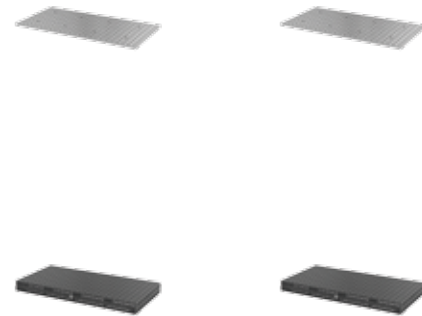


	Oldal
Siegmund Platform rendszer	208
Platform típusok áttekinése	210
Platform rendszerek összehasonlítása A / B	212
Platform rendszerek összehasonlítása C / D	214
Alkalmazási példa	216
Platform rendszer Hegesztőasztalok E / F	218
Platform rendszer Lemezek G / H	220
Platform rendszer Tartozékok	222
Áttekintés	224



## Nagy alkatrészek lefogása könnyen és pontosan

Azt, hogy megfeleljünk az egyre növekvő kihívásoknak, és mindig egy lépéssel a konkurencia előtt járjunk, az általunk speciálisan kifejlesztett platform rendszerek rugalmasságának és pontosságának köszönhetjük. Létre lehet hozni egy struktúrált és pontos munkaterületet bármekkora méretben. Telepítési folyamat során alkalmazhat csúcsminőségű 3D lézer technológiát. Létrehozott munkaterületen furatok és rácsvonalak jelentősen leegyszerűsítik nagy és nehéz alkatrészeken a munkát. Siegmund rögzítőeszközök multifunkcionális rögzítési lehetőséget tesznek lehetővé a jövőbeni kihívásoknak.

Platformok telepíthetők padló alatti és feletti módon.

Ha a jövőben nagyobb munkafelületre lenne szüksége, a platform rendszer asztalai bármikor bővíthetők.





PLATFORMOT EGYENKÉNT LEHET TERVEZNI

vevő szerint

MODULAR RENDSZER

bármikor bővíthető

RUGALMAS ELHELYEZÉS

alkatrészek pozíciói három dimenzióban



## Platform típusok áttekinése

A

B



HEGESZTŐASZTALOK LÁBBAL  
TALAJ FELETTI

HEGESZTŐASZTALOK ÁLLÍTHATÓ LÁBAKKAL  
TALAJ FELETTI

### TELEPÍTÉSI MÓD

Talaj feletti

Talaj feletti

### ELŐNYEI

- strukturált munkaterület számos rögzítési lehetőséggel
- rögzítő elemek méretpontos elhelyezése
- hegesztőasztalok könnyen bővíthetők

- strukturált munkaterület számos rögzítési lehetőséggel
- rögzítő elemek méretpontos elhelyezése
- robosztus asztallábak állíthatók
- asztallábak rögzíthetők a padlóra

### AJÁNLOTT HEGESZTŐASZTAL/ LEMEZ MÉRET

2000x1000 mm-től 4000x2000 mm-ig

2000x1000 mm-től 4000x2000 mm-ig

### MAGASSÁG

hegesztőasztal oldalának a magassága 100-200 mm

hegesztőasztal oldalának a magassága 100-200 mm

### PLATFORM MAGASSÁGA

Hegesztőasztal oldalának magassága + asztallábak magassága  
100-800 mm + beállítási tartományHegesztőasztal oldalának magassága + beállítási tartomány  
50-100 mm

### SZORÍTÓ ELEMEEK

minden Siegmund szorítók

minden Siegmund szorítók

### RÁCS

100 mm-es rács vagy a speciális felszerelés  
lásd 219100 mm-es rács vagy a speciális felszerelés  
lásd 219

### VERZIÓ

lásd 218 oldal

lásd 218 oldal

Több furat (pl. 16 mm) és menetméret (pl. M8) lehetséges.

C



D



**LEMEZEK  
TALAJ FELETTI**

Talaj feletti

- strukturált munkaterület számos rögzítési lehetőséggel
- rögzítő elemek méretpontos elhelyezése
- olcsóbb megoldás

2000x1000 mm-től 3000x1500 mm-ig

Lemez vastagsága  $\geq 25$  mm

Lemez vastagsága + beállítási tartomány 0-40 mm

minden Siegmund szorítók

100 mm-es rács vagy a speciális felszerelés  
lásd 221

lásd 220 oldal

**LEMEZEK  
PADLÓBA RÖGZÍTHETŐ**

Padlóba rögzíthető

- strukturált munkaterület számos rögzítési lehetőséggel
- rögzítő elemek méretpontos elhelyezése
- nagyon magas stabilitás biztosít a telepítés öntéssel
- ajánlott nagy terhelés esetén a stabilitás miatt

2000x1000 mm-től 3000x1500 mm-ig

Lemez vastagsága  $\geq 35$  mm

talajszint

minden Siegmund szorítók

100 mm-es rács vagy a speciális felszerelés  
lásd 221

lásd 220 oldal

## Platform rendszerek összehasonlítása

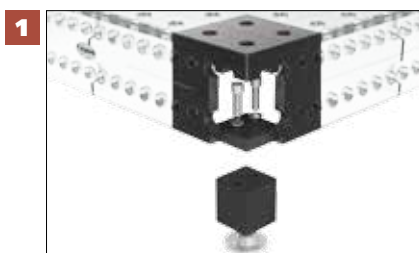


### A

HEGESZTŐASZTALOK  
TALAJ FELETTI



### A



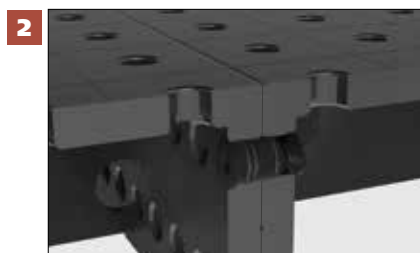
ASZTALLÁBAK

Platform A rendszerekhez a Siegmund széria asztallábait használják.

