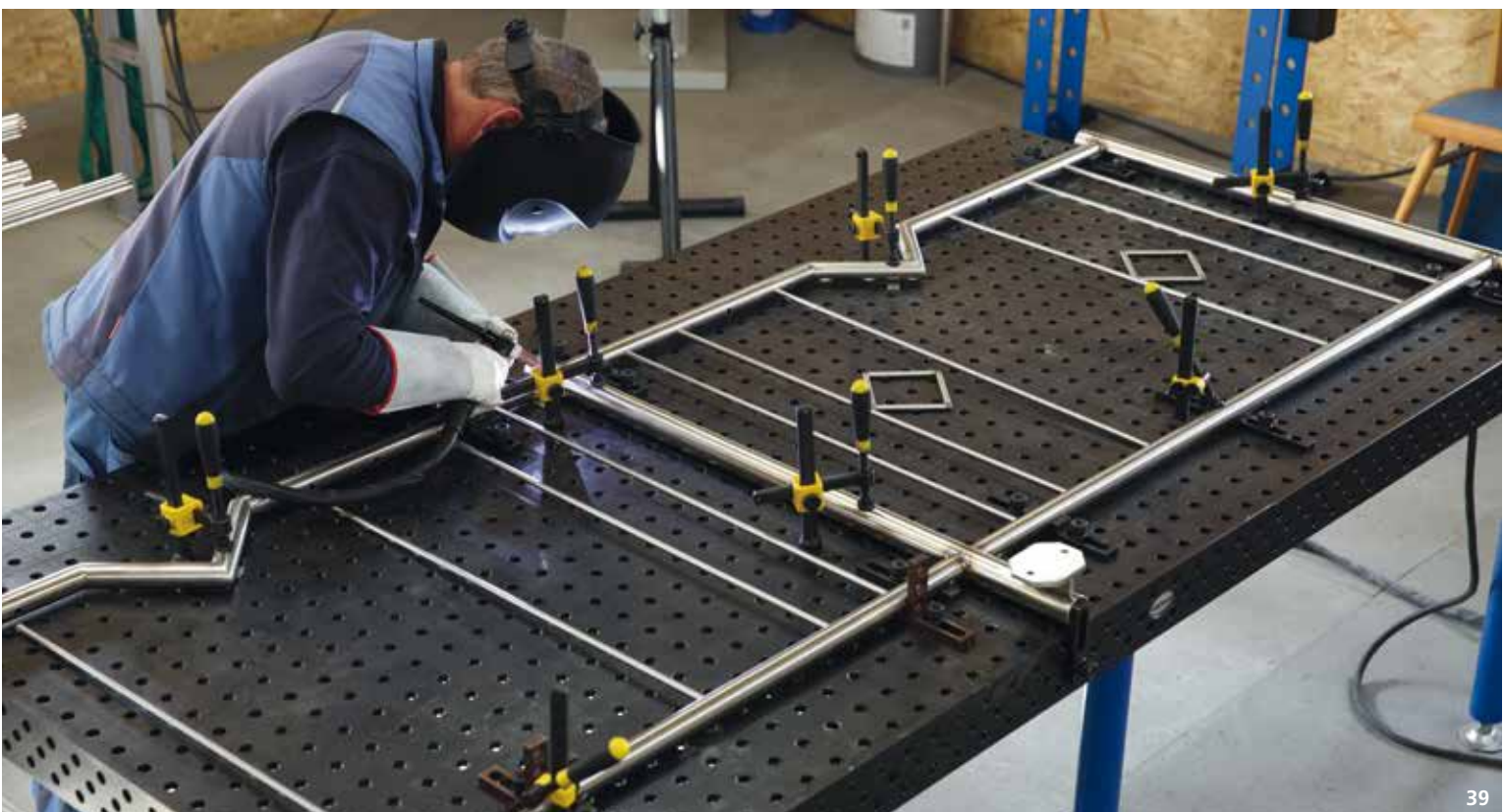
WALDKIRCHEN /
LÄMMERSREUT, 2013

Jürgen Hackinger - Korlát építés



Kép egy családi ház rozsdamentes acélból készülő erkélykorlátjának elkészítését mutatja amelynek hossza 11 m.

Újnan berendezett műhely Siegmund hegesztőasztalokat és szerszámokat tartalmaz.



06 HÍD ÉPÍTÉS

FORRÁS:

ÉPÍTŐ CÉG
MATTHÄUS SCHMID

BALTRINGEN, 2011



Matthäus Schmid - Híd építés



Minimális gyártási tűrések és a maximális terhelhetőség a Siegmund támasztó és alapsínek, összekötött hegesztőasztalokkal lehetővé teszik a milliméter pontos építését az 53 m hosszú és 70 tonna súlyú szerkezetnek.





07 | E N E R G I A I P A R

FORRÁS:

HERZ ENERGIETECHNIK GMBH

PINKAFELD (AT), 2013

Herz Energietechnik GmbH - Faipari gázgenerátorok kazánok



Láthatjuk egy fa elgázosító és fa brikett kazán gyártását. A kazán rövidített lábú Siegmund asztalokon készül mivel a gyártás során a legtöbb hegesztési folyamat a munkadarab felső részén történik.

Hatékony és gyors munkavégzés érdekében a kazánok mágneses csavarokkal rögzítve vannak az asztalhoz.

Kazán méretei 1400 x 600 x 1400 mm, súlya 515 kg.



FORRÁS:

MAN BUS SP. Z O.O.

STARACHOWICE (PL), 2014



MAN Lengyelország - Prototípus haszonjármű építőipar

Starachowicében a prototípusok és "makett" buszok épülnek és kerülnek ki további tesztelésre Münchenbe. Sikeres tesztelés után kezdődhet a termelés.

Különböző igényeknek való megfelelés érdekében két rendszer került kiépítésre. Egyik rendszer Siegmund támasztó és alapsín feletti hegesztőasztalt és U alakú derékszöveget tartalmaz. Másik egy Siegmund támasztó és alapsín és kerek sín kombinációjaként négy darab mozgatható hegesztőasztallal lett kialakítva.

