SILVERLINE
made by GELBER-BIEGER germany

Wir zählen weltweit zu den Unternehmen, die eine fast lückenlose Maschinenauswahl auch im Bereich der Biegetechnik anbieten.
Bei uns erhalten Sie auch eine unverbindliche Beratung und finden somit genau das, was Sie brauchen!
Dieser Flyer ist nur ein Auszug aus unserem Lieferprogramm. In den folgenden Ausgaben präsentieren wir Ihnen weitere Maschinen.
Gerne senden wir Ihnen unseren Gesamtkatalog per Post zu.

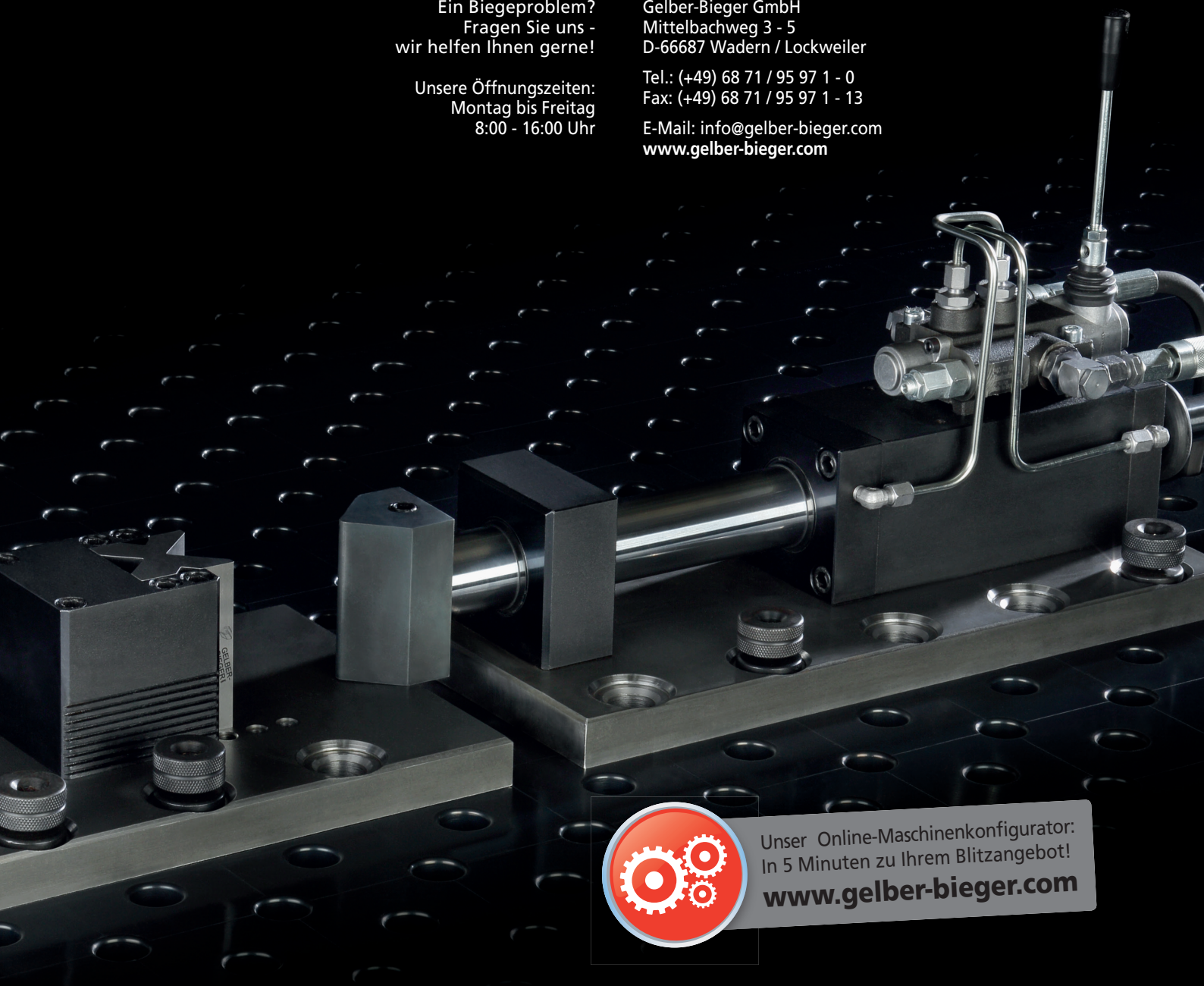
Ein Biegeproblem?
Fragen Sie uns -
wir helfen Ihnen gerne!

Unsere Öffnungszeiten:
Montag bis Freitag
8:00 - 16:00 Uhr

Hersteller:
Gelber-Bieger GmbH
Mittelbachweg 3 - 5
D-66687 Wadern / Lockweiler

Tel.: (+49) 68 71 / 95 97 1 - 0
Fax: (+49) 68 71 / 95 97 1 - 13

E-Mail: info@gelber-bieger.com
www.gelber-bieger.com



Unser Online-Maschinenkonfigurator:
In 5 Minuten zu Ihrem Blitzangebot!
www.gelber-bieger.com

Preise auf Anfrage. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Verpackung und Transport werden, wenn nicht im Angebot aufgeführt nach Aufwand berechnet. Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot. Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten.

SILVERLINE

SCHWEISSTISCHZUBEHÖR

DE 1/2016

GELBER-BIEGER GmbH

Die Fa. Gelber-Bieger GmbH mit Firmensitz in Losheim am See ist im Bereich der Biegetechnik seit 15 Jahren erfolgreich am Markt. Diese langjährige Erfahrung macht es möglich, dass wir in Europa zu den führenden Anbietern in dieser Branche gehören.

Um der ständig wachsenden Nachfrage des Marktes gerecht zu werden, hat die Gelber-Bieger GmbH eine zusätzliche Niederlassung im saarländischen Wadern/Lockweiler gegründet. Hier wird die große Auswahl an Biegemaschinen gefertigt. Zudem hat uns der weltweit steigende Bedarf an Siegmund-Schweißtischen inspiriert, für diese Qualitätsprodukte auch hochwertiges Zubehör zu entwickeln und unseren Kunden weltweit anzubieten.

Die Breite des Sortimentes sowie die hohe Qualität der Produkte ermöglichen es uns, erfolgreich am internationalen Markt tätig zu sein. Unser ausgezeichnetes und hochwertiges Zubehör wird, montiert auf Siegmund-Schweißtischen, weltweit auf Messen gezeigt und interessierten Kunden demonstriert.

Die aufgrund unseres technischen Know-hows entwickelten Produkte in Verbindung mit den Siegmund Schweißtischen helfen dem Anwender bei seinen Aufgaben, Qualitätsprodukte schnell, sicher und kostengünstig herzustellen. Alle Zubehör-Komponenten werden von ausgewählten, hochspezialisierten Lieferanten bezogen und zeugen von einer Fertigungsqualität auf höchstem Niveau.

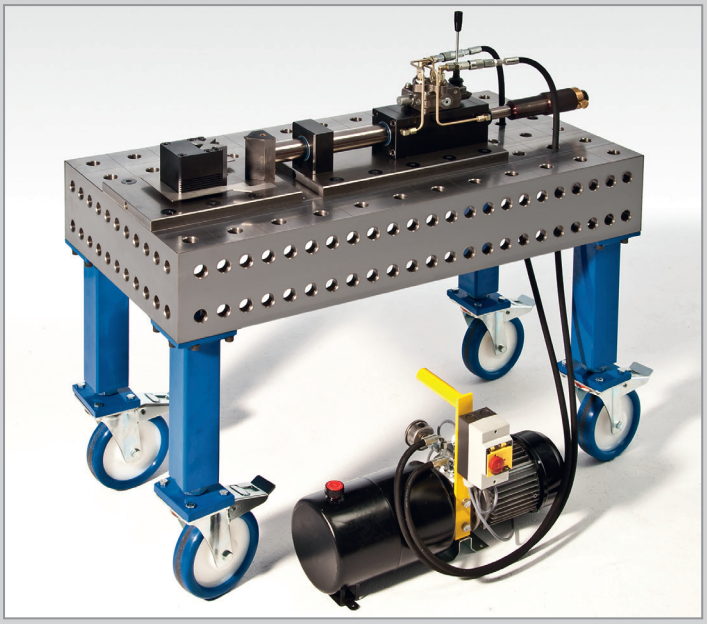
Dadurch wird der Kundenkreis noch übergreifender und das Angebot für den Kunden noch größer und besser. Unser Zubehör ist für die Industrie, für den Schlosser oder den Metallbauer immer eine lohnende Investition.

Das Gelber-Bieger Schweißtisch- Zubehör kann auf allen Schweißtischen mit dem 16er oder 28er System montiert und eingesetzt werden. Damit wird Ihr Schweißtisch noch effektiver und flexibler einsetzbar.

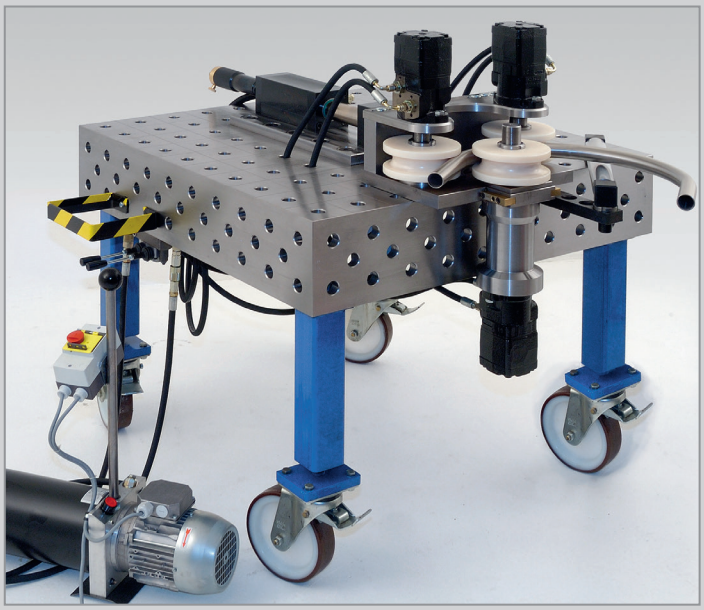
Compact Clamping Tool C·C·T

Compakt Bender Stick C·B·S

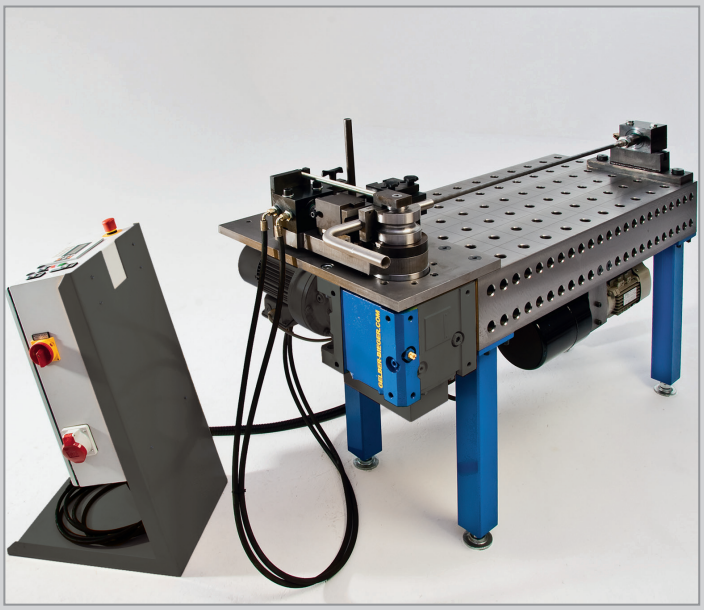
Abstandslehre



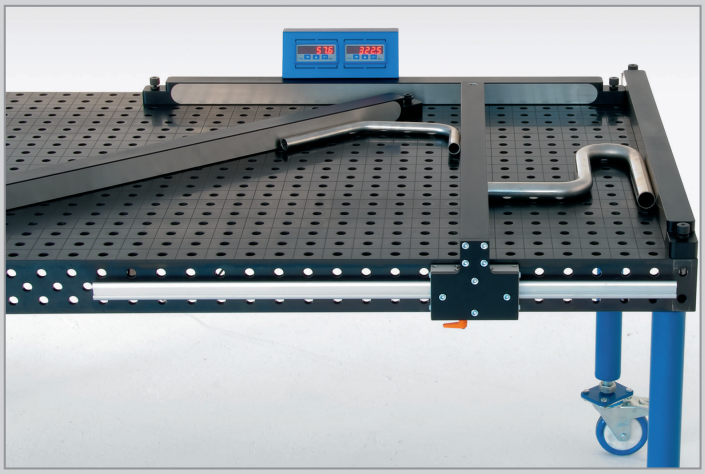
Tischbieger X1



Kombibieger



Tischdornbieger



Messtisch

MS Frästechnik

Compact Clamping Tool: Sicher, kraftvoll und solide

Compact Clamping Tool C•C•T

... MACHT DEN SCHWEISSTISCH ZUR BIEGEMASCHINE...