Javasolt asztalláb magasság  
100 - max: 800 mm.

További magasságú asztallábak  
rendelésre.

### A



HEGESZTŐASZTAL  
ÖSSZEKAPCSOLÁSA

Hegesztőasztal összekötő csavarokkal  
(cikkszám: 280560).

### A+B



FELSŐ ACÉL BURKOLATON

Furatokat le lehet zárni acél fedőlappal  
ami megakadályozza a szennyeződését  
(Cikkszám 280238.1, 280238.2).



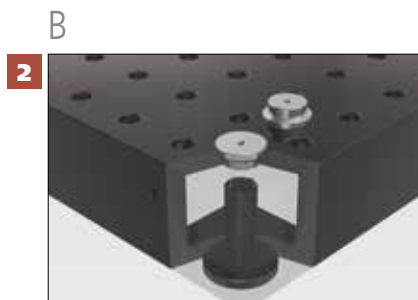
**B** HEGESZTŐASZTALOK  
TALAJ FELETTI



ÁLLÍTHATÓ MAGASSÁG

Szerelési furat lehetővé teszi a könnyű hozzáférést így a lábat könnyen rögzítheti a platform rendszerhez.

Speciális eszközökkel a magasság pontosan beállítható és biztosítható egy anyával.



ACÉL BURKOLAT A LÁBHOZ

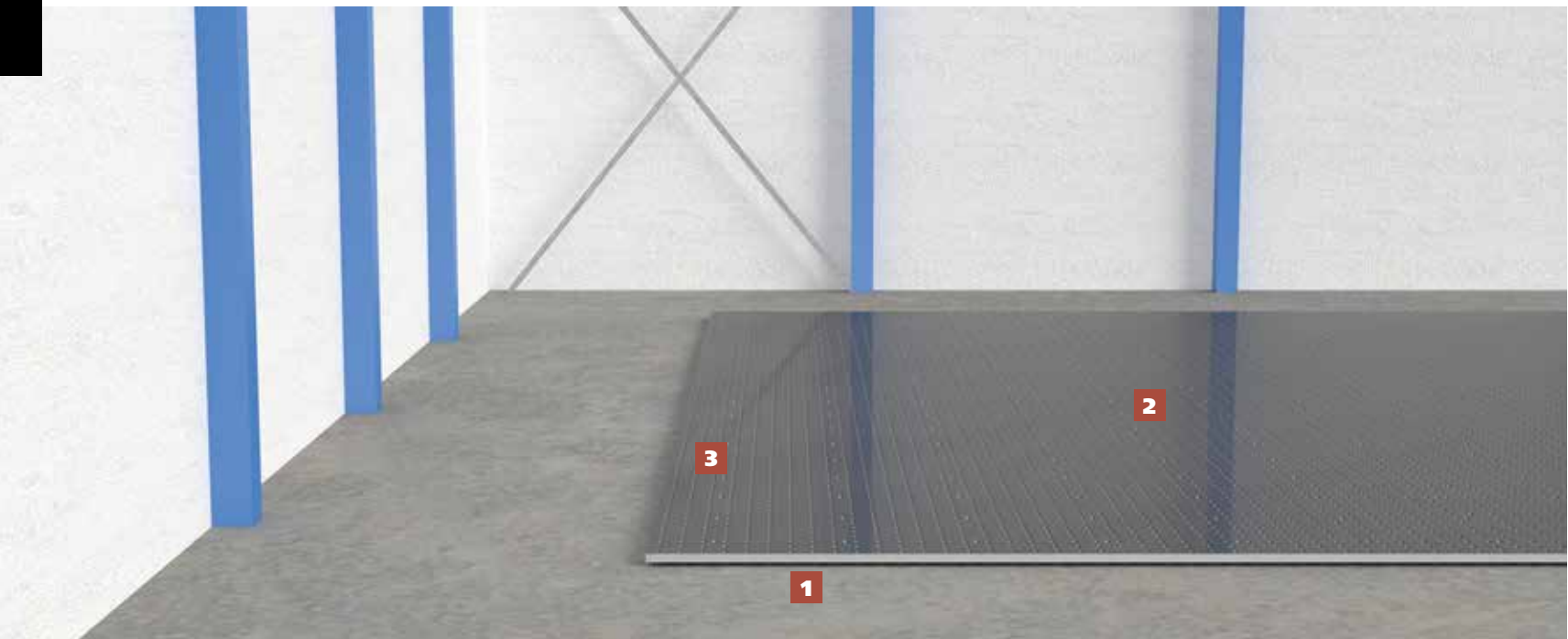
Javasoljuk a szerelőfuratok lezárását a szennyeződések miatt (Cikkszám 28002673).



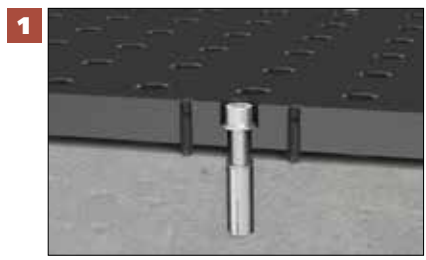
## Platform rendszerek összehasonlítása



C LEMEZEK  
TALAJ FELETTI



C+D

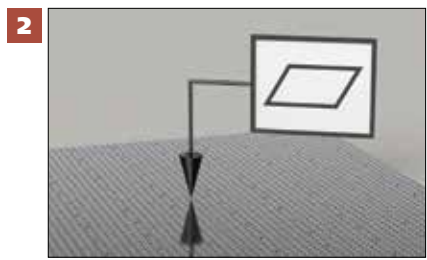


PADLÓ RÖGZÍTŐ

Platform C a speciális menetes furatok segítségével.