Kép egy "makett" gyártását mutatja a telepített eszközön. A „makett” fel van szerelve egy új generációs ajtóval amit a második rendszeren gyártanak.



FORRÁS:

MAN BUS SP. Z O.O.

STARACHOWICE (PL), 2014

MAN Lengyelország - Prototípus haszonjármű építőipar



09 | A C É L É P Í T Ó I P A R

FORRÁS:

MARKTHALER GMBH & CO. KG

KAUFBEUREN, 2011

Markthaler - Acél építőipar

Kép egy speciális gyűjtőedény gyártását mutatja.

Siegmund hegesztőasztalok segítségével a kis volumenű gyártási idő csökkenthető 20-25%-kal.

Konténer súlya 6,4 tonna és szélessége 10 m, mélysége 2,5 m, hossza 2,5 m.



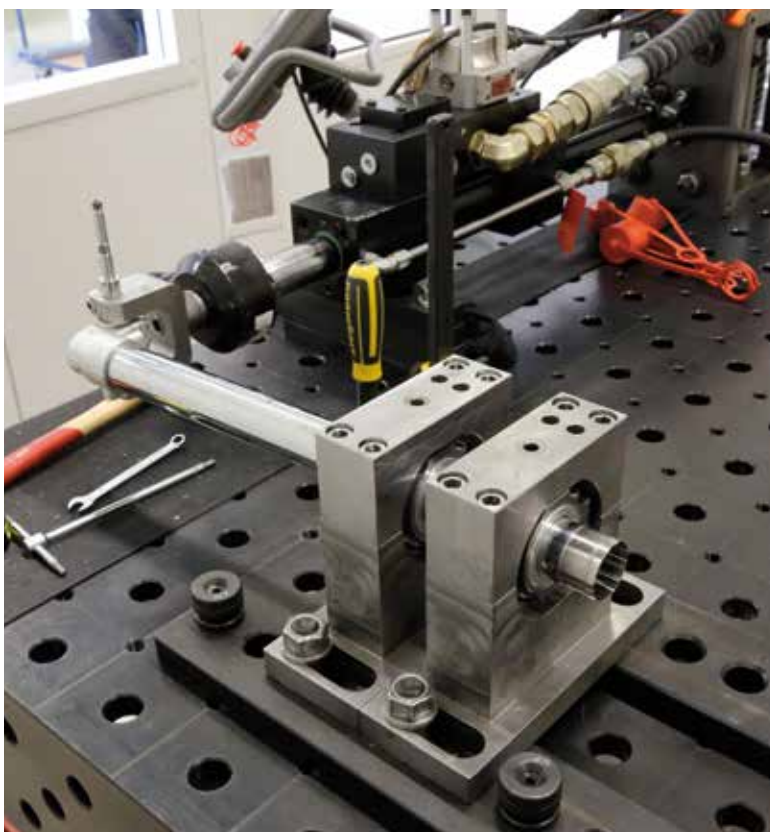
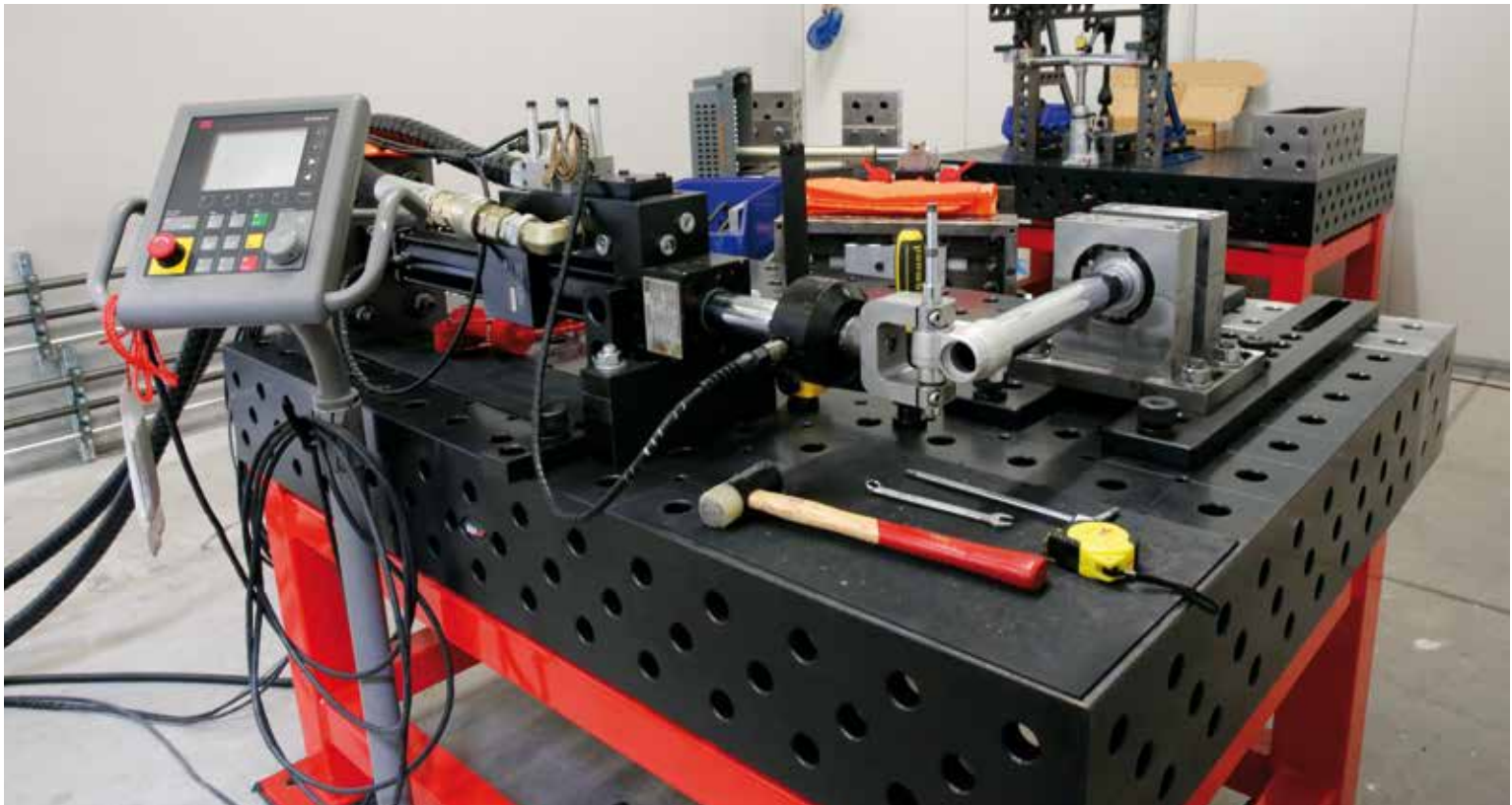
FORRÁS:

WP PERFORMANCE SYSTEMS GMBH

MUNDERFING (AT), 2013



WP Performance Systems - Teszt motorbicikli technológia



Házi tesztközpontban végzik a dinamikus és statikus alkatrészek tesztelését. Teszt időtartalma 3-80 óra között van .

Kép teleszkópos kormánycső minőségi ellenőrzéséről készült.



FORRÁS:

METALLBAU GÖPPEL

GROSSAITINGEN, 2011



Göppel - Fém építőipar



Korlátiparban a modern rögzítő eszközök nélkülözhetetlenek rögzítés, vágás, csiszolás, mérés, hegesztéskor.

Siegmund rögzítőeszközök teret nyitnak a harmadik dimenzióban végzett pontos és hatékony munkavégzésnek.





12 EMELŐ ÉS
SZÁLLÍTÁSI GÉPIPAR

FORRÁS:

SEMET MASCHINENBAU
GMBH & CO. KG

BRACKENHEIM, 2013

Semet - Teleszkóp

Kép egy teleszkópos csúszkát mutat be amin teherautó gyártása és ellenőrzése folyik.

Teljes gyártás beleértve az ellenőrzést is Siegmund eszközökön történik.

Teleszkópos csúszka hossza 8 m, súly kb.2 tonna és a csapágy terhelés kb. 1,5 tonna.



13 F Ű T É S T E C N I K A

FORRÁS:

ETA HEIZTECHNIK GMBH

HOFKIRCHEN (AT), 2013

ETA- Fűtéstechnika



Keverőfej és fa apríték ház épül Siegmund hegesztőasztalokon.

Gyártási idő darabonként 1,5 óra.
Kész munkadarab átmérője 6 méter.





14 **MOZDONY
ÉPÍTŐIPAR**

FORRÁS:

VOITH TURBO LOKOMOTIVTECHNIK
GMBH & CO. KG

KIEL, 2011

Voith Turbo - Mozdony építőipar



A kép dízel-hidraulikus mozdony gyártását mutatja.

Plazma-nitrid hegesztőasztal kevés karbantartást igényel ezáltal segíti a gyors felszerelést. Siegmund funkcionális rögzítőeszközök gyors feldolgozást tesznek lehetővé kis volumenű gyártásnál is.

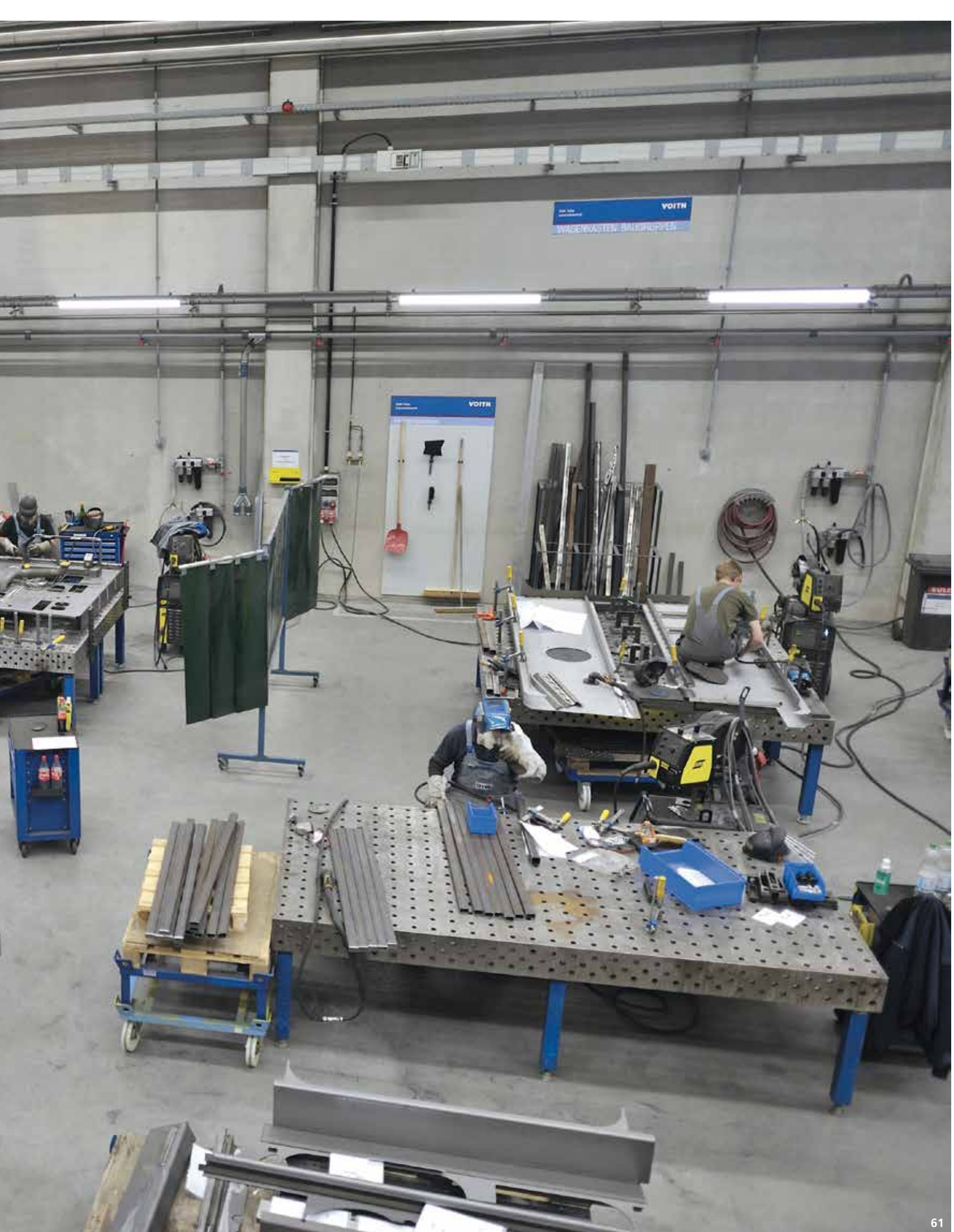


FORRÁS:

VOITH TURBO LOKOMOTIVTECHNIK
GMBH & CO. KG

KIEL, 2011



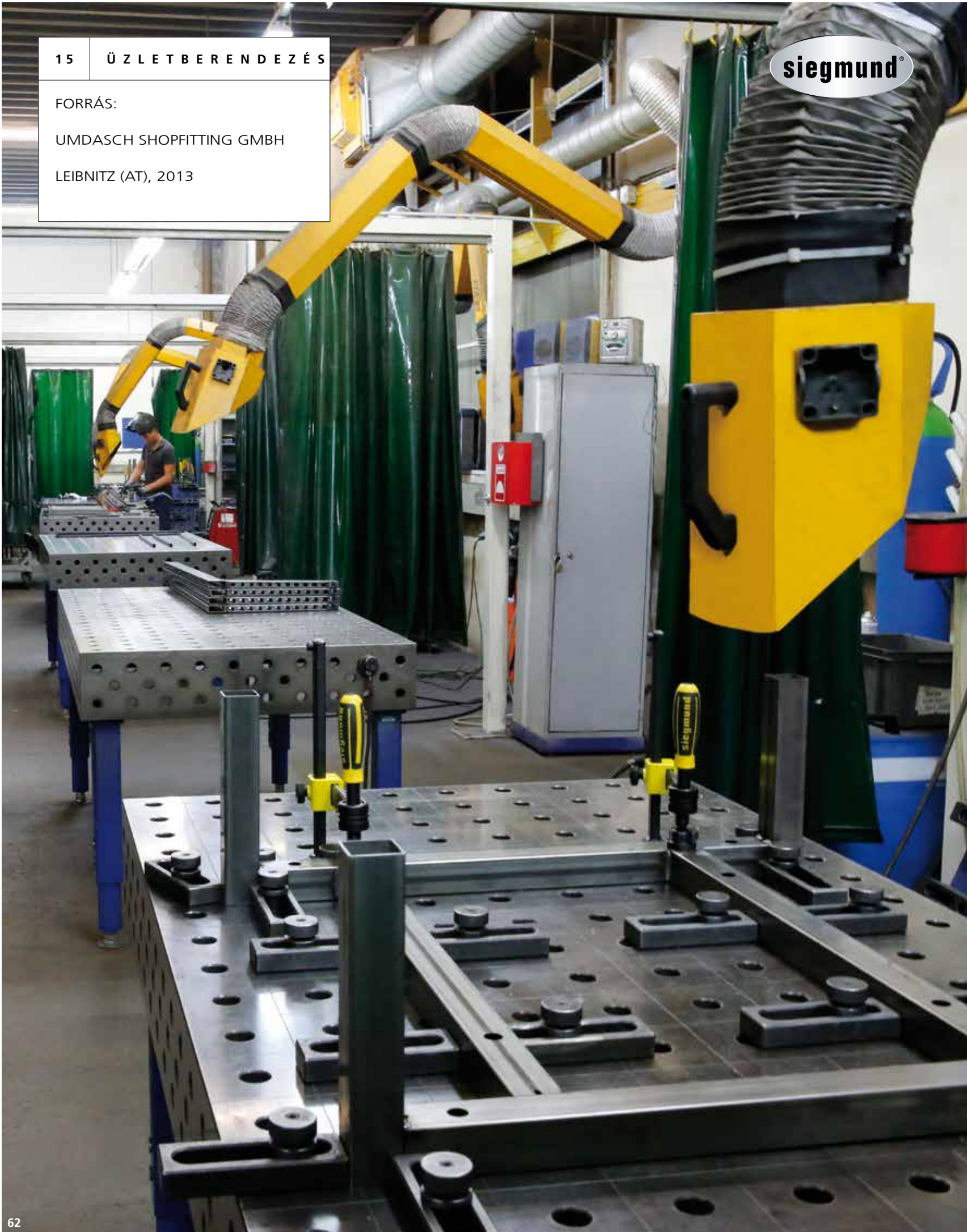


FORRÁS:

UMDASCH SHOPFITTING GMBH

LEIBNITZ (AT), 2013

siegmund®



Umdasch Shopfitting - Moduláris üzletrendszer alkatrészek



Siegmund hegesztőasztalokat használja a tervezési osztály kis mennyiségű egyedi termékek és prototípusok legyártásakor.

A kép üzletberendezési alkatrészek termelését mutatja be.



16 FÉM ÉPÍTŐIPAR

FORRÁS:

METALLBAU BÖHM GMBH

EICHSTÄTT, 2013

Metallbau Böhm - Egyedi tervezés



Képen látható vészhelyzeti lépcső egy középiskola tetején több összekapcsolt Siegmund hegesztőasztalokon készült.

Kád alakú szerkezet súlya kb. 4 tonna, 15 mm-es acéllemez összehegesztésével készült. Lépcső 10 m hosszú és 1,35 m széles és 1,6 m magas.



17 Ü Z E M G Y Á R T Á S

FORRÁS:

GROB-WERKE GMBH & CO. KG

MINDELHEIM, 2011

GROB-WERKE GmbH & Co. KG - Gép és üzem gyártás



Könnyített Siegmund hegesztőasztalokkal a vevők igényeinek megfelelő gépeket gyártanak.