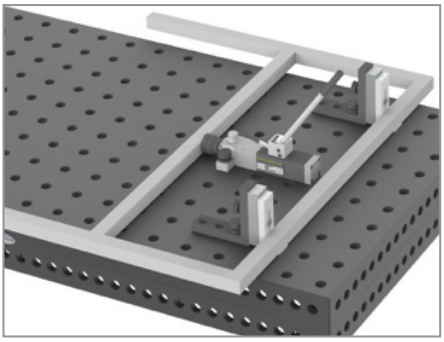
Hub und Hubkraft: Manuelle und damit wirtschaftliche sowie gefühlvolle Generierung sehr hoher Druckkräfte, hohe Presskraft 2,5 Tonnen bei Bedienkraft ca. 330 N, Hub 60 mm stufenlos, Hub am Zylinder pro Pumphub 4,6 mm bzw. ca. 13 Pumphübe für Gesamthub, federunterstützte Rückholung des Pumphebels zur ergonomischen Bedienung.

Einbaulage: Absolut universell einsetzbar in allen Ebenen und in allen Richtungen, stufenlose 3D-Einbaulage von 360° in allen Raumebenen.

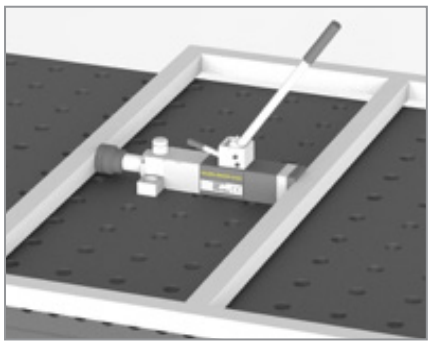
Produktbeschreibung: Sichere, kraftvolle, solide und dauerhaft zuverlässige Kompakthydraulik mit 3D-Einbaulage zum Spannen, Biegen und Pressen von Werkstücken speziell in der Metalltechnik. Basis-Hydraulik, die mittels kundenspezifischem Zubehör (Baukastensystem von Gelber-Bieger) universell und flexibel adaptierbar ist an Lochplattentische, insbesondere Schweißtische.

C•C•T Aufnahme mit Spannbolzen auf Schweißtisch

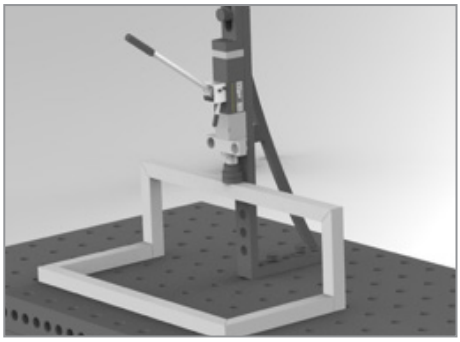
Druck:	2,5 Tonnen
Hub:	60 mm
Hub/Pumpenhub:	4,6 mm
Gewicht:	6,5 kg



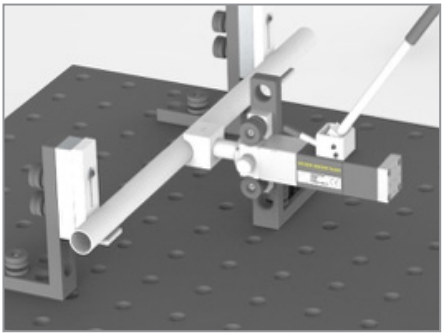
Rahmen richten, C•C•T auf Schweißtisch positioniert mit Hilfe von Anschlägen



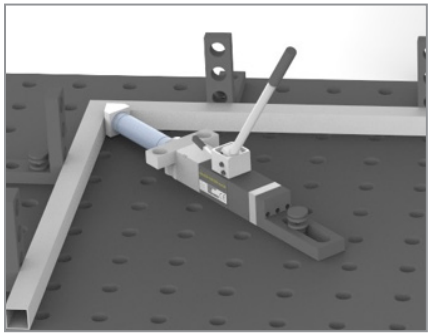
Rahmen auseinanderdrücken, C•C•T stützt sich selbst ab



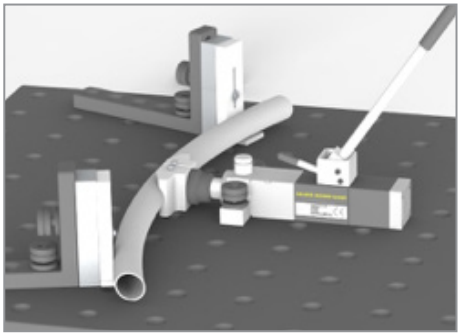
Rahmen vertikal Spannen, C•C•T mit Sonderwinkel auf Anschlag befestigt



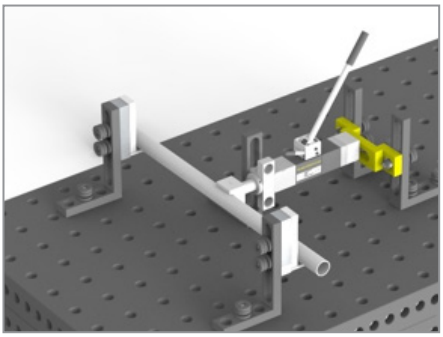
Rohr D 42,3 mm Halten und Spannen mit dem C•C•T



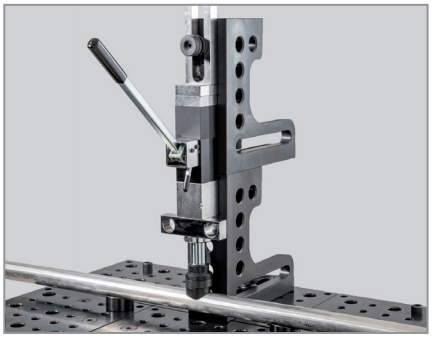
Vierkantrohr 40 x 40 mm winklig ausrichten mit dem C•C•T



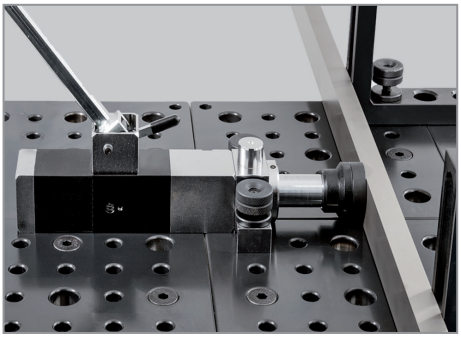
Rohr D 42,3 mm biegen mit dem C•C•T



C•C•T Sonderanwendung mit kundenspezifischem Zubehör



C•C•T Aufnahme auf Spannwinkel



C•C•T drückt gegen Anschlag- und Spannwinkel

Compakt Bender Stick C·B·S

Compact Bender Stick C·B·S

... AKKUBETRIEBEN MIT 8T KRAFT...

Spannung: 14,8 V
Druck: 8 Tonnen
Hub: 85 mm
Hübe/Ladung: ca. 150
Gewicht: 9 kg
Akku betrieben

Der Compact Bender Stick C·B·S ist eine kleine akkubetriebene hydraulische Presse.
Mit einem Gewicht von unter 10 kg kann dieses universelle Hilfsmittel sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle seinen Platz finden. Die Hauptaufgabe des C·B·S liegt darin, mit einer Kraft von 8 Tonnen und einem Hub von 85 mm Teile zu verschieben, zu positionieren, Geländer oder Rahmen zu richten oder anzupassen, Rohre zu biegen, Flacheisen oder Rundmaterial zu kanten. Diese kleine Presse hat unglaublich viele Einsatzmöglichkeiten und diese werden von uns kontinuierlich weiterentwickelt.
Der C·B·S kann mit einer Aufladung bis zu 150 Hübe verrichten. Er kann dank seiner zwei Griffe und zwei Bedienknöpfen, vertikal und horizontal bedient werden.

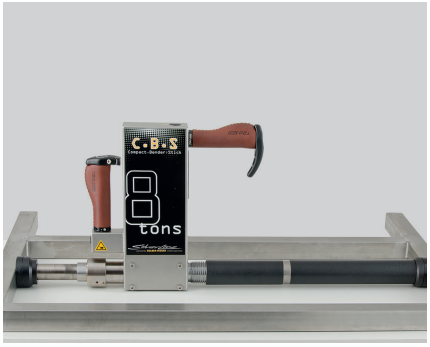
Zylinder zurückfahren

Horizontaler Griff

Vertikaler Griff

Kleinster Abstand 325 mm

Einschrauben der Verlängerung

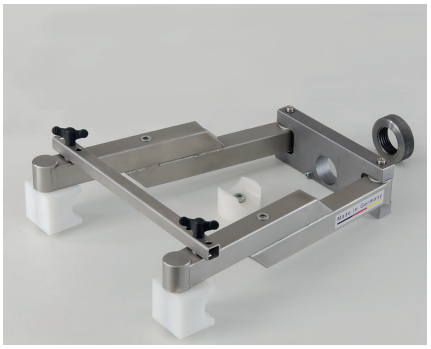


Richten mit Verlängerung

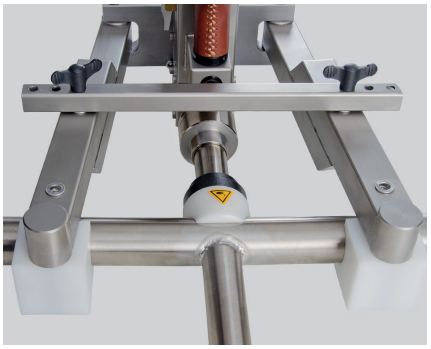
C·B·S mit optionaler Richt-Biege-Einrichtung für Rohre und Profile

C·B·S mit Richt-Biege-Einrichtung

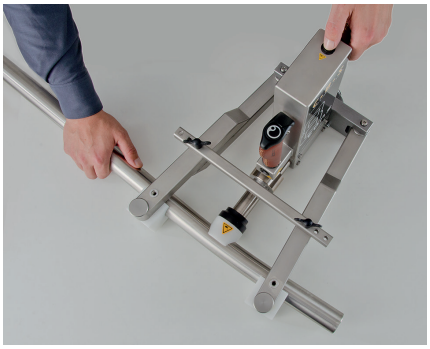
Der universelle Compact Bieger C·B·S kann mit einer Richt-Biege-Einrichtung ausgestattet werden. Der Umbau zum Rohr- und Profilbearbeiten geht sehr einfach und kann in wenigen Sekunden ohne Werkzeug durchgeführt werden. Mit dieser Ausstattung halten sie nun ein Gerät von 15 kg in der Hand mit dem Sie Geländer biegen können und Geländer auf der Baustelle anpassen können. Sie können aber auch Rohre richten oder nach dem Verzug beim Schweißen korrigieren.



Richt-Biege-Einrichtung



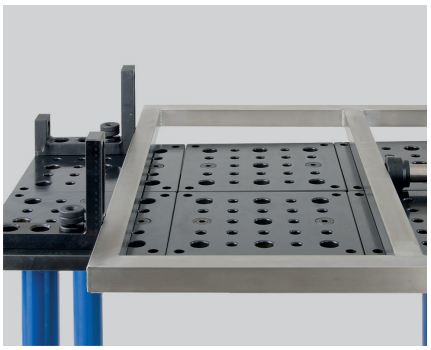
Richten eines Obergurtes



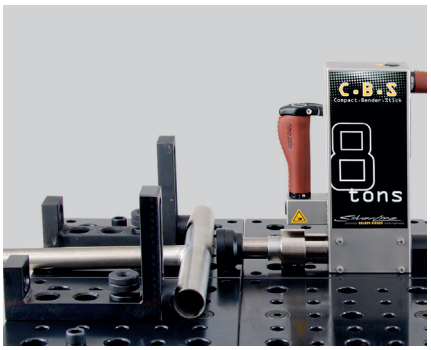
Biegen von Rohr 42 mm

C·B·S Einsatz auf dem Schweißtisch

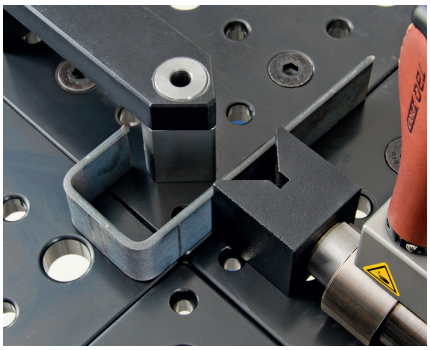
Der Compact Bender Stick ist auch beim Einsatz eines Schweißtisches von großer Hilfe. Durch das Aufschrauben eines Spannbolzens an den C·B·S kann dieser überall auf dem Tisch positioniert werden. Somit können mit den 8 Tonnen Druckkraft Teile positioniert, gehalten, gerichtet, gebogen und gekantet werden. Aber auch eine Vorspannung vor dem Schweißen kann man so auf einfache Art realisieren.



