



Törekvésünk a legjobb hegesztőasztal gyártása!

Tisztelt Hölgyem, Uram

Nem az a fontos, hogy ön nagy és nehéz fémszerkezeteket, mint például vagonok vagy hidakat agyárt, vagy, hogy kisebb fémpari termékeket gyárt a hegesztőasztalainkkal olyan terméket kap, mely hatékonyan támogatja az Ön munkáját. Olyan szilárd és megbízható, mint a dél-német-Bajorország, ahol a székhely található.

Oberottmarshausenben, közel a bajor fővároshoz, Münchenhez és szintén közel Augsburghoz, ahol olyan találmányok születtek mint a diesel motor, az első tengeralattjáró vagy a 6-tengelyes ipari robot a Famulus, melyek megváltoztatták a világot, egyszóval ennek megfelelő pontos eredményekre számíthat. A hegesztőasztalaink reprezentálják a tapasztalatainkat és a know-how-nkat. Nem csak a sajátunkat, de az önök tapasztalatait is. Figyelembe vesszük a vevői ajánlásokat és javaslatokat a termékeink fejlesztésekor.

Csak egy példa az éppen futó fejlesztéseinkből:
Professional Extreme:

A kétfajta keményítési eljárásnak köszönhetően olyan hegesztőasztalt kap, ami keményebb a szerszámacélnál és kitűnően tervezett a felülete. nemcsak Európában, hanem Az Egyesült Államokban is díjat nyertünk ezzel a termékkel.

Ezen az alapon folytatjuk fejlesztéseinket, intelligens, jövőorientált és rugalmas szolgáltatások irányába. Tervezés minősége. Tudjon meg többet a találmányosság 12 oldalon. Szeretnénk ha megismerné katalógusunkat. Amely komplex portfolio a Bernd Siegmund GmbH. Olvassa el a jól bevált innovatív és speciális megoldásokat több mint 700 féle, amelyek jelentősen megkönnyítik hegesztési, rögzítési, mérési és csiszolási munkafolyamatait.

Minden jót!

Kérjük kattintson a honlapunkra www.siegmond.com - ott megtalálja akcióinkat!

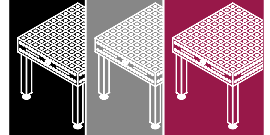


Bernd Siegmund

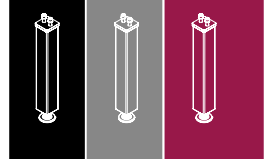
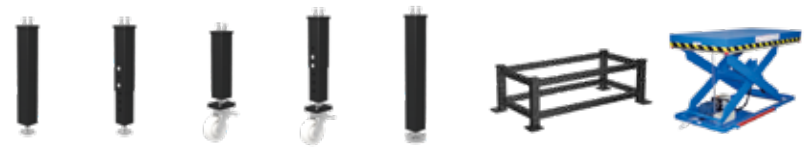


Daniel Siegmund

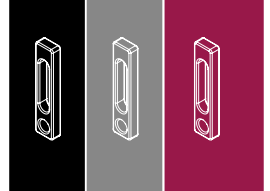
HEGESZTŐASZTALOK



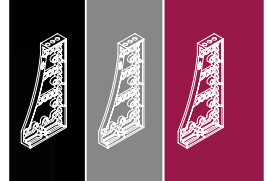
ASZTALLÁBAK



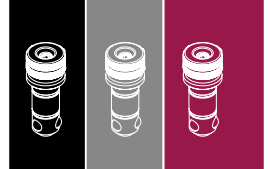
VÉGÁLLÍTÓK



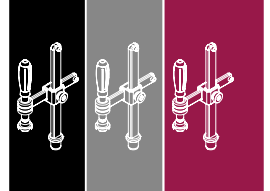
DERÉKSZÖGEK



CSAVAROK



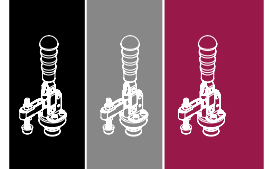
SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK



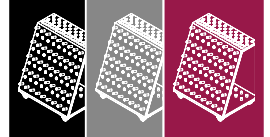
PRIZMÁK & TÁMASZTÓK



GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER



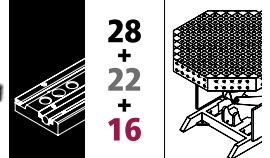
TARTOZÉKOK



SÍN ÉS PLATFORM RENDSZEREK
SIEGMUND WORKSTATION | RENDSZER 28 + 22 + 16
POZICIONÁLÓ



Workstation Karimák, Pneumatika szorító, Kapcsolódó elemek, Tapadámentesítő





2018 augusztusától

Siegmond Group / Bernd Siegmund GmbH

Az 1982-ben alakult Siegmund Group története:

A 26 éves Bernd Siegmund diplomás mérnökként megalakította a saját mérnöki irodáját Augsburgban (Németország). Ekkor a tevékenysége szállítórendszerek, gépek, gépalkatrészek fejlesztése volt főleg az autóipar és környezetvédelmi technológiákhoz.

Manapság, még mindig családi vállalkozás, de különböző, ömálló cégekkel külföldi országokban is. Mot sközel 300 dolgozónk van és több mint 50 országgal van üzleti kapcsolatunk.

Tevékenységi körül az alábbiakra terjed ki:

Hegesztő és rögzítő asztalok tervezése és gyártása Gépek és gépalkatrészek tervezése és gyártása Ezekben a tevékenységekben belül természetesen a megfelelő szervizhálózat és technikai segítségnyújtást is biztosítjuk.

A Bernd Siegmund GmbH 2018 ősze óta Oberottmarshausenben található, Németország déli részén, a gyönyörű Bajorországban. Ez az epicentrum a hegesztő- és rögzítőasztal rendszerek számára. Mivel itt van, ahol a tervezőmérnökök kidolgozzák az Ön és sikereinket.

Deggingenben, a Degginger Maschinenbau GmbH-ban, a hegesztőasztalok gyártásán, valamint a gépészeti környezetet körülvevő termékek és szolgáltatások fejlesztésével, gyártásával és forgalmazásával foglalkozunk.

Cégcsoportunk helyszínei:

Oberottmarshausen (D), Grossaitingen (D), Deggingen (D), Gossau (CH), Skawina (PL), Lublin (PL), Ningbo (CN).
Működési terület kb. 150.000 m², termelési terület és raktár kb. 60.000 m²



Großaitingen (D)



Deggingen (D)



Skawina (PL)



Lublin (PL)



Használja ki a Bajor értékeket!