Rögzítő csavarok a földbe kerülnek és rácsavarozható a platform.

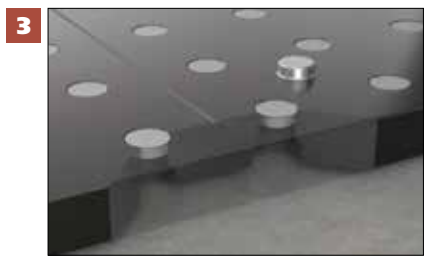
C+D



TELEPÍTÉS

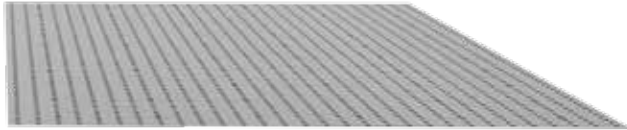
A dimenzionálisan pontos felületi egyenletesség szimmetrikusan létrehozott beállításnak köszönhető.

C+D

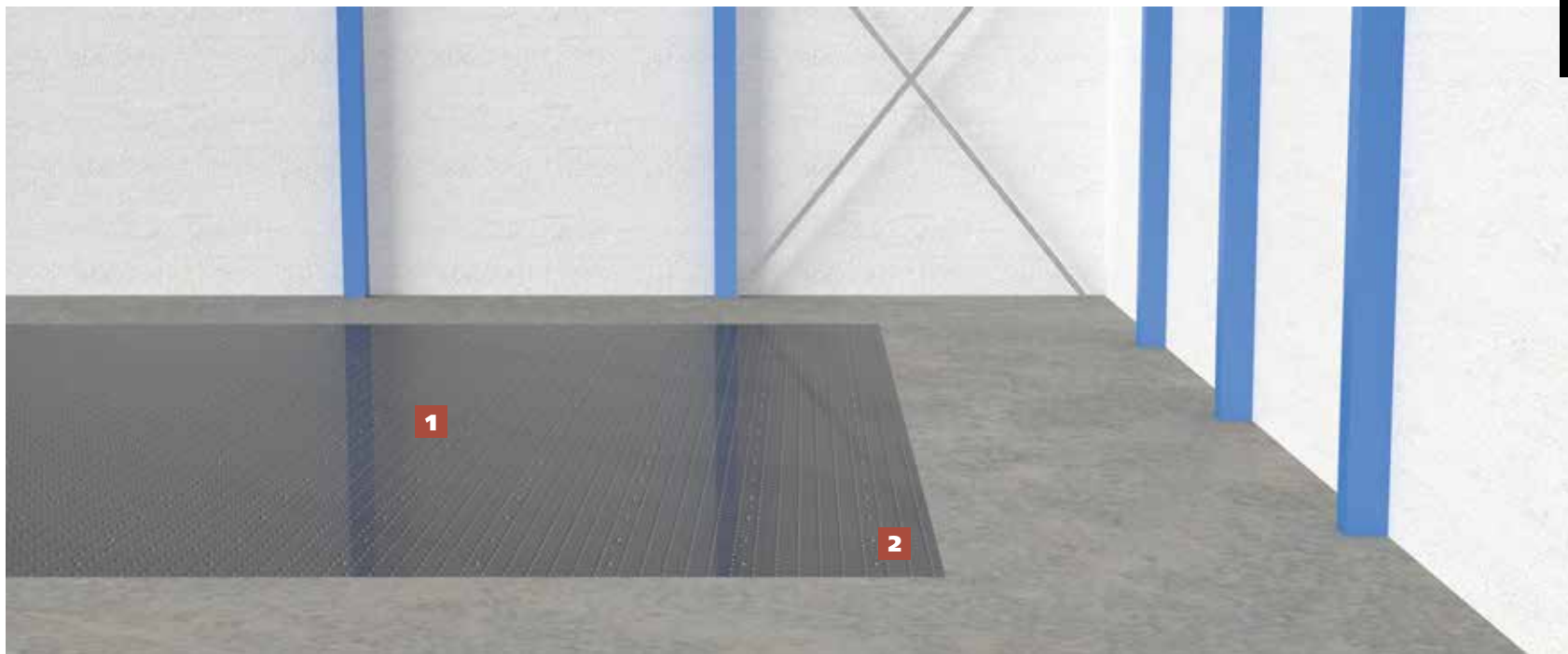


FELSŐ ACÉL BURKOLATON

Furatokat le lehet zárni acél fedőlappal ami megakadályozza a szennyeződését (Cikkszám 280238.1, 280238.2).



**D** LEMEZEK  
PADLÓBA RÖGZÍTHETŐ



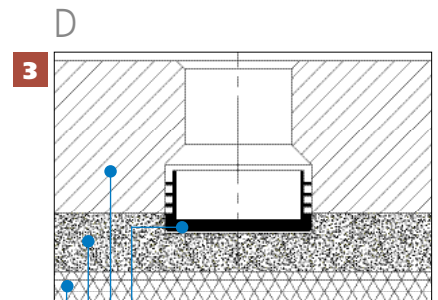
ACÉL FELSŐ FEDÉL + ALJ

Elkerülendő a furatok elkoszolódását, tömítő acél védőburkolat használata javasolt (Cikkszám 280238.1, 280238.2).