Rahmen zusammendrücken



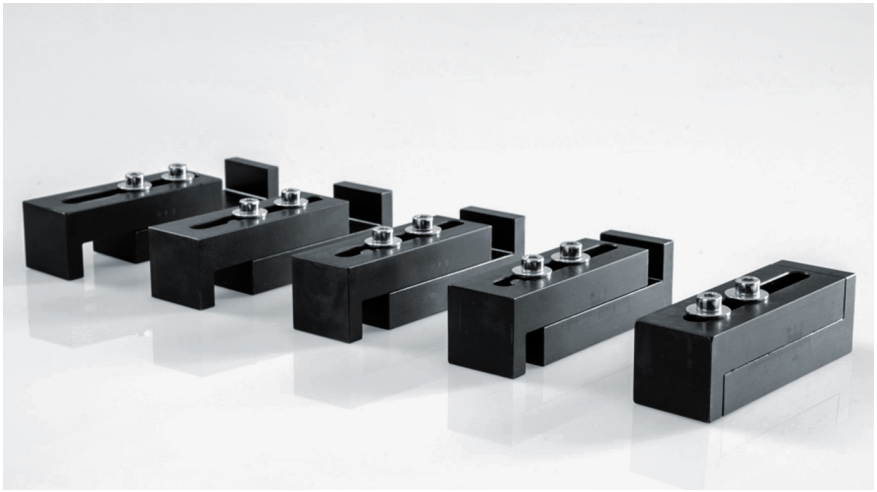
Verzug korrigieren



Kanten von Flacheisen 60x8 mm

Abstandslehre, Verpackungseinheit 1 Satz = 2 Stück

Abstandslehre, von 96 - 122 mm einstellbar, Gewicht je Stück: 615 Gramm



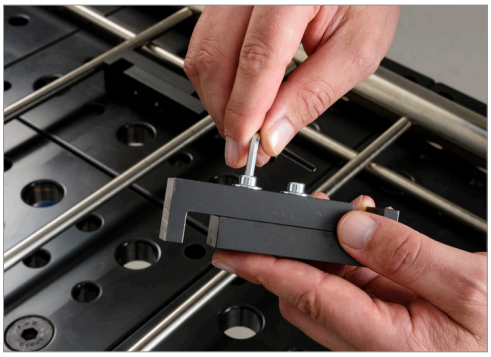
Abstandslehre, plasmanitriert mit aufgelasertem Nonius und beweglicher Längskala

Abstandslehre

... EIN MUSS FÜR JEDEN SCHLOSSER...

Die Abstandslehre: Ein Muss für jeden Schlosser.
Nie wieder aufwendiges Distanzklotzschneiden! Mit der Geländerstablehre erhalten sie ein äußerst effizientes Produkt zu einem geringen Preis, das Ihnen enorm Kosten und Zeit spart und die Abreitsqualität erhöht. Mit einem Handgriff haben Sie schon ist den richtigen Abstand eingestellt. Immer präzise, immer korrekt. So können Sie sich ganz auf das Schweißen konzentrieren. Den richtigen Abstandhalten wir für Sie.

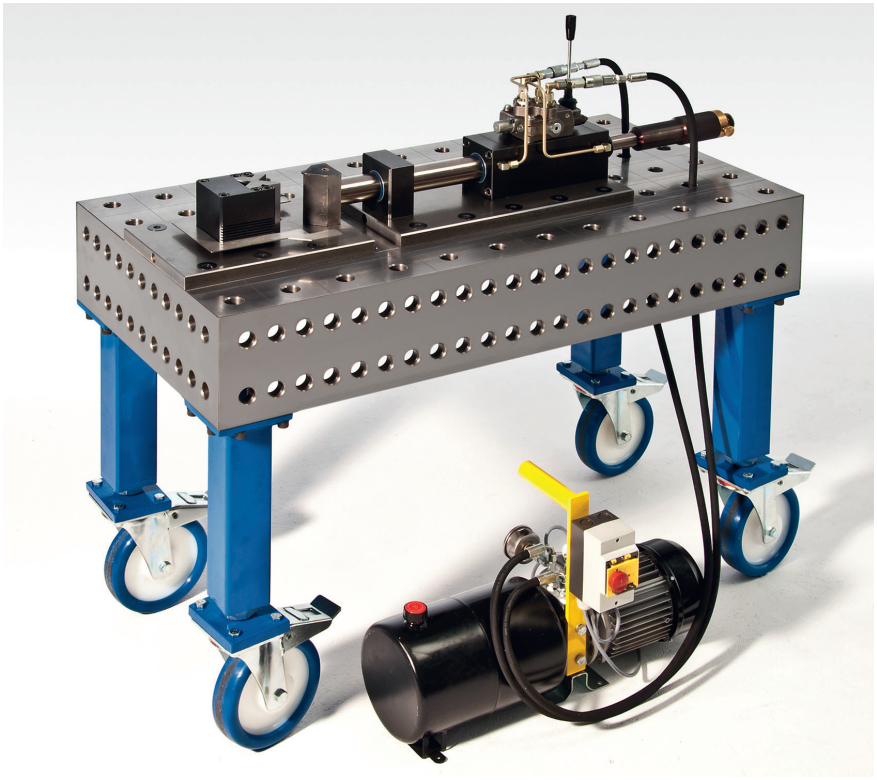
Abstandslehre



Einstellen der Abstandslehre

Einsetzen der Abstandslehre

Präziser Abstand



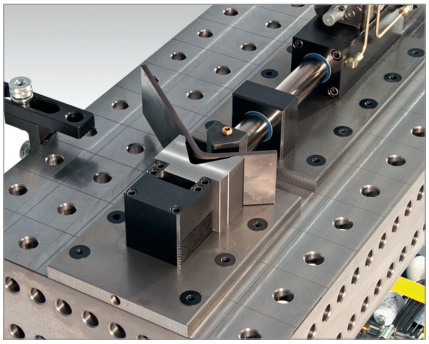
Tischbieger mit Standardwerkzeug und Hydraulik

Tischbieger X1

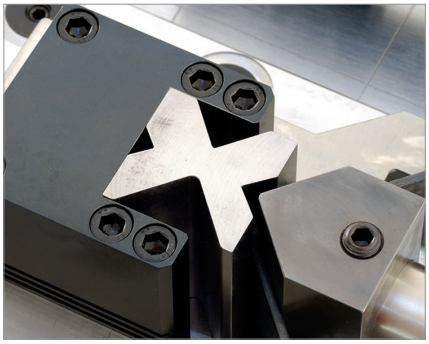
... MACHT DEN SCHWEISSTISCH ZUR BIEGEMASCHINE...

Als Neuvorstellung präsentiert die Firma Gelber-Bieger GmbH eine raffinierte Möglichkeit des Biegens. Das System ist ein modulares System und baut auf die zur Zeit sehr beliebten Schweißtische auf. Die Siegmund Schweißtische dienen in erster Linie als Schweißlehre. Das Konstruktionsbüro von Gelber-Bieger kam auf die Idee, die robusten Schweißtische von 1x1 m bis 4x2 m mit einem 28 mm Lochsystem und einer 100 mm Rasterung, als Grundlage unterschiedlicher Biegemaschinen zu nehmen.

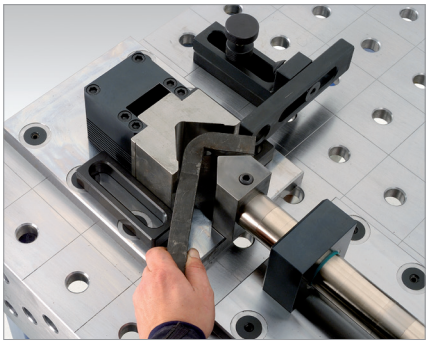
Der Tischbieger ermöglicht das
Abkanten von Flacheisen auf eine Höhe bis 100 mm und einer Stärke bis 15 mm. Die Kraft beträgt 10 t und der Hub 150 mm. Angetrieben wird der Bieger von einem kleinen separaten Hydraulikaggregat, das auch für andere Anwendungen eingesetzt werden kann. Die Biegemöglichkeiten sowie die Bedienung sind vielseitig und einfach.



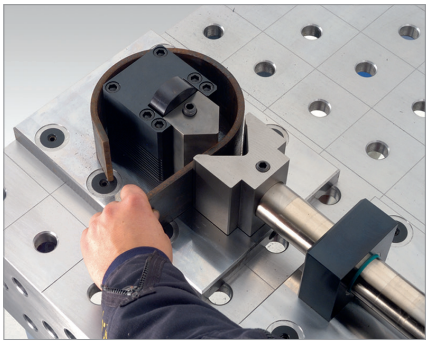
Einsatz von einer 100 mm Matrize



Multi-V und Stempel



Stempel drückt in Matrize

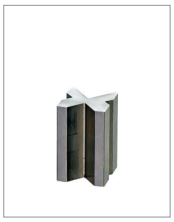


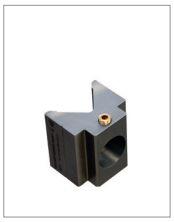
für geschlossene Teile; Matrize drückt in Stempel

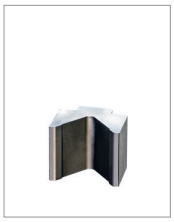
X1 Tischbieger	7-G1000
Motorleistung (kW)	1,5
Spannung (V)	240 / 380
Hydraulikdruck (Bar)	240
Arbeitsdruck (t)	10
Werkzeughöhe (mm)	100
Maße L x B x H (mm)	830 x 250 x 280
Maschinengewicht (kg)	80
Biegeleistung	Flach 100 x 15 (V=125)

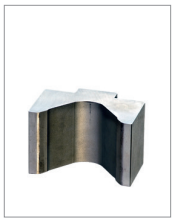
Tischbieger bestehend aus:
X1-Tischbieger, Höhenblech, Hydraulikaggregat, Multi-V Matrize, Stempel R5,
Ölfüllung, CE-Konformität

Tischbieger optional erhältlich:
Werkzeug-Zubehörpaket, Stempeladapter, Schweißtisch System 28, Profilbiegewerkzeug


G1110

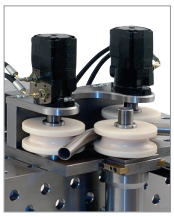

G1111


G1112

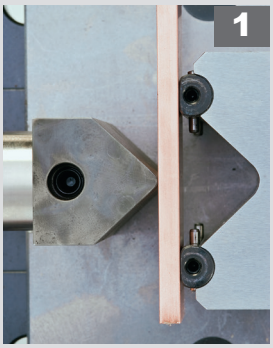

G1113

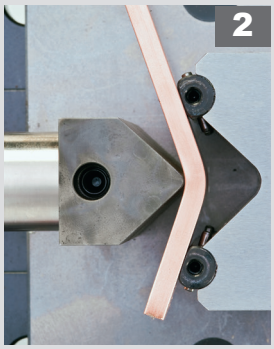
G1150

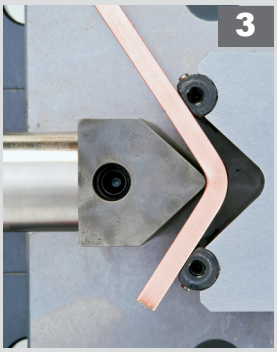
G1160

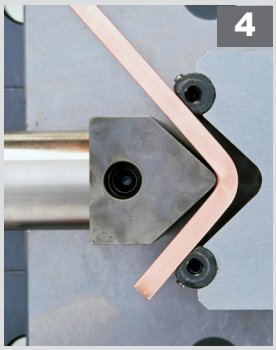

G1170

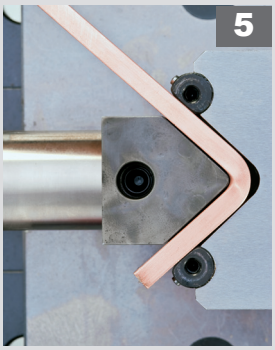
Zubehör	Artikelnummer
X1 Tischbieger ohne Tisch besteht aus: 8 Spannbolzen, Zylinder, Hydraulikaggregat 400 V, Motorleistung 1,5 kW, Druck 240 Bar, 2x Hydraulikschläuche, 1x Zuleitung Ölflex, Stempel 88° mit Radius 5 mm, Matrize Multi V mit 4 Öffnungen (2030), 100 mm hoch, 1 Ölfüllung, Bedienungsanleitung / CE-Konformität	7-G1000
Matrize Multi V Matrize mit Öffnungen 16 mm, 22 mm, 35 mm, 50 mm; 100 mm hoch (2030)	7-G1110
Matrize V 80 Matrize mit Öffnung 80 mm; 100 mm hoch (2024)	7-G1111
Matrize V 100 Matrize mit Öffnung 100 mm; 100 mm hoch (2025)	7-G1112
Matrize V 125 Matrize mit Öffnung 125 mm (2026)	7-G1113
Biegebolzen bestehend aus: Biegezapfen, Aufnahme für Schweißtisch, 4 Verbindungsbolzen	7-G1150
Biegedorn Ersatzteil für X1 Biegebolzen	7-G1160
Profilbiegewerkzeug für X1 mit 3 hydraulisch angetriebenen Wellen, 3 Spannbolzen, 1 Rollensatz 1“ aus Stahl	7-G1170