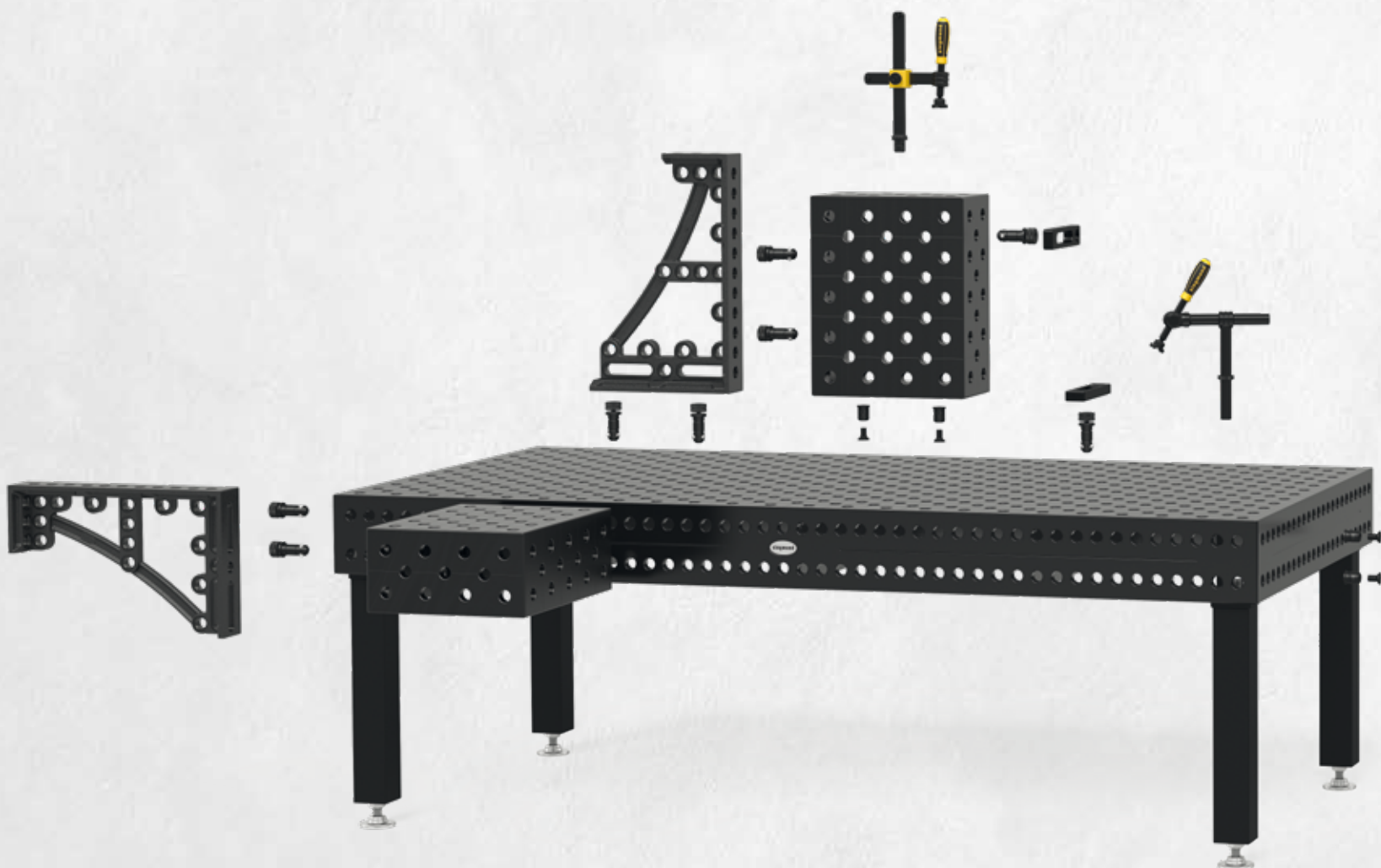
A központ Oberottmarshausenben van, ami Bajorország közepén Németország déli részén található, ami egyben vezető európai gazdasági térség.

A bajor jellemzők keveréke High-tech és a hagyomány. Olyan ételek, mint a hagyomány, megbízhatóságot, a bátorságot és nyitottságot valami új, tükrözi a napi operatív együttműködés, egyrészt az üzleti partnerek, az ügyfelek és a termékeinket felhasználók között.

Mivel közelében található a tartományi főváros München, mi előnyös a nemzetközi infrastruktúra szempontjából.. Különösen említésre méltó a különböző kulturális és látványos nevezetességek: gyönyörű kastélyok, tavak és természetesen a világszerte ismert és népszerű Oktoberfest.



Hegesztő és rögzítő asztal rendszerek
a Siegmundtól - egy átgondolt és
rugalmas konstrukciós rendszerek