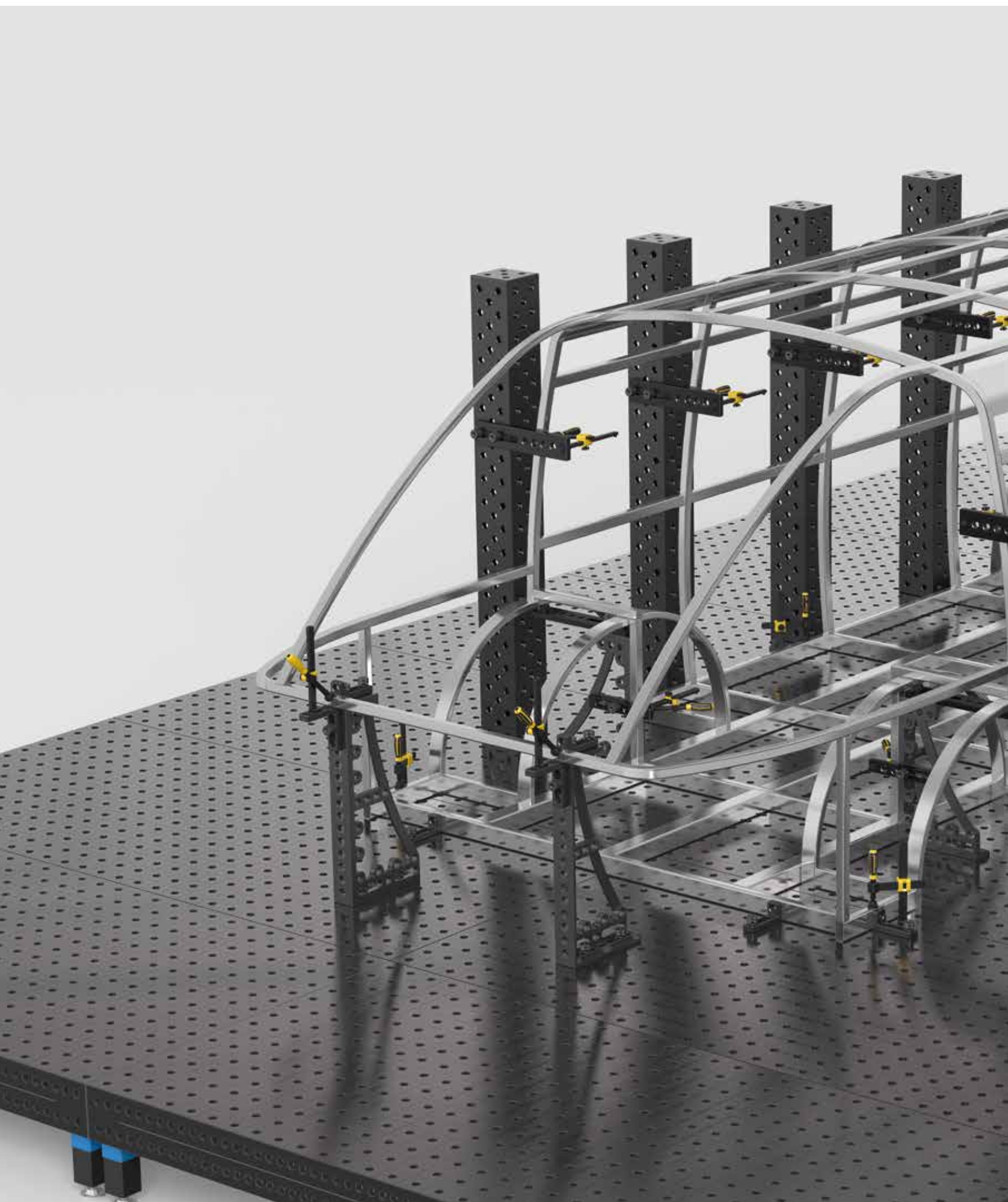
A védőkupak feltétlenül szükséges a végeken mikor azok kiöntésre kerülnek (Cikkszám 280239).