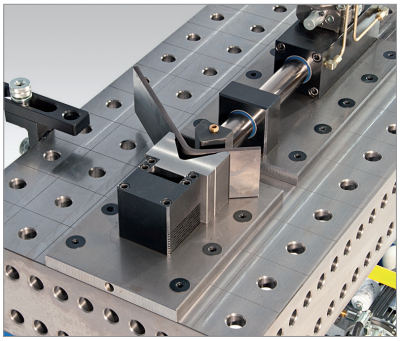


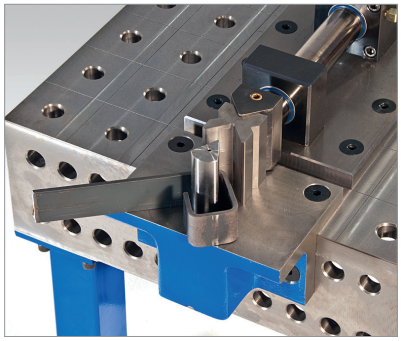


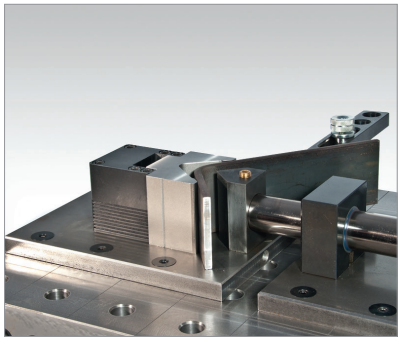







Biegen von Flacheisen 100x10 mm


Biegen um einen Biegedorn


Matrizenhalter

G1200

G1210

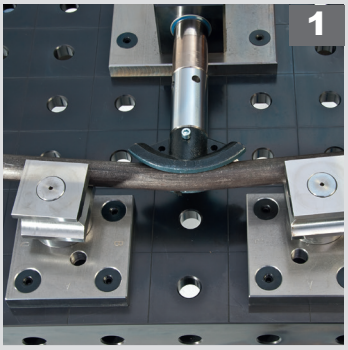
G1211

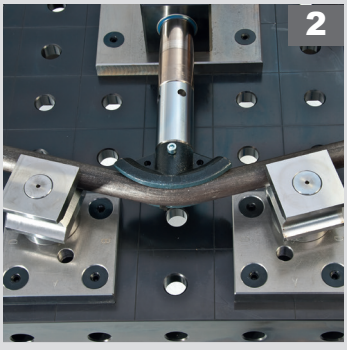
G1212

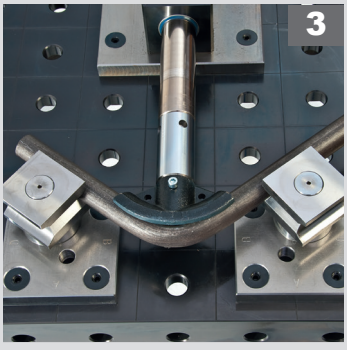
G1213

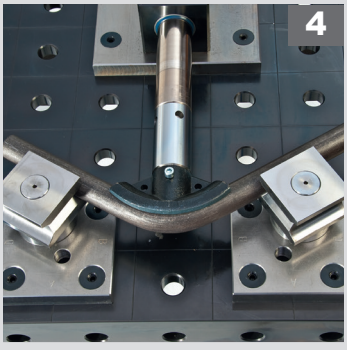
G1214

Option Pressbiegen	Artikelnummer
Pressbiegeeinrichtung zum Rohrbiegen für X1 / Höhe 100 mm und Kombibieger besteht aus: 2 Adapterplatten, 28er Lochsystem, 2 Biegewellen, 2 Gegenrollen mit 4 verschiedenen Öffnungen für: 1. Rohr bis 27 mm, 2. Rohr bis 33,7 mm, 3. Rohr bis 42 mm, 4. eine Seite Glatt zum Richten, Adapter von Kolbenstange auf Gussform	7-G1200
Set Biegeeinsätze aus Guss für X1 1/2“, 3/4“, 1“, 1 1/4“ verstärkte Ausführung nur für X1 / Höhe 100 mm	7-G1210
Biegeeinsatz 1/2“ aus Guss zum Pressbiegen verstärkte Ausführung	7-G1211
Biegeeinsatz 3/4“ aus Guss zum Pressbiegen verstärkte Ausführung	7-G1212
Biegeeinsatz 1“ aus Guss zum Pressbiegen verstärkte Ausführung	7-G1213
Biegeeinsatz 1 1/4“ aus Guss zum Pressbiegen verstärkte Ausführung	7-G1214

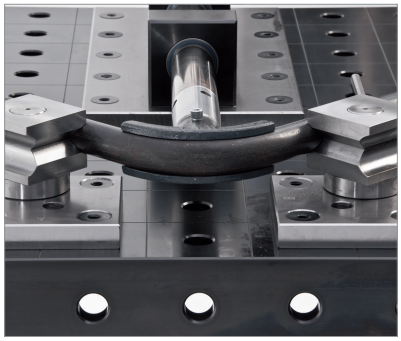


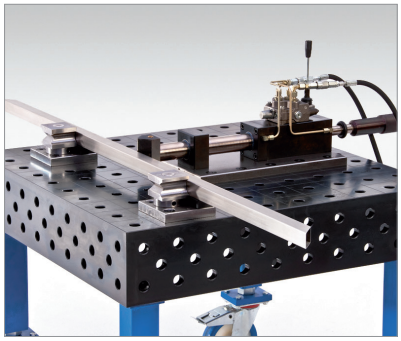




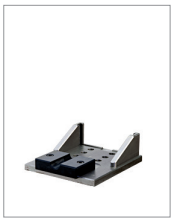


Rohrbiegen durch Drücken


Gegenrollen verdrehbar


Richten

G1300


G1350

G1330

G1311

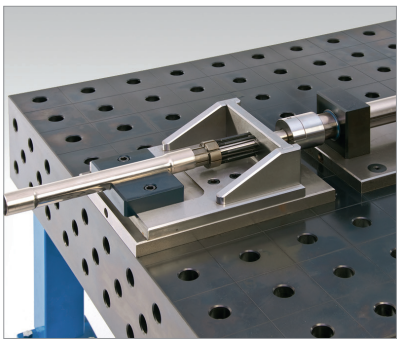
G1312

G1313

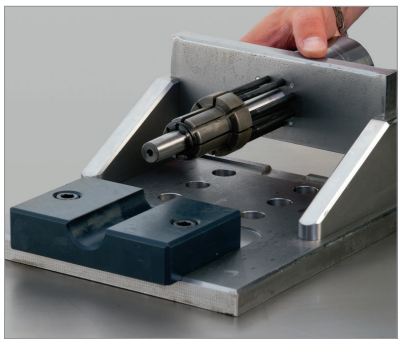
G1314

G1315

Option Aufweiten	Artikelnummer
Werkzeug-Set zum Aufweiten von Rohren Werkzeug-Set zum Aufweiten von Rohren: 27 mm bis 60 mm, max. Wandstärke 2 mm Der Vorteil dieses Systems, das auf dem Prinzip des Spreizens basiert, sind die einfachen Einstellmöglichkeiten. Die Länge der Aufweitung und der Aufweitdurchmesser sind einstellbar. Das Set besteht aus: 1x Rohraufweit-Werkzeugaufnahme, 1x Standard Aufweitwerkzeug für jeweils einen Rohrdurchmesser mit einer bestimmten Wandstärke. (Für weitere Rohrdurch-messer bzw. andere Wandstärken wird jeweils ein eigenes Aufweitwerkzeug benötigt, die Werkzeugaufnahme wird nur einmal benötigt).	7-G1300
Rohraufweit-Werkzeugaufnahme	7-G1350
Aufweitdorn	7-G1330
Aufweitwerkzeug Standard 1/2“ für Rohrdurchmesser: 21,7 mm mit einer Wandstärke von: 2 mm	7-G1311
Aufweitwerkzeug Standard 3/4“ für Rohrdurchmesser: 27,1 mm mit einer Wandstärke von: 2 mm	7-G1312
Aufweitwerkzeug Standard 1“ für Rohrdurchmesser: 34 mm mit einer Wandstärke von: 2 mm	7-G1313
Aufweitwerkzeug Standard 1 1/4“ für Rohrdurchmesser: 42,7 mm mit einer Wandstärke von: 2 mm	7-G1314
Aufweitwerkzeug Standard 1 1/2“ für Rohrdurchmesser: 48,6 mm mit einer Wandstärke von: 2 mm	7-G1315


Aufweitungswerkzeug

Verbindung nach Aufweitung


Werkzeugwechsel

G1400

G1410

G1411

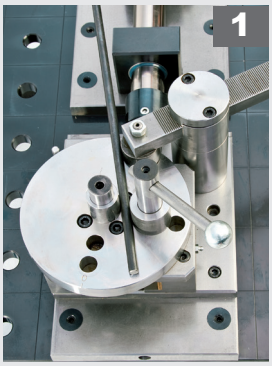
G1412

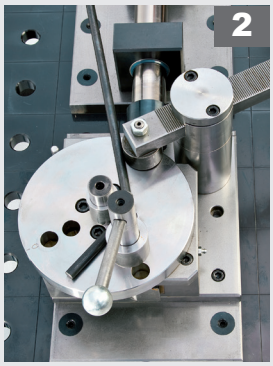
G1413

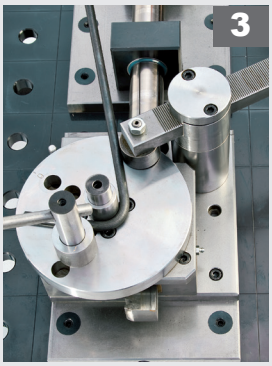
G1414

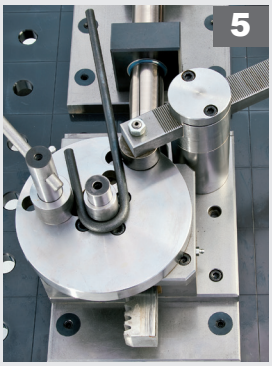
G1450

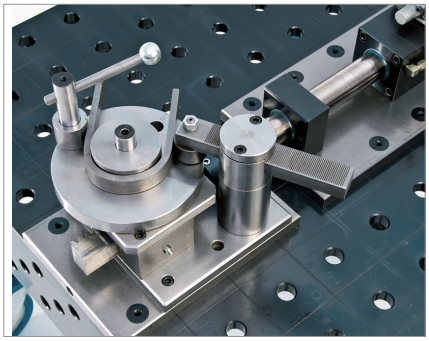
Option Drehteller	Artikelnummer
Drehteller für X1 besteht aus: Zahnstangenantrieb Standard, Drehteller D = 210 mm, Zentrum 30 mm, einsatzgehärteter Exzenter mit Hebel, Brücke mit Gegenrolle, Satz Schrauben	7-G1400
Zentrum für Drehteller Ø 6 mm Ø 6 mm	7-G1410
Zentrum für Drehteller Ø 8 mm Ø 8 mm	7-G1411
Zentrum für Drehteller Ø 10 mm Ø 10 mm	7-G1412
Zentrum für Drehteller Ø 15 mm Ø 15 mm	7-G1413
Zentrum für Drehteller Ø 20 mm Ø 20 mm	7-G1414
Ringe für Drehteller Größe 40 mm, 50 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm, 90 mm, 100 mm, 110 mm, 120 mm, 130 mm	7-G1450

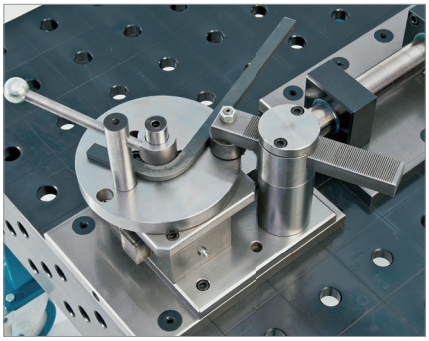


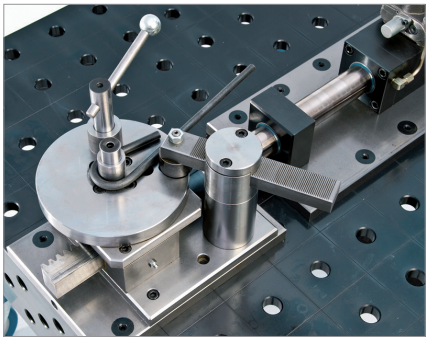







Flacheisen um 180° gebogen


Aufwickeln von Flacheisen liegend


Hakenbiegen aus Rundmaterial

G1510

G1511

G1512

G1513

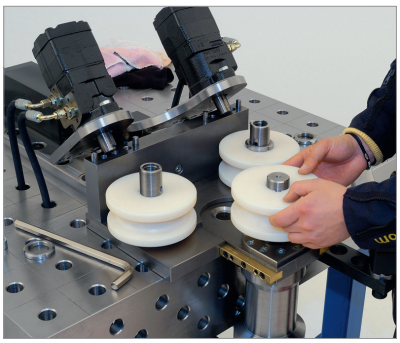
G1514

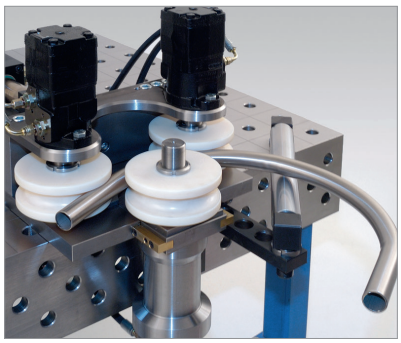
G1530

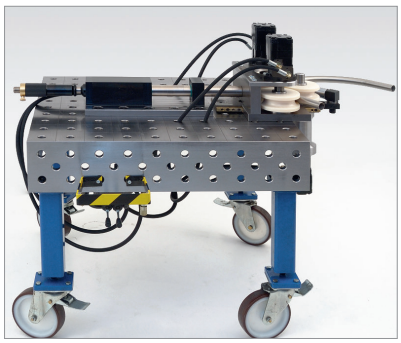
G1540

G1550

Biegerollen	Artikelnummer
Biegerollen 1/2“, 12,7 mm Polyamid zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1510
Biegerollen 3/4“, 27,1 mm Polyamid zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1511
Biegerollen 1“, 34,0 mm Polyamid zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1512
Biegerollen 1 1/4“, 42,7 mm Polyamid zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1513
Biegerollen 1 1/2“, 48,6 mm Polyamid zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1514
Biegerollen auf Maß Polyamid xx mm Sonderanfertigung auf Kundenwunsch zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1530
Profilbiegerollensatz für Edelstahl Biegerollen aus Polyamid, Welle 40 mm, Passfeder 10 mm	7-G1540
Walzen für Flachstahl - Rollen für X1, Kombi-Bieger und Vario - Walzen für Flachstahl, Biegerollen aus Polyamid Welle 40 mm, Passfeder 10 mm zum Biegen von Flachstahl Höhe 75 mm	7-G1550