Siegmund rendszerrel kis mennyiségű egyedi tervezésű időtakarékos, gyors és rugalmas gyártás valósítható meg.



FORRÁS:

STADLER BUSSNANG AG

BUSSNANG (CH), 2014



Stadler - Vonat építőipar



Siegmund hegesztőasztalokon alumínium és egyéb különböző alkatrészek összeszerelésével és összehegesztésével gyártják le a motorkocsikat.



19 KANDALLÓ
GYÁRTÁS

FORRÁS:

HANS GREUB AG

LOTZWIL (CH), 2014

www.hans-greub.ch

Greub - Kandallógyártás



Képek egyedi üveg front kandallók termelését mutatja be. Siegmund hegesztőasztalok és szerszámok 20-30% növelték a termelékenységet.



FORRÁS:

BHDT GMBH

HÖNIGSBERG (AT), 2013



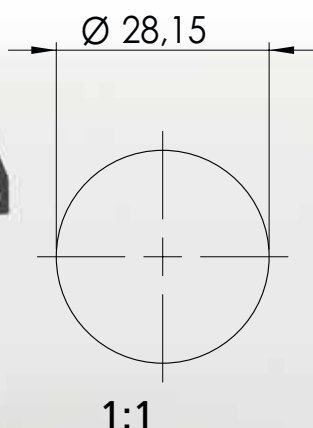
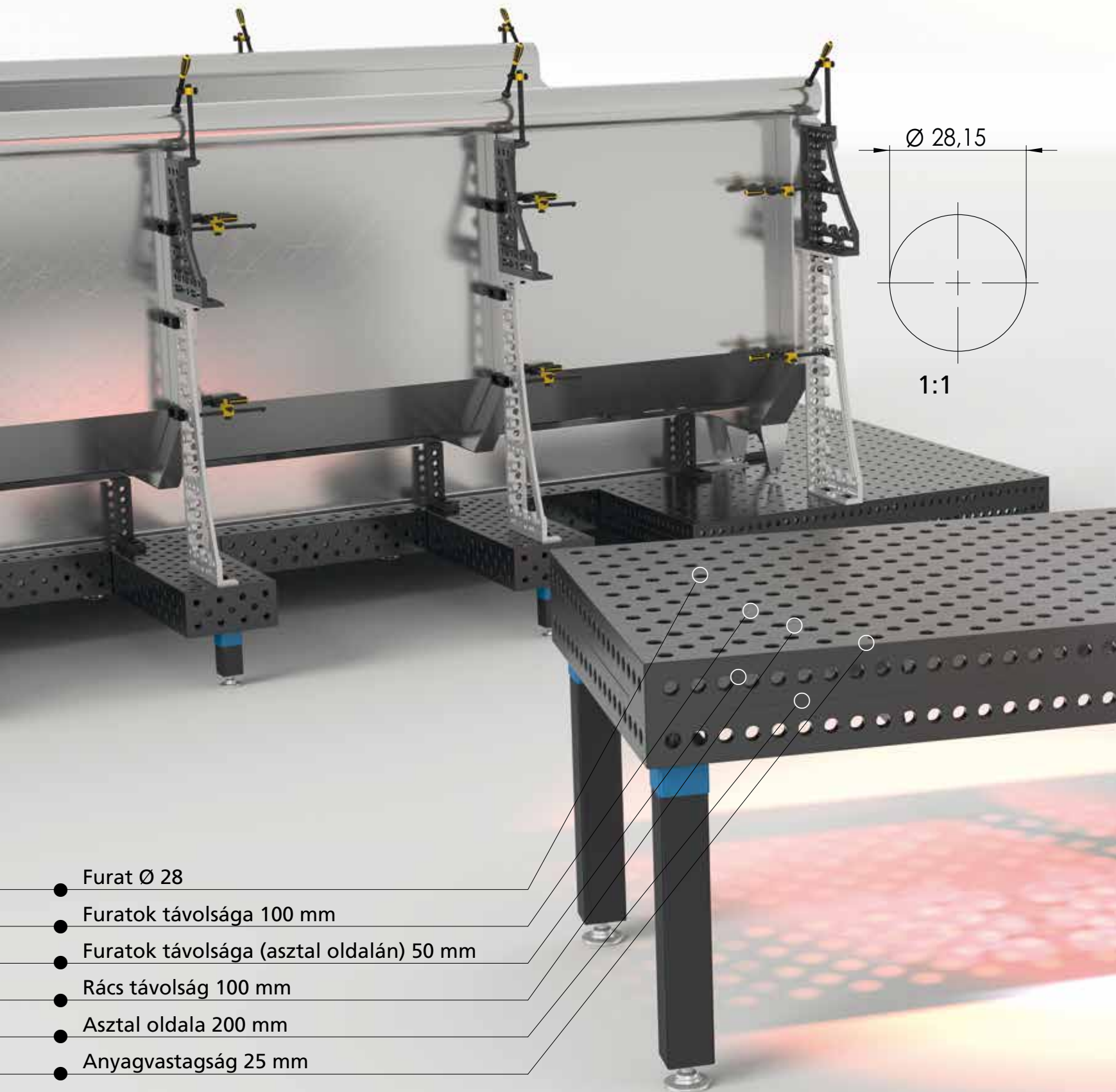
BHDT - Nagynyomású berendezések

Siegmund hegesztőasztalok megkönnyítették az izometrikus szakaszok előregyártását. Mivel a nagy pontosságú asztalokon folyamatosan végezhetőek a mérések. Így csökkentve az összeszerelés időtartalmát és az útmunkát.