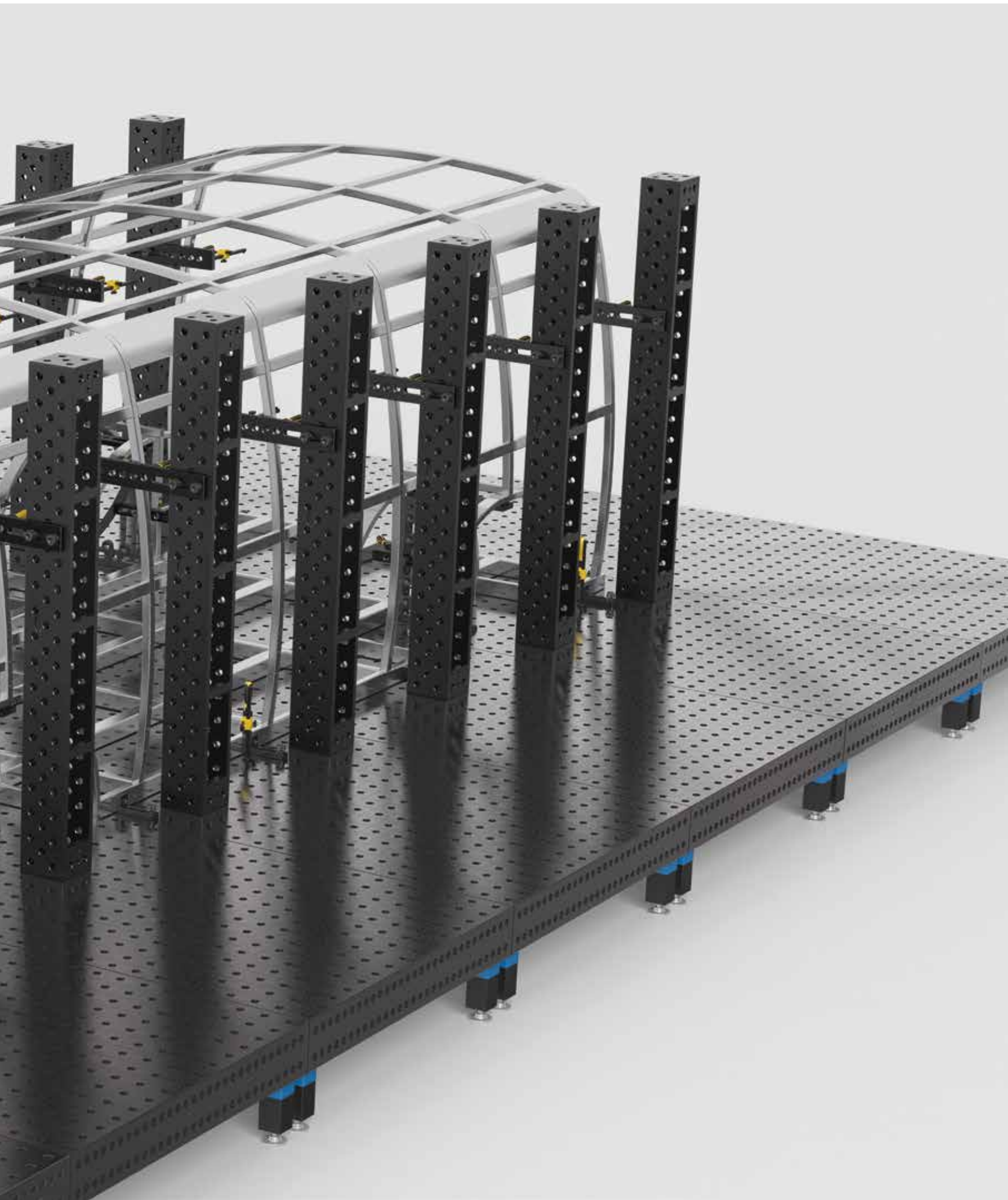


Beszakadó furatokra speciális fedés szükséges (Cikkszám 28002673).



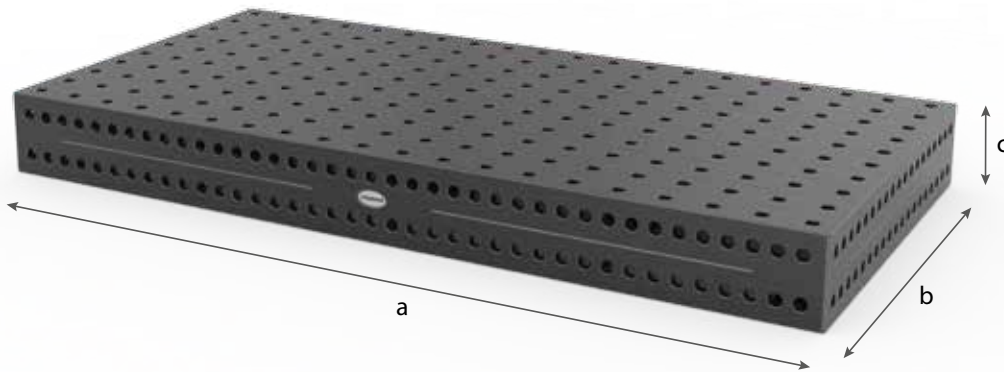
Takarólemez (Cikkszám 280239)  
Platform  
Beton öntés  
Padló



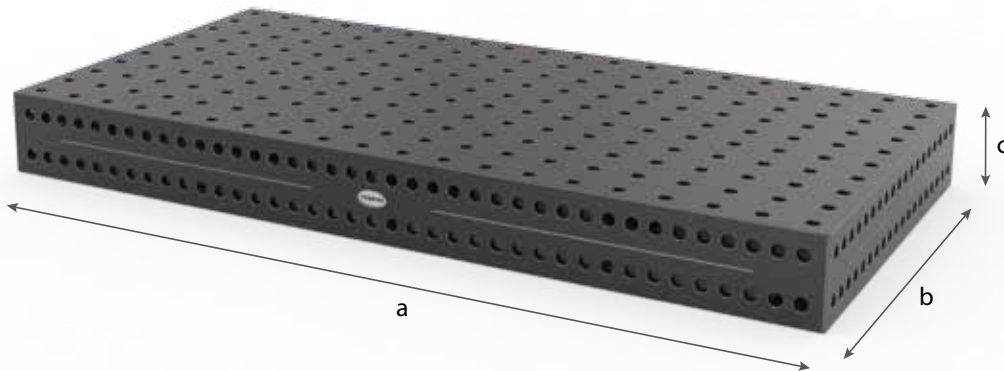


## Hegesztőasztalok

E

EDZETT SZERSZÁMACÉL + PLAZMA NITRIDÁLÁS  
PROFESSIONAL EXTREME 750

F

MAGAS MINŐSÉGŰ ACÉL S355J2+N (ST 52/3) + PLAZMA NITRIDÁLÁS  
PROFESSIONAL 550

## Leírás:

Nagy munkafelület készíthető a speciálisan a paltform rendszerhez gyártott hegesztőasztalok összekapcsolásával. Ez egy nagyon pontos 3D lézeres mérőeszközzel kerül beállításra. Így egy olyan nagy és precíz munkafelület kapható melyen a furatok és az osztásvonalak folytonosak. Az asztalok csatlakozó csavarokkal, vagy speciális szerszámmal kapcsolhatóak össze, mely a szállítmány tartozéka. Ezzel a megoldással még extra rögzítési lehetőségek is elérhetővé válnak egy nagy, struktúrált munkafelületen. A paltform rendszer nagy és nehéz alkatrészek gyártására lett kifejlesztve. Így a gyártási hatékonyság szignifikánsan növelhető.