Wechseln der Biegewalzen


Walzen von VA Rohr Ø 33 mm


Kombibieger auf einem 1x1 m Tisch

G1560

G1561

G1562

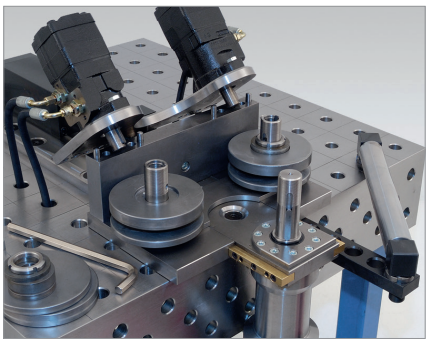
G1563

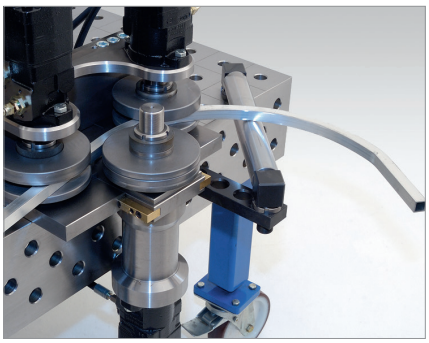
G1564

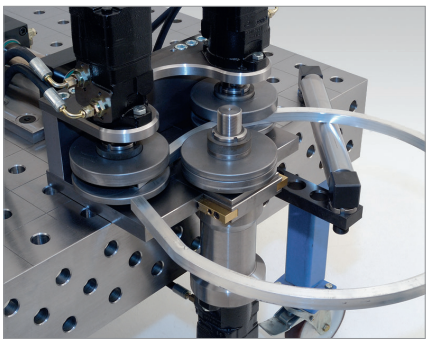
G1580

G1590

Biegerollen	Artikelnummer
Biegerollen 1/2“, 21,7 mm aus Stahl zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1560
Biegerollen 3/4“, 27,1 mm aus Stahl zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1561
Biegerollen 1“, 34,0 mm aus Stahl zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1562
Biegerollen 1 1/4“, 42,7 mm aus Stahl zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1563
Biegerollen 1 1/2“, 48,6 mm aus Stahl zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1564
Biegerollen auf Maß aus Stahl xx mm Sonderanfertigung auf Kundenwunsch zum Ringbiegen von Rundrohr Welle 40 mm, Passfeder 10 mm Satz (1 Satz = 3 Rollen)	7-G1580
Profilbiegerollensatz für Stahl Biegerollen aus Stahl, Welle 40 mm, Passfeder 10 mm	7-G1590


Aufbau von Profilbiegerollensatz

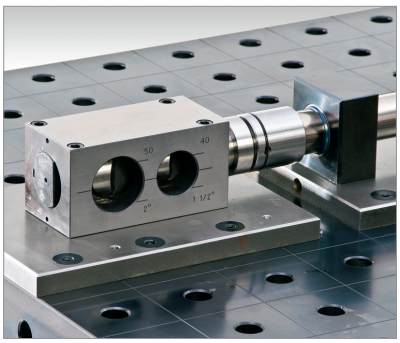

Biegen von Alu 25 x 25 mm Rohr


Biegen von Ringen

G1610

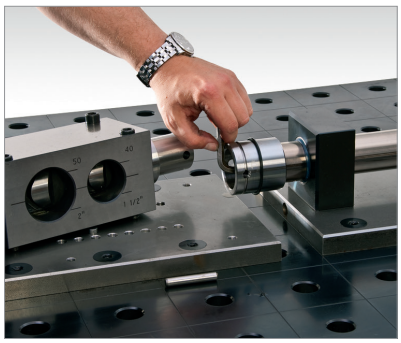
G1650

Option Ausklinken	Artikelnummer
Werkzeug zum Ausklinken 48 / 60 für Rohre mit folgenden Abmessungen: 48 mm und 60 mm, die Wandstärke sollte maximal 3,6 mm sein. Einfache Montage mit Hilfe von Zwischenplatten	7-G1610
Werkzeug zum Ausklinken 27 / 33 / 42 für Rohre mit folgenden Abmessungen: 27 mm, 33 mm und 42 mm, die Wandstärke sollte maximal 3,6 mm sein. Einfache Montage mit Hilfe von Zwischenplatten	7-G1650



Ausklinkwerkzeug

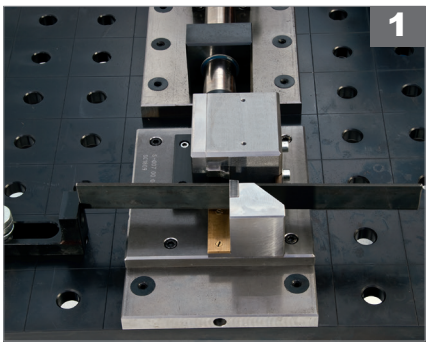
Ausklinken von 48/60 mm Rohr



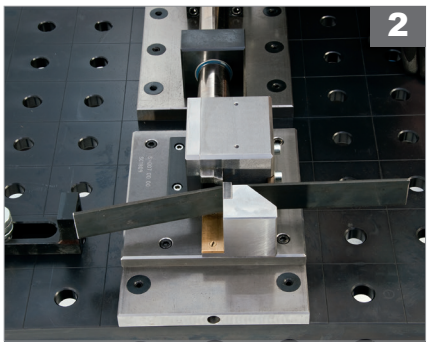
Umbau Ausklinkwerkzeug

G1710

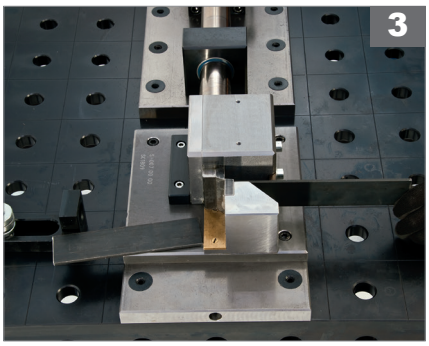
Option Schneiden	Artikelnummer
Werkzeug zum Schneiden Werkzeug zum Schneiden von Flacheisen, Vierkanteisen und Rundmaterial mit einer max. Höhe von 60 mm und einer max. Stärke von 10 mm. Diese Version ist nicht für Edelstahl geeignet!	7-G1710



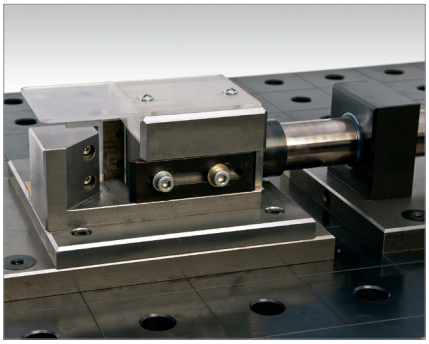
Schneidvorgang - 1



Schneidvorgang - 2

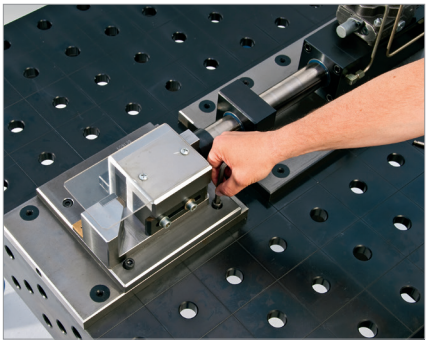


Schneidvorgang - 3

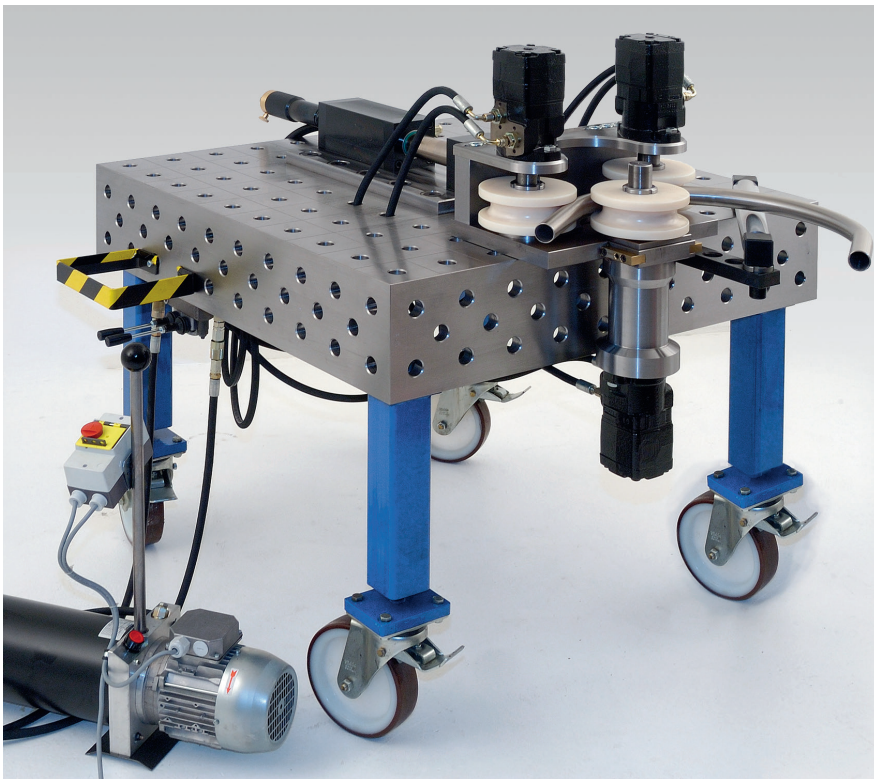


Schneidwerkzeug

Messen



Aufbau von Schneidwerkzeug (4 Schrauben)

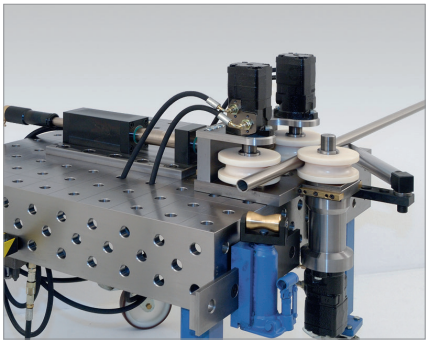


Kombibieger auf 1x1 m Tisch, System 28

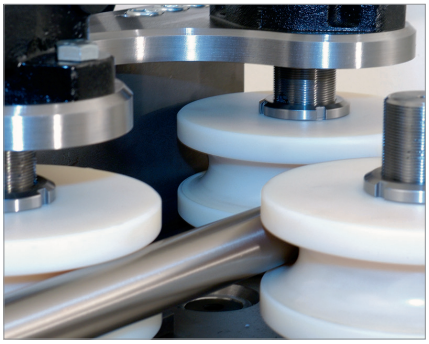
Kombibieger

... FUNKTIONELLER SCHWEISSTISCH...

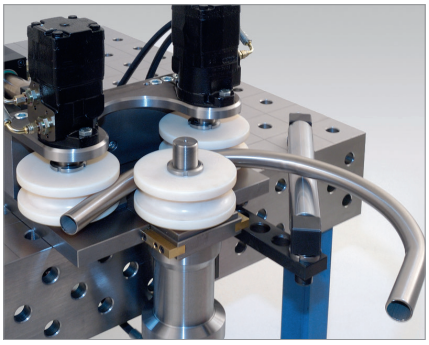
Als Ausbaumöglichkeit baute das Team Gelber-Bieger einen Profilbiegeaufsatz auf den Schweißtisch. Dieser ist erhältlich mit 2 oder 3 hydraulischen Motoren. Der Profilbieger wird mit dem Tischbieger kombiniert und erhält somit eine hydraulische Zustellung und eine Biegeleistung bis 48 mm Rundrohr. Die Antriebsmotoren werden von dem selben Hydraulikaggregat versorgt. Die Bauteile werden somit doppelt verwendet, was sich positiv auf die Kosten auswirkt.