28

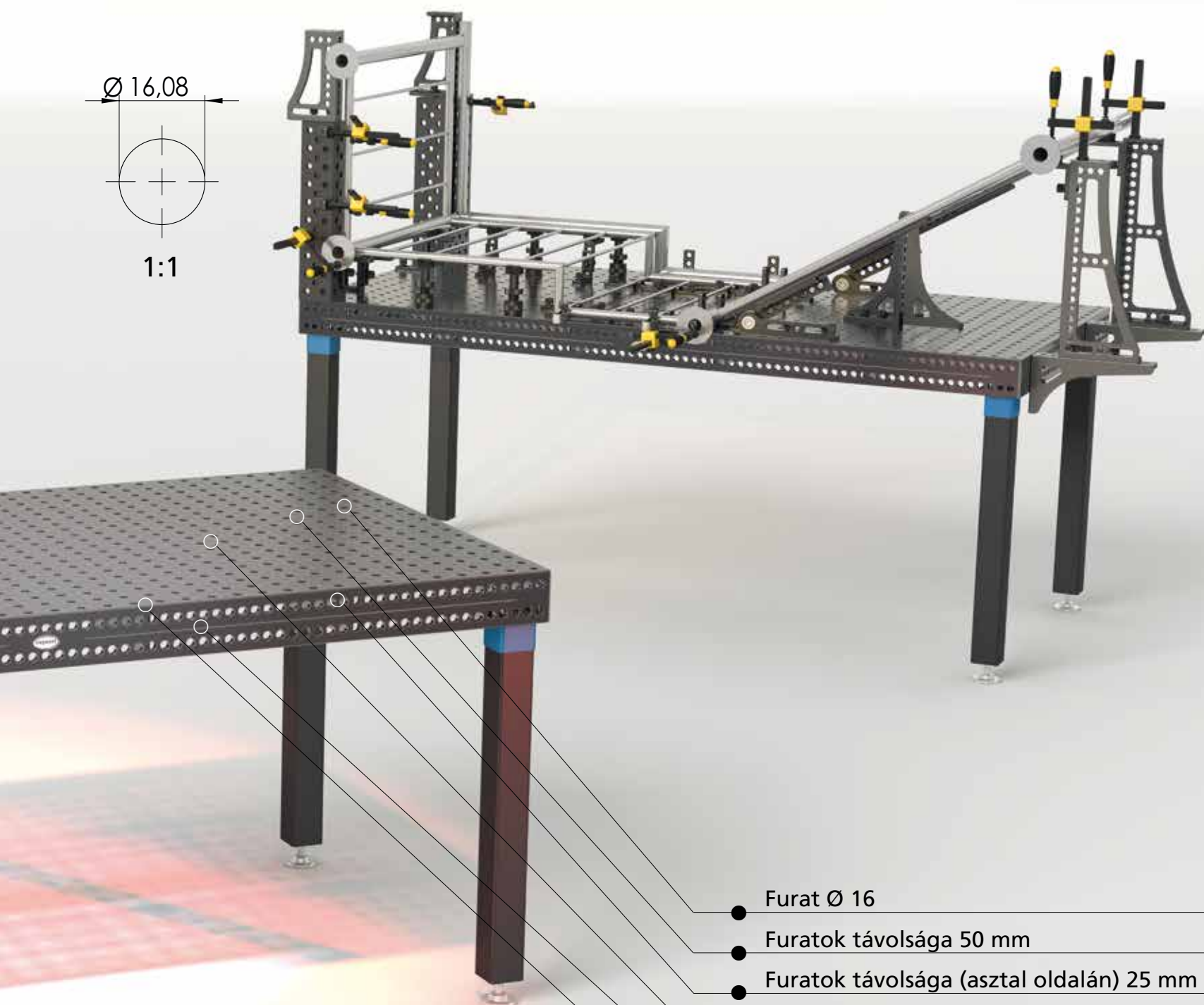
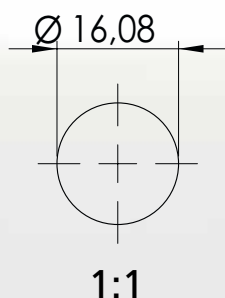
MEGFELEL MINDEN KÖVETELMÉNYNEK
A KÖNNYŰTŐL A NEHÉZ SZERKEZETEKIG



- Furat Ø 28
- Furatok távolsága 100 mm
- Furatok távolsága (asztal oldalán) 50 mm
- Rács távolság 100 mm
- Asztal oldala 200 mm
- Anyagvastagság 25 mm

16

KÖNNYŰ ÉS FINOM SZERKEZETEKHEZ



Furat $\varnothing 16$

Furatok távolsága 50 mm

Furatok távolsága (asztal oldalán) 25 mm

Rács távolság 50 mm

Asztal oldala 100 mm

Anyagvastagság 12 mm

Siegmund - Hegesztőasztal flotta 28 rendszer



	T-HORNYÚ HEGESZTŐASZTAL	PROFESSIONAL EXTREME 850	PROFESSIONAL EXTREME 750
ANYAGA	Acél S355J2+N	Edzett szerszámacél	Edzett szerszámacél
PLAZMA NITRIDÁLÁS	■	■	■
VICKERS	kb. 480-560	kb. 850	kb. 750
ANYAG VASTAGSÁG	kb. 35-39 mm / 24,5-27 mm	kb. 24,5-27 mm	kb. 24,5-27 mm
ASZTAL OLDALA	200 mm	200 mm	200 mm
DIAGONÁLIS OSZTÁSSAL	—	□	□
SKÁLA	—	■	■
VERZIÓ	lásd 126 oldal	lásd 98 oldal	lásd 96 oldal