**E F**

	Hosszúság: (a)	Szélesség: (b)	Magasság: (c)	Súly:	Professional Extreme 750 Plazma-nitrid felület	Professional 550 Plazma-nitrid felület
<b>Hegesztőasztal 2000x1000x200</b> lábak nélkül	2000 mm	1000 mm	125-200 mm	kb. 770 kg	2-PT280020.X7 5.297,00 € ○	2-PT280020.P 4.000,00 € ○
<b>Hegesztőasztal 2400x1200x200</b> lábak nélkül	2400 mm	1200 mm	125-200 mm	kb. 1075 kg	2-PT280030.X7 6.650,00 € ○	2-PT280030.P 5.176,00 € ○
<b>Hegesztőasztal 3000x1500x200</b> lábak nélkül	3000 mm	1500 mm	125-200 mm	kb. 1550 kg	2-PT280040.X7 9.243,00 € ○	2-PT280040.P 7.520,00 € ○
<b>Hegesztőasztal 4000x2000x200</b> lábak nélkül	4000 mm	2000 mm	125-200 mm	kb. 2700 kg	2-PT280055.X7 .	2-PT280055.P 11.669,00 € ○
<b>További méretek és magasságok kérésre</b> (minimum ajánlott magasság 125 mm)						.

● = Cikk raktári készletét mutatja / ○ = Cikk lesz legyártva

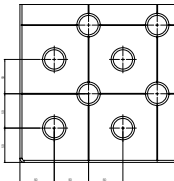
- Gyártása a vevő kérésére (tartozékok és szerelési eszközök)
- Irányadó ár (a mennyiség és a konstrukciós magasság emelheti vagy csökkentheti az árat)

**Egyedi eszközök**

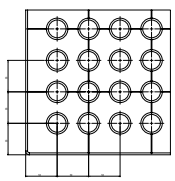


Példa  
diagonális osztással

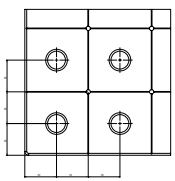
**Felár  
diagonális  
osztás**  
(lásd 82 oldal)



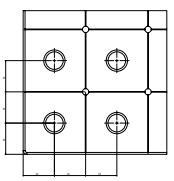
**50 mm-es  
rácsozat felár**  
(lásd 82 oldal)



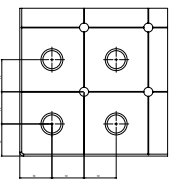
**Felár  
diagonális osztás  
M8 / M12 / M16 menet**  
(lásd 82 oldal)



M8



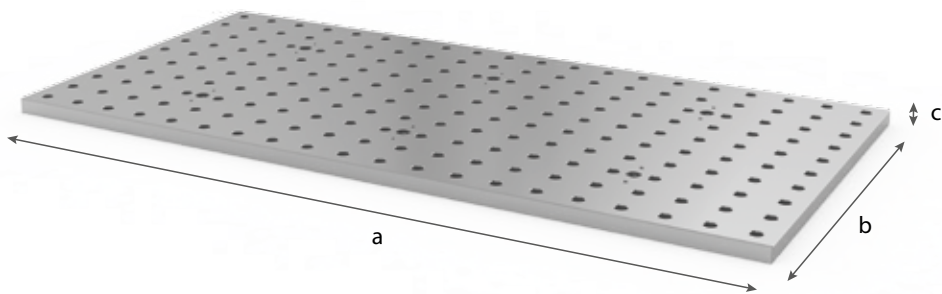
M12



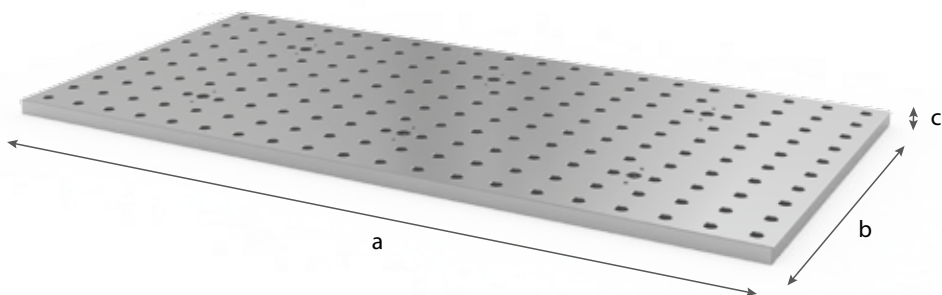
M16

## Lemezek

## G EDZETT SZERSZÁMACÉL STANDARD KIVITELŰ SZERSZÁMACÉL



## H MAGAS MINŐSÉGŰ ACÉL S355J2+N (ST 52/3) STANDARD KIVITELŰ



### Leírás:


A paltform rendszer speciálisan, egyedi módon gyártott asztalfelületek összekapcsolásával egy szép nagy munkafelület érhető el. Ez egy nagyon precíz 3D lézer mérőeszközzel kerül beállításra. Ezzel a megoldással egy olyan munkafelület keletkezik, mely megőrzi az egyedi asztalok furat és osztásvonalainak rendszerét. Még nagyobb stabilitás elérése érdekében az asztalok a talajra is rögzíthetők a speciális kiegyenlített munkafelülettel. Sok-sok rögzítési lehetőség érhető el ezáltal, struktúrált munkafelületen, precíz elrendezéssel. A platform rendszer kifejezetten nagy és nehéz munkafelületekre lett kifejlesztve. A gyártási hatékonyság is szignifikánsan növekszik.