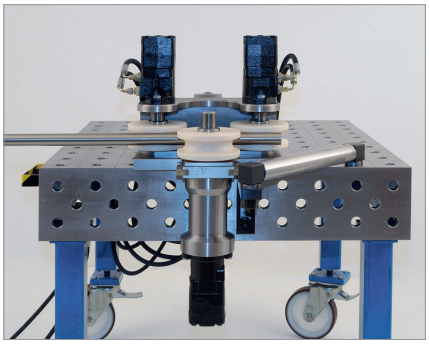
Aufgebaute Wendelbiegeeinrichtung



Polyamidwalzen und VA Rohr



Rohrabstützung

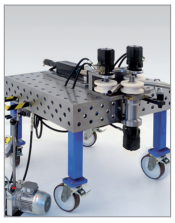


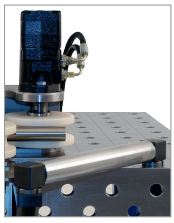
3 Hydraulikmotoren

Kombibieger	7-G2000
Motorleistung (kW)	1,5
Spannung (V)	240 / 380
Hydraulikdruck (Bar)	240
Arbeitsdruck (t)	10
Maße L x B x H (mm)	1400 x 600 x 500
Maschinengewicht (kg)	140
Biegeleistung	Rohr 48 x 3,2 mm

Kombibieger bestehend aus:
X1 Tischbieger, Hydraulikaggregat, Schweißtisch System 28 Artikel-Nr. 280005.G,
Ölfüllung, CE-Konformität

Kombibieger optional erhältlich:
Werkzeugzubehörpaket, Stempeladapter, Größerer Schweißtisch System 28, Profilbiegeaufsatz,
Wendelbiegezubehör, Biegerollen

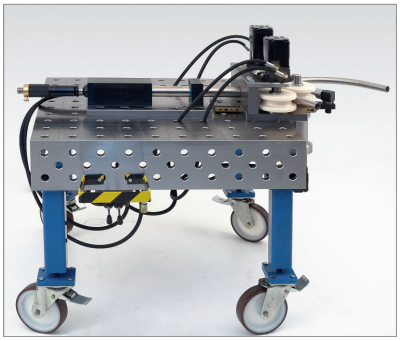

G2000

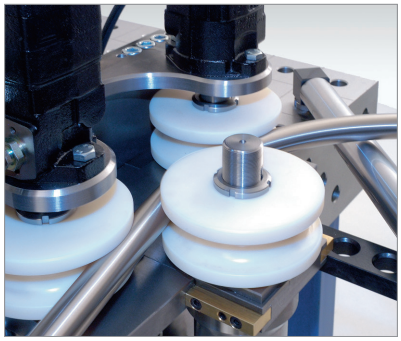

G2110

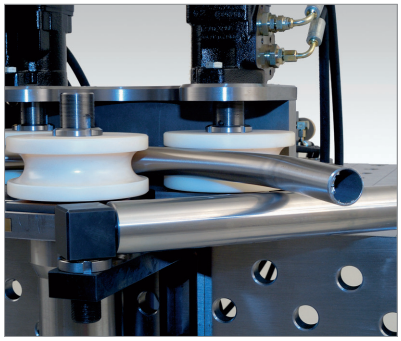
G2120

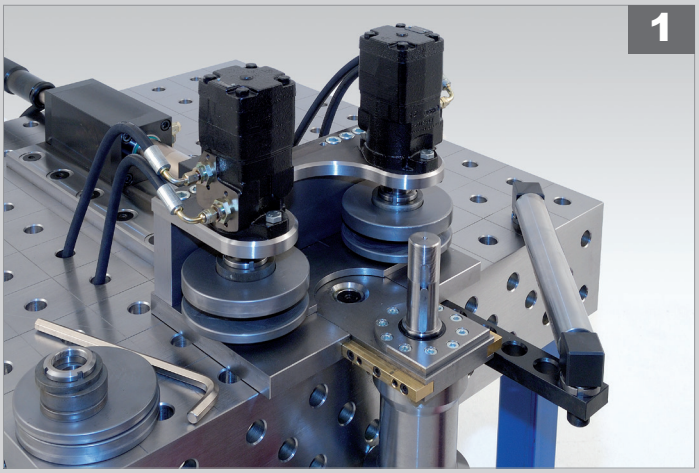
G2130

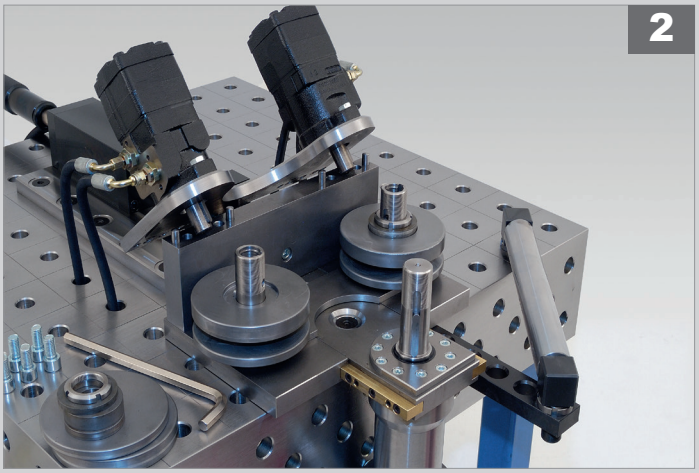
Zubehör	Artikelnummer
Kombibieger besteht aus: Schweißtisch 1200x600x200 mm, Zylinder, 10 Spannbolzen, Hydraulikaggregat, 6 Spannbolzen, Stempel, Matrize Multi V, Profilbiegewerkzeug mit 3 hydraulisch angetriebenen Wellen, 3 Spannbolzen, 1 Rollensatz 1“, Handhebelventil	7-G2000
Kombi 11 Rohrabstützung	7-G2110
Kombi 12 Wendelbiegeeinrichtung	7-G2120
Kombi 13 Wendelbiegezubehör Wendelbiegezubehör, Verdrehungsmesser, Radienmessgerät, Berechungssoftware	7-G2130

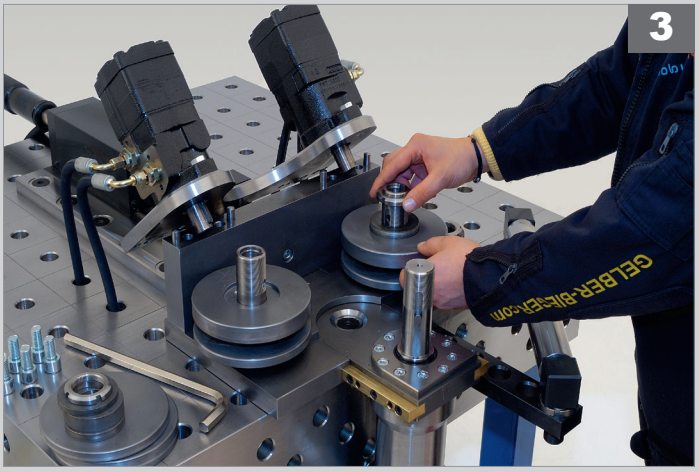

Kombibieger

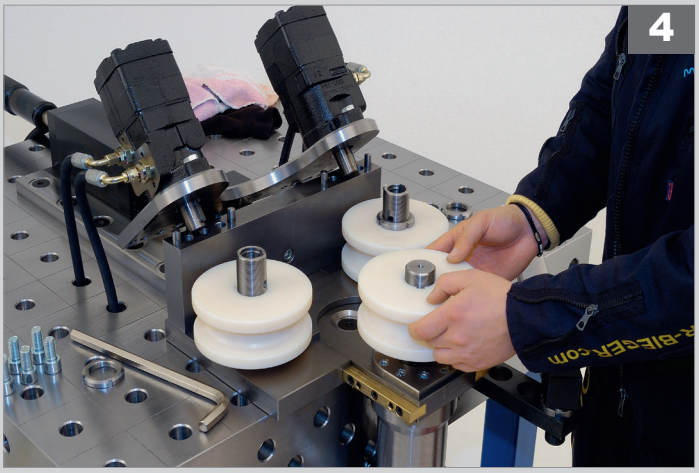

33,7 mm Polyamidwalzen

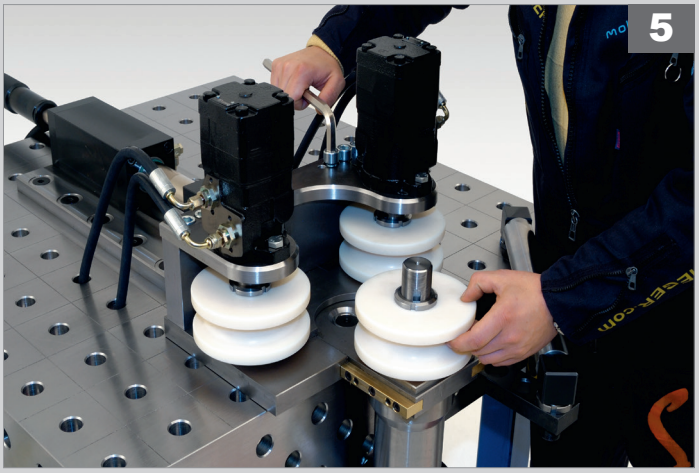

Rohr auf Abstützungsrohr

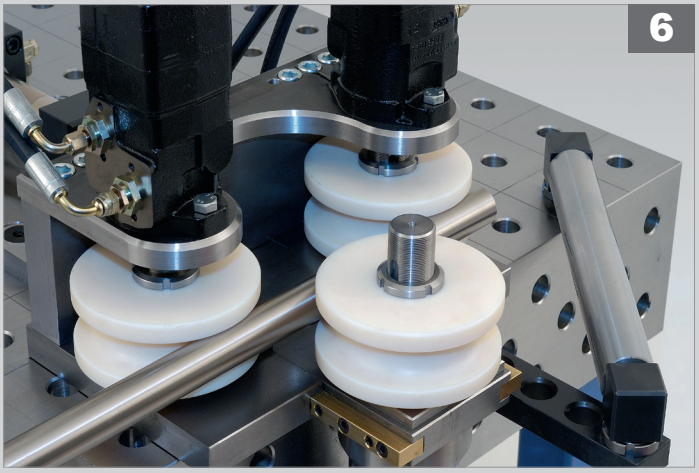

1

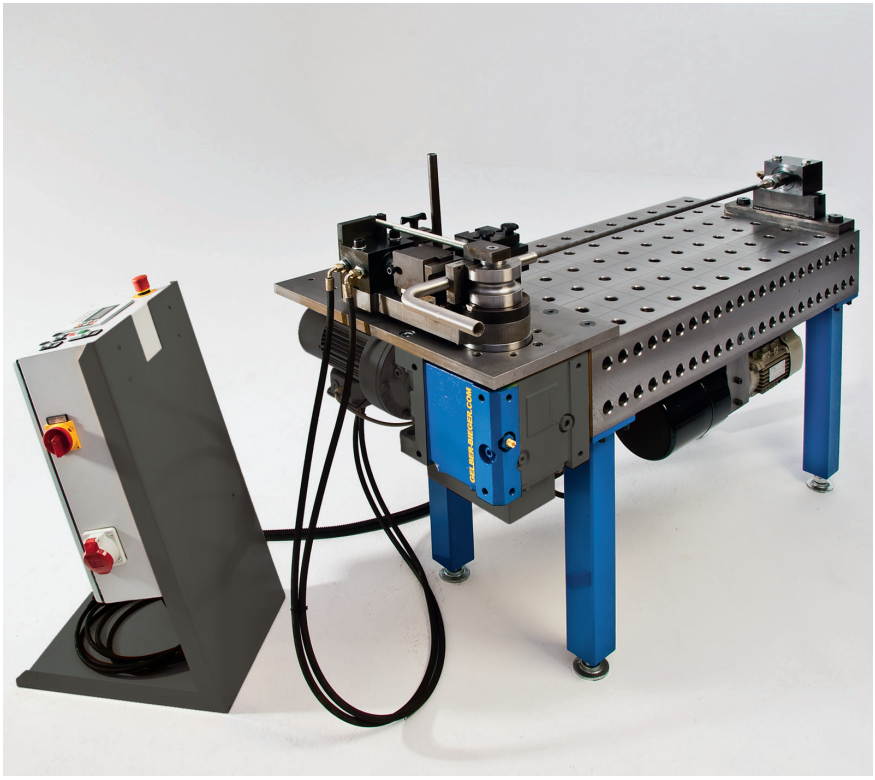

2


3


4


5


6



Tischdornbieger mit Bedienpult

Tischdornbieger

... EINFACH UND PREISWERT...

Dornbiegen

Beim Dornbiegen wird das Rohr über den Biegedorn in die Biegemaschine eingeschoben und zwischen Biegewerkzeug und Klemmstück gespannt. Der Biegekopf dreht sich um die Biegeachse und biegt das Rohr im Biegewerkzeug. Im Gegenlager stützt sich das Rohr während des Biegevorgangs ab.

Mit dem Dornbiegeverfahren können kleinste Biegeradien mit bester Bogenqualität hergestellt werden. Dornbiegemaschinen können – abhängig vom eingesetzten Werkstoff – Biegeradien ab 2x Rohraußendurchmesser gezielt biegen.