■ Standard kivitelű □ Felárért rendelkezésre áll — nem elérhető



ACÉL
PLAZMA-NITRID FELÜLET

ROZSDAMENTES ACÉL

BASIC

Acél S355J2+N



kb. 480-560

Rozsdamentes acél X5CrNi18-10 (1.4301)



kb. 266-382

Acél S355J2+N



kb. 200-230

kb. 24,5-27 mm

200 mm

kb. 24,5-27 mm

200 mm

kb. 24,5-27 mm

nicsenek oldalak
menetes furat 4 oldalon



lásd 92 oldal

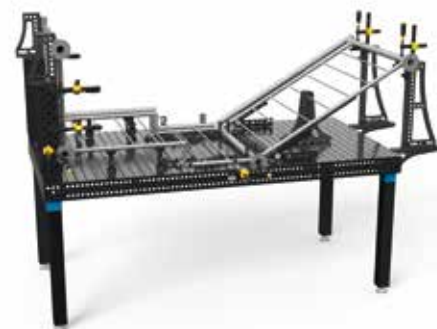
lásd 88 oldal

Siegmund - Hegesztőasztal flotta 16 rendszer



	PROFESSIONAL EXTREME 750	ACÉL PLAZMA-NITRID FELÜLET
ANYAGA	Edzett szerszámacél	Acél S355J2+N
PLAZMA NITRIDÁLÁS	■	■
VICKERS	kb. 750	kb. 480-560
ANYAG VASTAGSÁG	kb. 11,5-13 mm	kb. 11,5-13 mm
ASZTAL OLDALA	100 mm	100 mm
DIAGONÁLIS OSZTÁSSAL	□	□
SKÁLA	■	■
VERZIÓ	lásd 444 oldal	

■ Standard kivitelű □ Felárért rendelkezésre áll — nem elérhető



ROZSDAMENTES ACÉL

BASIC
PLAZMA-NITRID FELÜLET

Rozsdamentes acél X5CrNi18-10 (1.4301)

Acél S355J2+N

—

■

kb. 266-382

kb. 480-560

kb. 11,5-13 mm

kb. 11,5-13 mm

100 mm

50 mm

□

—

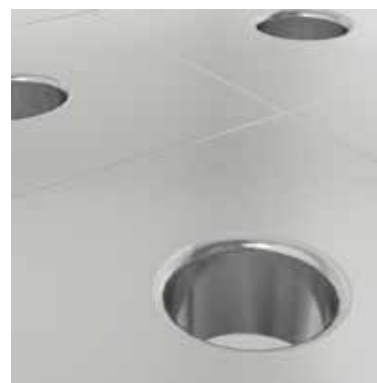
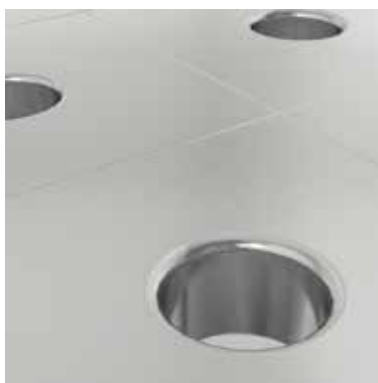
■

■

lásd 440 oldal

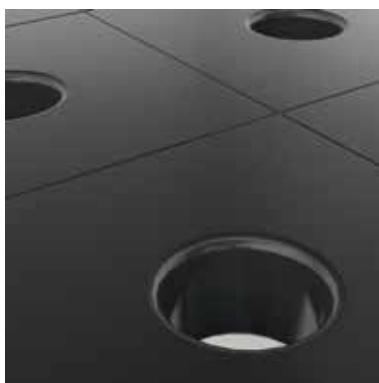
lásd 436 oldal

Anyagok összeasonlítása



Táblázat a Siegmund anyag tulajdonságokat mutatja be:

		Acél S355J2+N	Rozsdamentes acél X5CrNi18-10 (1.4301)
Keménység		★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Korrúzióállóság		★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
Terelés		★ ★ ★	★ ★ ★ ★
Korrúzióállóság		★ ★	★ ★ ★
Hajszálpontos terelés		★ ★	★ ★ ★
Tartósság		★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Egyenletesség	új	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
	magas használat	★ ★	★ ★ ★
Értéke		★ ★	★ ★
Hegesztési reze elleni védelem		★	★ ★
★ Összességében		24 / 100	37 / 100
		<p>Alapanyag: Anyagszám 1.0570 Acélminőség DIN ST52-3 N Acélminőség EN S355J2+N EN-szabvány 10025</p> <p>Használati tartomány: Használható a fémmegmunkáló szektorban nehéz építésnél.</p>	<p>Asztalok acél minősége ebben az iparban leggyakrabban használt DIN 1.4301.</p> <p>Ebben a verzióban az asztal felülete és az oldala rozsdamentes acélból készül. Hasítékok és az alaplemez normál acélból (szükség esetén rozsdamentes acélból is elkészíthetők ezek is).</p> <p>Gazdasági okok miatt az anyag vastagsága 25 mm-ről 15 mm-re lett lecsökkentve. Hiányzó anyagvastagságot 10 mm erős távolságtartó gyűrűvel és szorítócsvarokkal tudja pótolni.</p>



Acél Plazma-nitrid felület	Professional Extreme 750 (plazmanitrid szerszámacél)	Professional Extreme 850 (plazmanitrid szerszámacél)
★★★★★	★★★★★★★	★★★★★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★	★★★★★★	★★★★★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
48 / 100	60 / 100	71 / 100
Jellemzője: acél S355J2+N (St 52/3) és plazma nitridálás:	Jellemzője: edzett szerszámacél plazma nitridálással: Csak a Siegmund kínálatában szerepel az extrém robusztus, duplán keményített szerszámacél asztal. Az a speciális acél abban az esetben nagyon hasznos, amikor különösen nagy terhelésnek van kitéve az asztal. Az asztalnak a felületi egyenessége, sík felülete és behatások elleni ellenállása is kiváló. A kétszer edzett szerszámacél sokkal keményebb és robusztusabb mint az átlagos acélok.	Jellemzője: edzett szerszámacél plazma nitridálással:
A Siegmund által használt plazma-nitrid kezelés egyedi felületet biztosít. Ez a minimum amit Önnek is el kell várnia. A termo-kémiai kezelés során kapott plazma-nitrid felület sokkal ellenállóbb a kopásnak, rozsdásodásnak és még inkább tartósabb. A Plazma-nitridálás az egyik leginkább környezetbarát keményítési eljárás, mert csak oxigén, nitrogén és hidrogén szükséges a felület előállításához. Ezek a gázok a levegő alkotórészei. Ez egy nagyon hamar megtérülő befektetés. A plazma-nitridálás mindig nyereséges, mert megkészszerzi az asztal élettartamát, a csavarok feszítési ereje i megnövekszik, és ugyanakkor megemelkedik az asztal terhelhetősége is körülbeül 20-30%-al.		