G H

	Hosszúság: (a)	Szélesség: (b)	Magasság: (c)	Szerszám	Acél S355J2+N
<b>Lemez 2000x1000x200</b> lábak nélkül	2000 mm	1000 mm	35 mm	2-PP280020.W . ○	2-PP280020 2.103,00 € ○
<b>Lemez 2400x1200x200</b> lábak nélkül	2400 mm	1200 mm	35 mm	2-PP280030.W . ○	2-PP280030 2.902,00 € ○
<b>Lemez 3000x1500x200</b> lábak nélkül	3000 mm	1500 mm	35 mm	2-PP280040.W . ○	2-PP280040 3.511,00 € ○
<b>További méretek és magasságok kérésre</b>					. ○

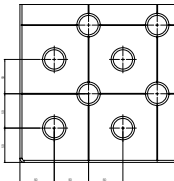
● = Cikk raktári készletét mutatja / ○ = Cikk lesz legyártva

**Egyedi eszközök**

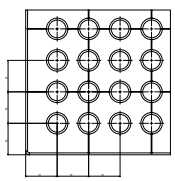


Példa  
50 mm-es rács

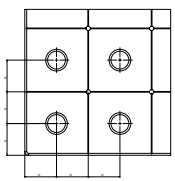
**Felár diagonális osztás**  
(lásd 82 oldal)



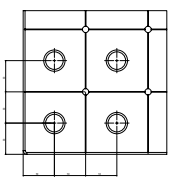
**50 mm-es rácsosztás felár**  
(lásd 82 oldal)



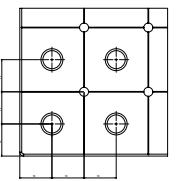
**Felár diagonális osztás M8 / M12 / M16 menet**  
(lásd 82 oldal)



M8



M12



M16



## Tartozékok



280238.1

28002673

280239



28002672

280856.XS

Hosszúság: (a) Szélesség: (b) Magasság: (c) Ø: (o) Súly: Cikkszám

<b>Acél fedő / csomagban 10 db</b> - polírozott - megvédi a furatokat a kosztól és szennyeződéstől - 10 darab / 1 m sín	10 mm	30 mm	0,05 kg	2-280238.1 21,00 €	●
<b>Acél fedő szerelési lyuk</b> - A szerelőfurat letakarásához (láb beállítása)	25 mm	63 mm	0,45 kg	2-28002673 37,00 €	○
<b>Műanyag kupak / csomagban 10 db</b> - Támasztó és alapsínhez - A talaj alatti installációhoz szükséges - 10 darab / 1 m sín	17 mm	42 mm	0,08 kg	2-280239.10 7,00 €	●
<b>Láb platform rendszerhez</b> - menet hossza 100 mm	130 mm	100 mm	1,60 kg	2-28002672 120,00 €	○
<b>Alap láb speciális magasság min.150 mm</b> - 50 mm finombeállítás	90 mm	90 mm		2-280856.XS	○

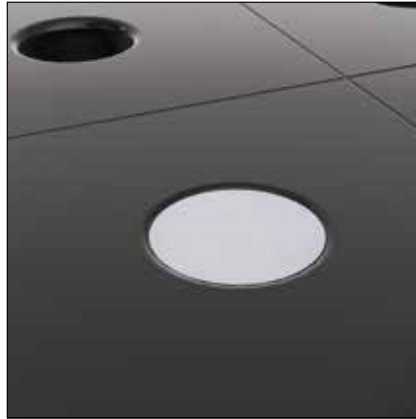
### Szerelési eszköz projekt alapú

Speciális eszközök állnak rendelkezésre ha szükséges.

● = Gikk raktári készletét mutatja / ○ = Gikk lesz legyártva



Kép: acél fedél a furatokhoz



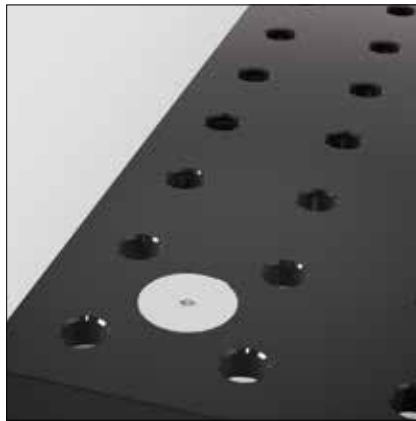
Kép: acél fedél a furatokba



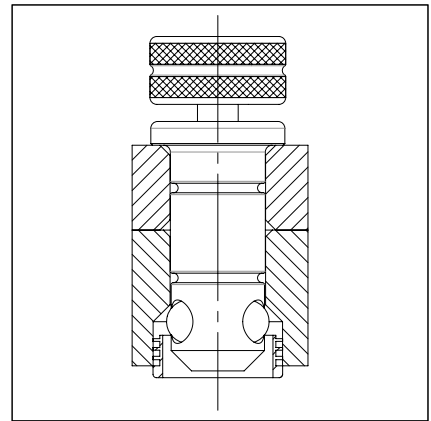
Kép: Az acél védőburkolat eltávolítása mágneses rögzítőcsavarral