Je dünnwandiger das Rohr ist und je kleiner der Biegeradius ist, desto aufwendiger werden die Biegewerkzeuge. Für den Biegevorgang können verschiedene Biegedorne benutzt werden.

Biegewerkzeuge

Die Biegewerkzeuge bestehen aus einem gehärteten Einsatzstahl. Die Härtung verhindert vorzeitigen Verschleiß und Verformung der Biegewerkzeuge. Ungehärtete Werkzeuge verschleißen schneller. Kommt es zur Faltenbildung, drücken sich die Falten in das Werkzeug und machen es unbrauchbar.

1. Spannstück:
Die Spannstücke werden je nach Anforderung mit glatter od. geriffelter Oberfläche geliefert.

2. Gegenlager Stahl:
Zur Abstützung des Biegevorgangs benötigt man ein Gegenlager. Bei dickwandigen Rohren verwendet man Gegenrollen.

3. Gegenlager Polyamid:
Dünnwandige Rohre werden mit Gleitschienen gebogen.

4. Biegedorne:
Biegedorne stützen die Außenseite des Rohres beim Biegen ab. Die Biegedorne sind für die Ovalität des Bogens verantwortlich und verhindern nur bedingt eine Faltenbildung. Starre Biegedorne werden bei dickwandigen Rohren und großen Biegeradien eingesetzt.

5. Biegewerkzeug:
Das Biegewerkzeug definiert den Biegeradius mit dem das Rohr gebogen wird.
Z.B. für ein 42 mm Rohr R=42 x 2 = 84 mm.

Tischdornbieger	7-G3000
Antriebsleistung Biegeachse (kW)	1,5
Drehzahl Biegewelle (upm)	4,76
Max. Biegeradius Rm (mm)	120
Min. Biegeradius Standwelle (mm)	40
Durchmesser Biegewelle (mm)	50
kleinste Biegewelle (mm)	12
Biegerichtung	links
Antriebsleistung Hydraulik (kW)	3
Max. Biegeleistung Stahl	42,4 x 3,25
Max. Biegeleistung VA 1.4301	42,4 x 2,6
4kt Rohr Stk.	25 x 25 x 2
kleinster Rohrdurchmesser (mm)	4

Tischdornbieger bestehend aus:
Moderner elektronischer Antrieb, Manuelles Anschlagsystem,
Hydraulische Rohrspannung, Einstellbarer Spanndruck, Bedienpult

G3110

G3111

G3112

G3113

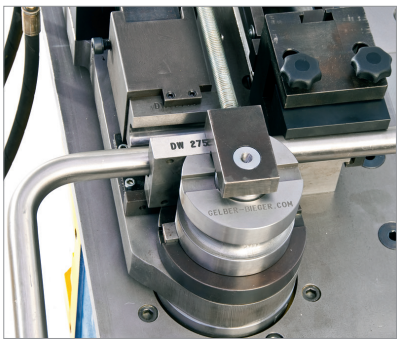
G3210

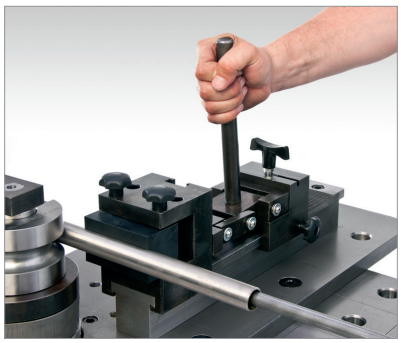
G3211

G3212

G3213

Zubehör	Artikelnummer
Tischdornbieger Dornbiegemaschine Typ-S03-Tischbieger Dornbiegewerkzeug aufgebaut auf einem Schweißtisch, Größe 1200x600 mm, 28 mm-Lochsystem, Arbeitshöhe: 900 mm auf festen Füßen / nicht auf Rollen Hydraulisches Spannen und Dornrückzug über 2 Handhebelventile zu betätigen, Gegenlager und Exzenterhebel, Biegeleistung 42x2, Bei Biegeradius 2x D Hydraulikaggregat, Steuerung mit Programmierung von bis zu 10 Biegewinkeln	7-G3000
Dornbiegewerkzeug für Stahlrohr Größe: xx mm, Radius xx, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Dorn und Gegenrollen	7-G3110
Dornbiegewerkzeug für 3/4“ Stahlrohr Größe: 27 mm, Radius 55, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Dorn und Gegenrollen	7-G3111
Dornbiegewerkzeug für 1“ Stahlrohr Größe: 34 mm, Radius 70, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Dorn und Gegenrollen	7-G3112
Dornbiegewerkzeug für 1 1/4“ Stahlrohr Größe: 43 mm, Radius 85, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Dorn und Gegenrollen	7-G3113
Dornbiegewerkzeug für Edelstahlrohre Größe: xx mm, Radius xx, inkl. Dorn und Gleitschiene (Rollen)	7-G3210
Dornbiegewerkzeug für 3/4“ Edelstahlrohre Größe: 27 mm, Radius 55, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Biegedorn und Gleitschiene	7-G3211
Dornbiegewerkzeug für 1“ Edelstahlrohre Größe: 34 mm, Radius 70, inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Biegedorn und Gleitschiene	7-G3212
Dornbiegewerkzeug für 1 1/4“ Edelstahlrohre Größe: 43 mm, Radius 85 inkl. Biegewerkzeug, Spannbacken, Biegedorn und Gegenrollen	7-G3213


Biegekopf


Handspannung Gegenlager

Beckenpult

G3310

G3320

G3330

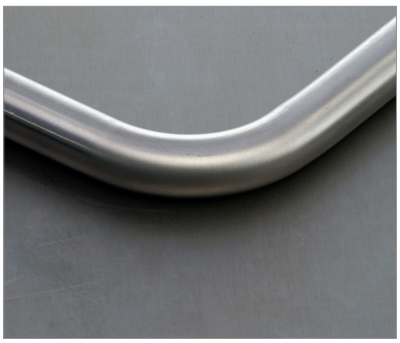
G3340

G3350

G3360

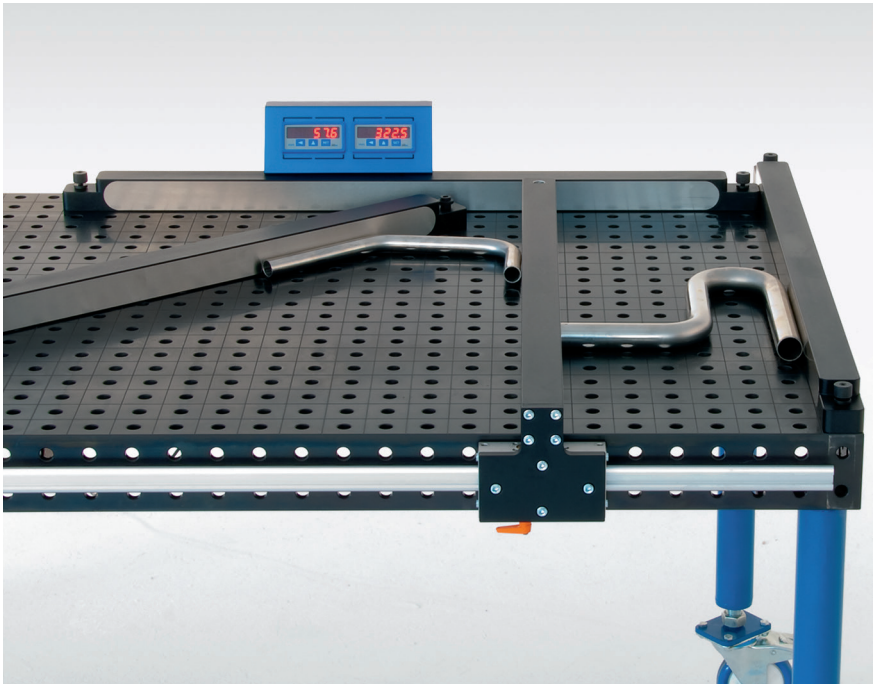
G3370

Ersatzteile	Artikelnummer
Biegewerkzeug Größe und Radius auf Kundenwunsch	7-G3310
Gleitschiene für Edelstahl Größe und Radius auf Kundenwunsch	7-G3320
Gegenrollen für Stahl Größe und Radius auf Kundenwunsch	7-G3330
Biegedorn für Stahl Größe und Radius auf Kundenwunsch	7-G3340
Biegedorn für Edelstahl Größe und Radius auf Kundenwunsch	7-G3350
Anschweißhülse Dornstange	7-G3360
Distanzstück für Biegewerkzeug für Biegewerkzeug	7-G3370


90° Bogen Rohr Ø 42 mm

180° Bogen Rohr Ø 60 mm

geschlossenes Teil, Rohr Ø 21 mm



Messtisch 2x1 m, System 16

Messtisch

... EXAKTES ARBEITEN LEICHT GEMACHT...

Dieser Messtisch besteht aus einem digitalen Messsystem und einem Schweißtisch 16 mm System. Der Tisch ist die Basis des Systems. Die Größe des Tisches definiert den Messbereich. Tische sind in verschiedenen Größen lieferbar oder auch untereinander kombinierbar.
Wenn die Größe des Messtisches festgelegt ist, besteht die Möglichkeit 2 Messsysteme aufzubauen:

- Längenmessung
- Winkelmessung

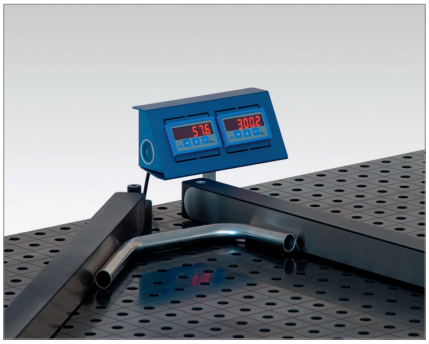
Die Messsysteme sind in verschiedenen Auflösungen (Genauigkeiten) lieferbar.
Es besteht auch die Möglichkeit in einer 3. Ebene zu messen.

Sprechen Sie mit uns, wir bauen Ihnen, was Sie brauchen.

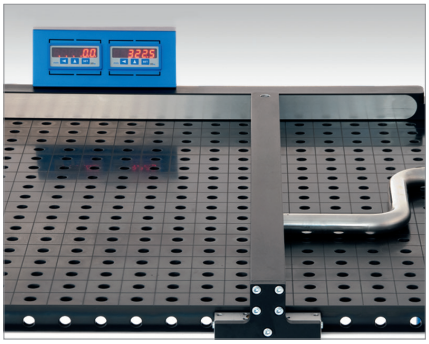
Im Bereich der Biegetechnik setzen wir einen Messtisch ein um:

- den Winkel gebogener Flacheisen zu prüfen (gebogen mit Tischbieger).
- die Materialnachfederung bei Rohren zu ermitteln (Tischdornbieger).

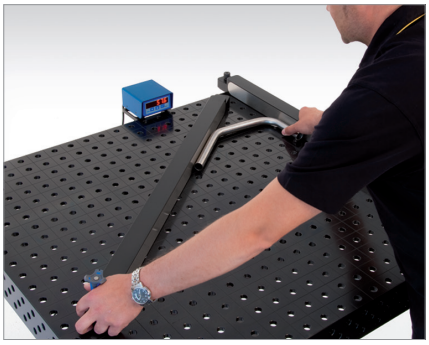
Um diese zu ermitteln wird mit einer Dornbiegemaschine ein Winkel von 45°, 90°, und 135° gebogen.



Winkelmesssystem



Längenmesssystem



Einfache Digitalanzeige

Doppelte Digitalanzeige

G4000

G4210

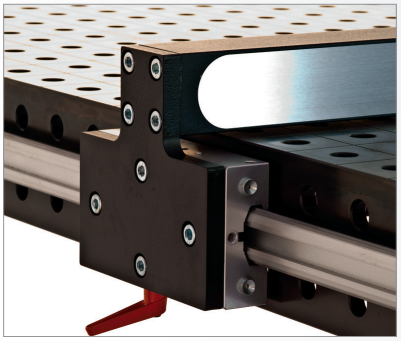
G4310

G4410

G4420

Messtisch	7-G4000
Messtisch Schweißtisch System 16 1000x1000x100 mm Plasmanitriert	
Längenmesssystem Wahlweise LED oder LCD, Grundpreis für Tischgröße 1000x1000x100 mm	
Verlängerung Längenmesssystem Aufpreis pro angefangene 500 mm	
Winkelmesssystem Wahlweise LED oder LCD, Preis für alle Tischgrößen	
Lineal fester Anschlag 400 Länge 400 mm	400 mm
Lineal fester Anschlag 850 Länge 850 mm	850 mm

1x1 m Messtisch


Führung für Längenmessung

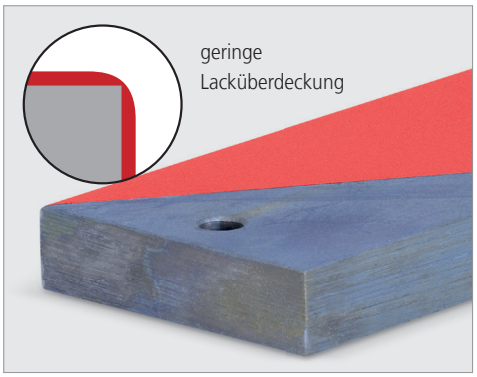
LCD Anzeige; optional auch LED

Kantenfräsmaschine MS 15

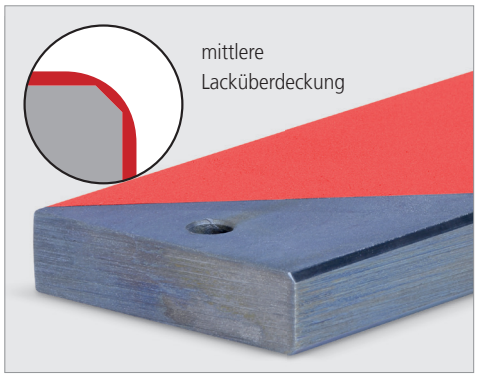
MS SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG
MS KANTENVERRUNDUNG

... SCHNELL UND GÜNSTIG ...