Furatrács



16
+
28



100 MM RÁCS / 50 MM RÁCS

A 100 mm (28 rendszer) és 50 mm (16 rendszer) furatrács vonal a hegesztő és összeszerelő asztalokon. Rendszerelemek tökéletesen illeszkednek a hosszúkás furatokba.

28



DIAGONÁLIS OSZTÁSSAL

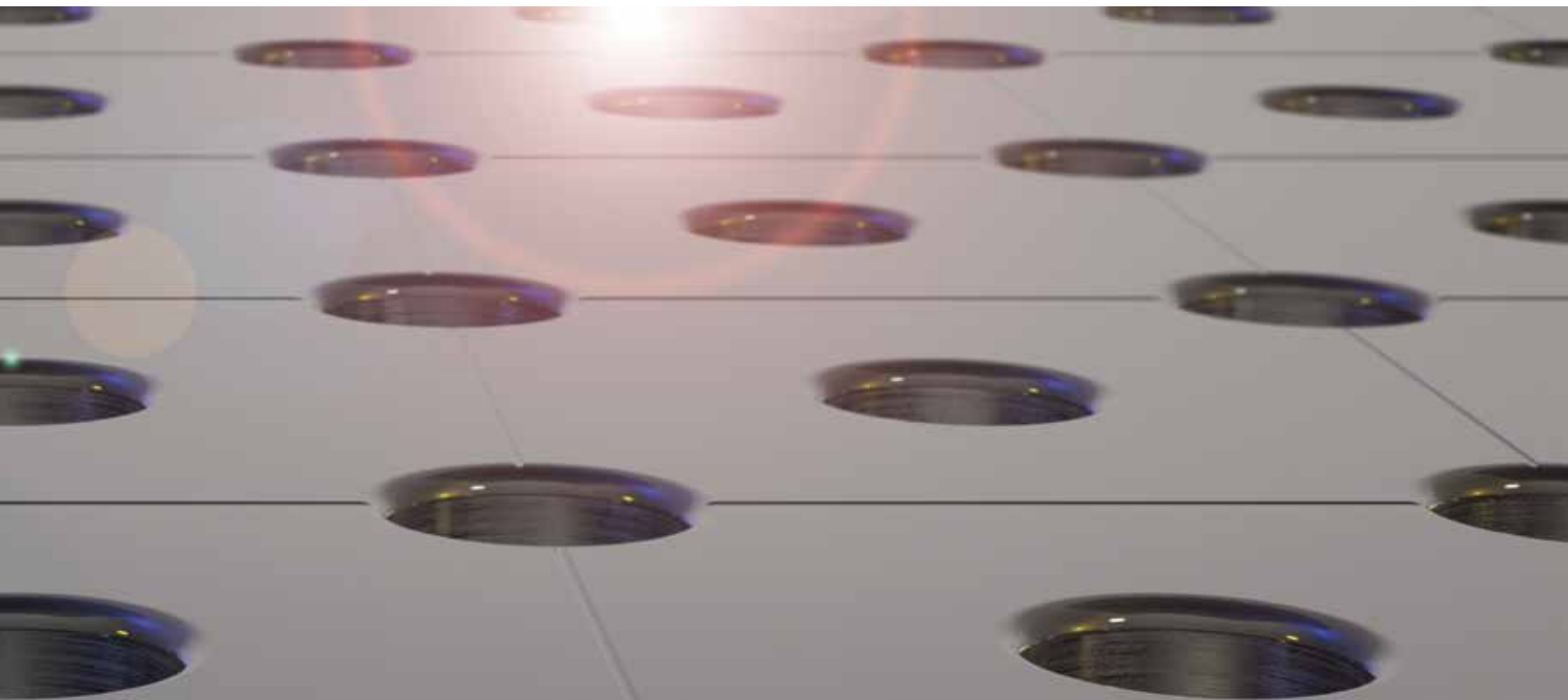
Átlós rács még több átlós rögzítési lehetőséget kínál. Nagyobb rugalmasság több kreativitás.

16
+
28



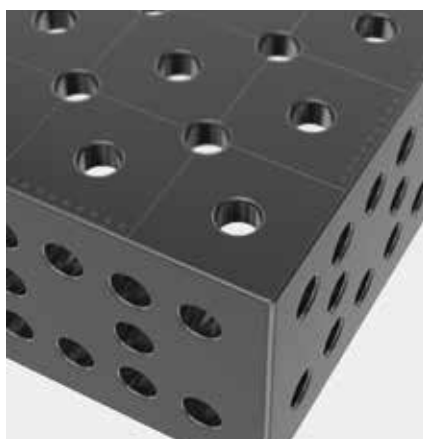
DIAGONÁLIS OSZTÁSSAL
M8 / M12 / M16 MENET

Speciális rács menetes furatokkal lehetővé teszi, hogy Ön egyéni eszközöket és mechanizmusokat használjon.

**28**

50 MM-ES RÁCS

50 mm rács kétszer annyi lehetőséget kínál mint a 100 mm rács. Nagyobb rugalmasság még több kreativitás.

16
+
28

ÁTLÓS RÁCS AZ ASZTAL OLDALÁN


Az oldalfúratok segítségével korlátlan lefoghatási lehetőségek nyílnak meg.

16
+
28

SKÁLA

Skála mind a négy oldal körül.



	Oldal	
HEGESZTŐASZTALOK	86	
ASZTALLÁBAK	148	
SÍN RENDSZER	164	
PLATFORM RENDSZER	206	
VÉGÁLLÍTÓK	226	
DERÉKSZÖGEK	252	
CSAVAROK	296	
SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK	312	
PRIZMÁK	344	
TÁMASZTÓK	356	
GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER	366	
TARTOZÉKOK	378	
KÉSZLETEK	392	KÉSZLET / KÉSZLET ALUMÍNÍUM
KARIMÁK PNEUMATIKA SZORÍTÓ KAPCSOLÓDÓ ELEMÉK 16<->28 TAPADÁSMENTESÍTŐ	404 412 416 424	