Kép: B platform rendszer beállításához és megfeszítéséhez használatos szerelő furat



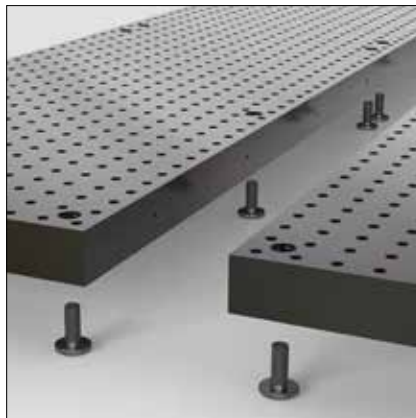
Kép: B platform rendszer szerelő furatainak szigetelése acél védőburkolattal



Kép: műanyag kupak használata



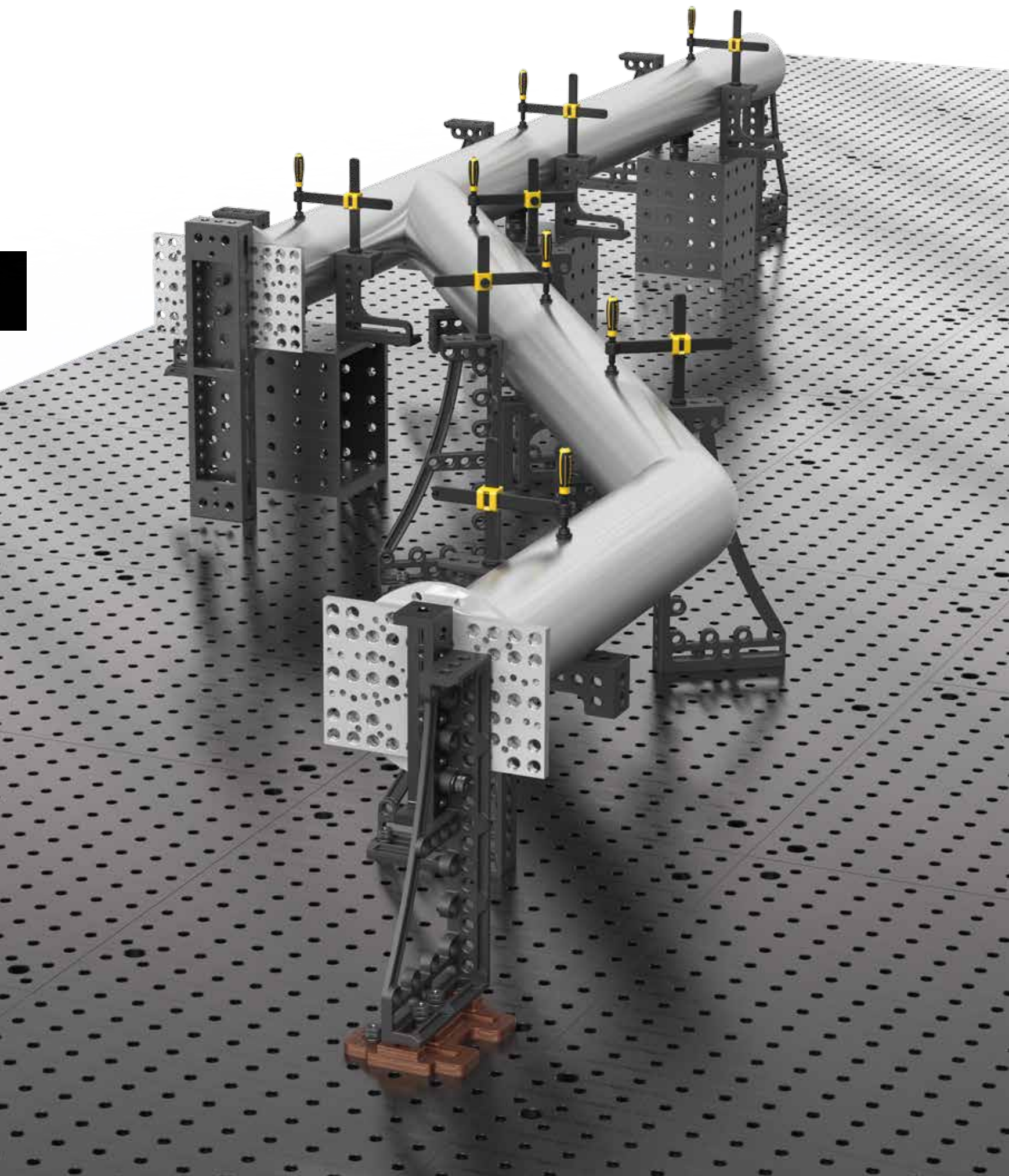
Kép: B platform rendszerhez lábak



Kép: B platform rendszerhez lábak



Kép: A platform rendszerhez láb





## Tanácsadástól a megvalósításig

### SZÜKSÉGE VAN TÁMOGATÁSRA EGY NAGY PROJEKT MEGVALÓSÍTÁSÁHOZ?

> Szakembereink  
egyéni tanácsadása

> Testreszabott  
megoldások

> Legmagasabb  
minőségű alkatrészek

> Sínrendszer  
telepítési szolgáltatás

> Bízunk benne, hogy a projektjét  
meg tudja ezután valósítani!