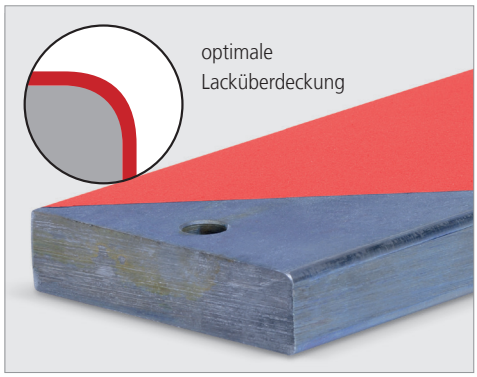
MS- Kantenfräsmaschinen ermöglichen Ihnen eine preisgünstige Bearbeitung Ihrer Bleche im Bereich der Schweissnahtvorbereitung und Kantenverrundung, als Funktionskante und / oder zur Lackiervorbereitung. Die handgeführten Kantenfräsmaschinen eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl. Fasen bis 15 mm oder Radien R2, R3 und R4 können mühelos angearbeitet werden. Die besondere Stärke der Silverline-Kantenfräsmaschinen liegt in der Wirtschaftlichkeit und einer stets verlässlichen Premium-Fasenqualität bei geringem Bedarf an neuen Wende-schneidplatten. Zusätzlich zu den Standard-Fräsköpfen (30°/45°/60°) liefert Gelber-Bieger auch andere Winkel auf Anfrage. Der stufenlos drehzahlgeregelte Antrieb ist standardmäßig in 120 V und 230 V lieferbar.



Lackiervorbereitung: ohne Fase, scharfkantig

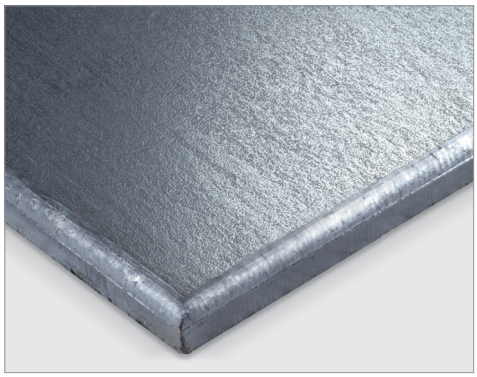


Lackiervorbereitung: 45° Fase

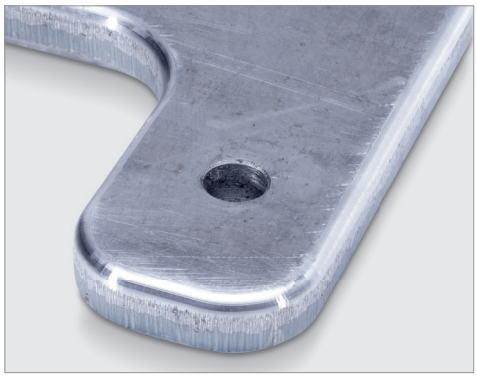


Lackiervorbereitung: Verrundung, Radius

Schweissnahtvorbereitung: V-Naht



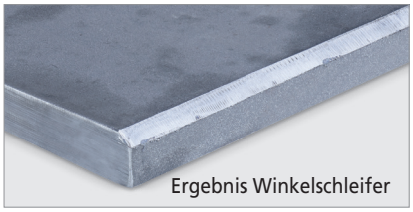
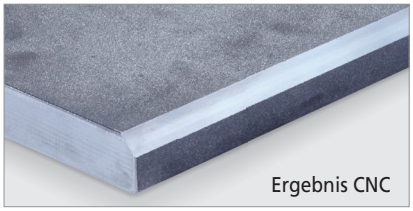
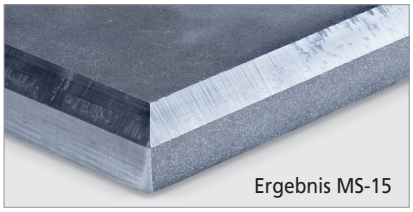
Kantenverrundung: R3 an Edelstahl



Kantenverrundung: konturkante R3

Musterblechbearbeitung	
Material	S 355
Blechdicke	30 mm
Länge	500 mm
Breite	250 mm
Gewicht	30 kg
Fase	45°
Fasenhöhe	10 mm
Gerade Fase	500 mm

MS- Kantenfräsmaschinen: wirtschaftlich und effektiv bei Fasen und Radien!

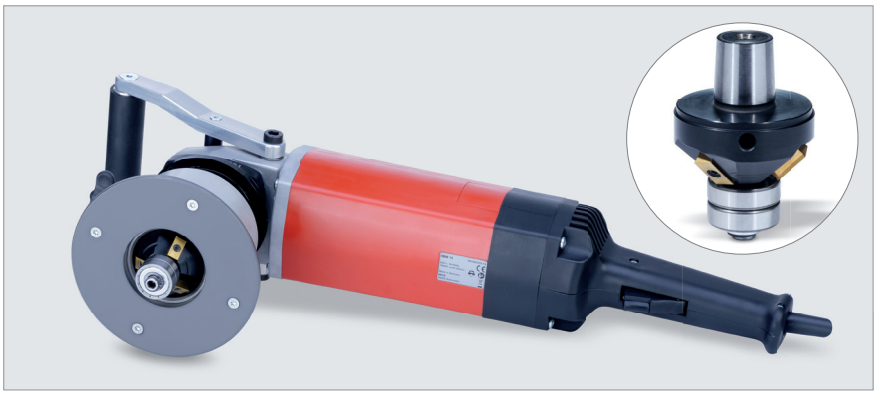
Musterblechbearbeitung	ca. Kosten/h*	Zeit	Kosten	Vor- /und Nachteile
 Ergebnis Winkelschleifer	25,00 €	18 min	7,50 €	geringe Investitionskosten sehr hohe Staub- und Lärmbelastung hohe körperliche Belastungen lange Bearbeitungszeiten Ergebnisse sind unterschiedlich schwierige Bearbeitung bei Konturen schwierige Bearbeitung bei Bohrungen
 Ergebnis CNC	48,00 €	5 min	4,00 €	geringe körperliche Belastungen 100%ige Reproduzierbarkeit keine Staubbelastung teure Bearbeitung hohe Rüstkosten uneffektive Maschinennutzung Kosten für Verbrauchmaterial
 Ergebnis MS-15	28,00 €	3 min	1,40 €	einfache Bedienung schnell und flexibel keine Staubbelastung geringe Investition günstigste Bearbeitung sehr hohe Reproduzierbarkeit Kosten für Verbrauchmaterial

*) Stundensätze können je nach Betrieb abweichend kalkuliert sein

LIEFERUMFANG

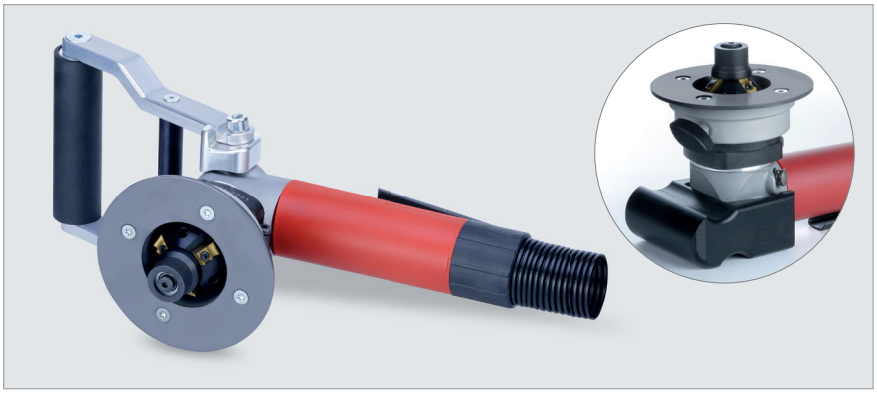
Die MS-Maschinen von Gelber-Bieger werden in stabilen Koffern mit Schaumstoffschutzeinlage ausgeliefert. Zu jeder Maschine erhalten Sie das benötigte Werkzeug um Wendeschneidplatten und Fräsköpfe zu wechseln. Eine ausführliche Bedienungsanleitung wird mitgeliefert.

Kantenfräsmaschine MS-8



Kantenfräsmaschine MS-15

Kantenfräsmaschine MS-R3



Kantenfräsmaschine MS-R3P

MS SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG
MS KANTENVERRUNDUNG

... FLEXIBEL UND LEICHT ...

Die Kantenfräse MS-8 ist, wie auch die große Maschine MS-15, mit einer Kegelrollenlagerung ausgestattet. Mittels dieser Lagerung wird die Antriebswelle in radialer und auch in axialer Richtung sicher und stabil geführt. Das sorgt für einen optimalen Rundlauf und eine längere Lebensdauer. Durch weniger Vibrationen schonen Sie die Maschine, den Anwender und reduzieren den Wendeschneidplattenverbrauch.
Die MS-8 ist die wirtschaftlichste Kantenfräsmaschine für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl bis 8 mm Fasenbreite oder Radius R2, R3 und R4 mm.
MS Kantenfräsmaschinen sind geeignet für höchste Ansprüche.
Die Handfräsmaschine MS-R3 ist eine leichte Fräsmaschine, sehr gut geeignet um Kanten zu verrunden oder kleine Fasen anzufräsen.
Die pneumatische Handfräsmaschine MS-R3P ist eine sehr leichte Fräsmaschine, die sich durch ihre hohe Leistung bei geringem Luftbedarf für den Dauereinsatz bei Kantenverrundung oder Entgratungsarbeiten hervorragend eignet.
Für Radius R3 mm oder Fasen bis 4 mm sind diese leichten, stabilen und wirtschaftliche Maschinen, durch die Sie ihre Kosten im Bereich der Kantenbearbeitung und/oder Kantenverrundung deutlich reduzieren können besonders geeignet. Aufgrund des geringen Gewichtes, der einfachen Bedienung und der ausgezeichneten Fräsergebnisse werden Sie und Ihre Mitarbeiter mit dieser Maschine Ihre Teile einfach, kostengünstig und schnell bearbeiten können.

Kantenfräsmaschine MS-8			
Material	Aluminium	Stahl	Edelstahl
Fasenbreite	8 mm	8 mm	6 mm
Radius	2 mm / 3 mm / 4 mm		
Standard-Fasenwinkel	30° / 45° / 60°		
Sonder-Fasenwinkel	auf Anfrage		
Spindeldrehzahl	2000 - 6500 U/min		
Leistung	1200 Watt		
Anschluss	120 / 230 V		
Schutzart	IP 20		
Gewicht	3,9 kg		
Wendeschneidplatten	3 Stück / Fräskopf		

Kantenfräsmaschine MS-15			
Material	Aluminium	Stahl	Edelstahl
Fasenbreite	15 mm	15 mm	12 mm
Radius	2 mm / 3 mm / 4 mm		
Standard-Fasenwinkel	30° / 45° / 60°		
Sonder-Fasenwinkel	auf Anfrage		
Spindeldrehzahl	1500 - 5600 U/min		
Leistung	1800 Watt		
Anschluss	120 / 230 V		
Schutzart	IP 20		
Gewicht	9,9 kg		
Wendeschneidplatten	3 Stück / Fräskopf		

Kantenfräsmaschine MS-15

Feinjustierung unserer Höhenverstellung: 0,05 mm

Kantenfräsmaschine MS-R3			
Material	Aluminium	Stahl	Edelstahl
Fasenbreite	4 mm	4 mm	3 mm
Radius	3 mm		
Standard-Fasenwinkel	45°		
Sonder-Fasenwinkel	auf Anfrage		
Spindeldrehzahl	2000 - 6500 U/min		
Leistung	1200 Watt		
Anschluss	120 / 230 V		
Schutzart	IP 20		
Gewicht	3,5 kg		
Wendeschneidplatten	3 Stück / Fräskopf		

Kantenfräsmaschine MS-R3P			
Material	Aluminium	Stahl	Edelstahl
Fasenbreite	4 mm	4 mm	3 mm
Radius	3 mm		
Standard-Fasenwinkel	45°		
Sonder-Fasenwinkel	auf Anfrage		
Spindeldrehzahl	12000 U/min		
Leistung	900 Watt		
Luftverbrauch	1,2 m3/min		
Gewicht	2,9 kg		
Wendeschneidplatten	3 Stück / Fräskopf		