HEGESZTŐASZTALOK ÉS RÖGZÍTŐ RENDSZEREK

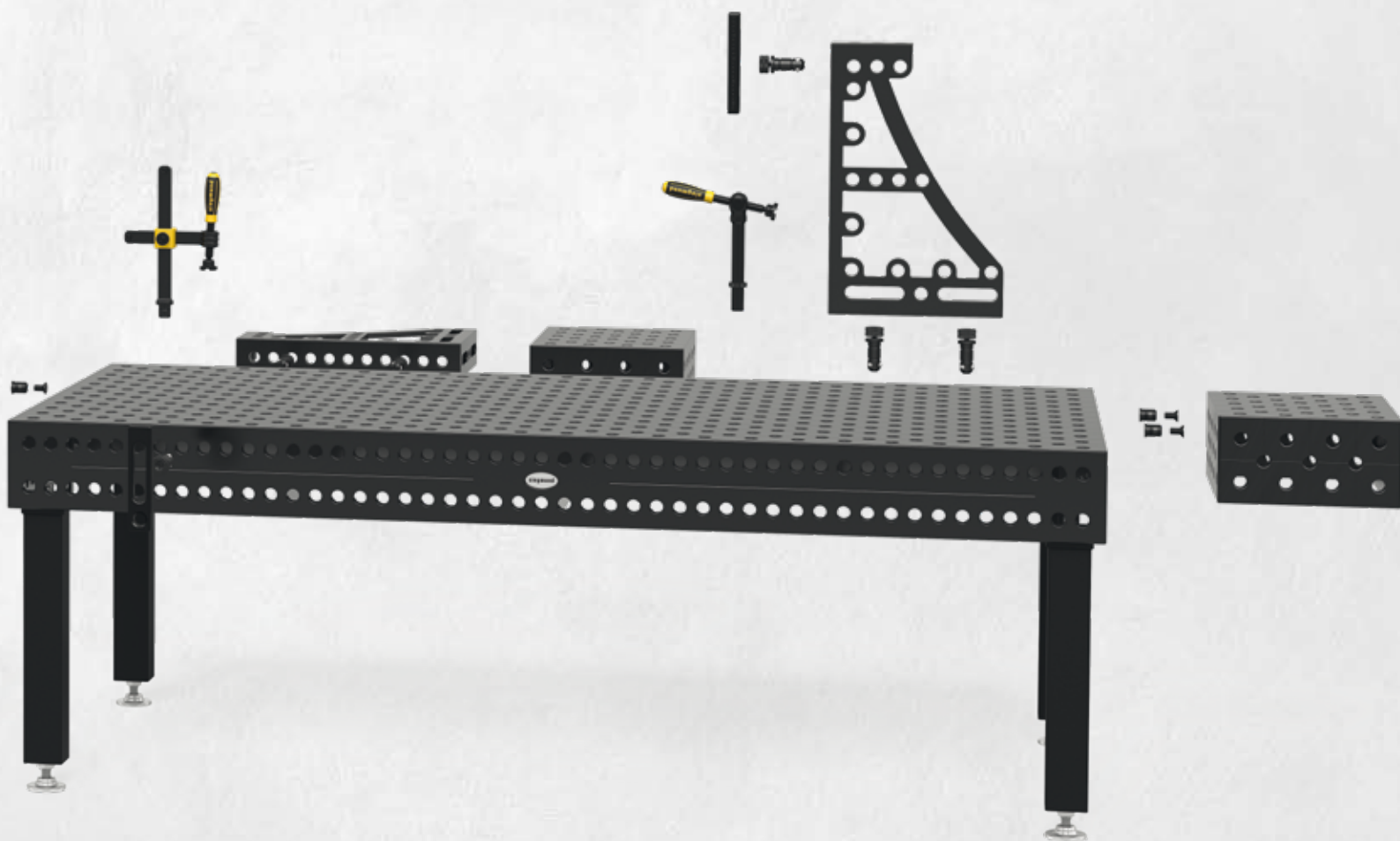
Legösszetettebb és legnehezebb alkalmazások is minimális idő alatt megvalósíthatóak a hegesztő és rögzítő asztalokkal és a megfelelő rögzítő elemek használatával.

Válasszon a több mint 10.000 féle variációs hegesztőasztalból

A hegesztő- és rögzítőasztalaink három afuratrendszerben állnak rendelkezésre: 16 mm (System 16), 22 mm (System 22) és 28 mm (System 28). Ezeknek az alapváltozatoknak köszönhetően a különböző méretek, asztali lábak és anyagok nagy választéka közül választhat.

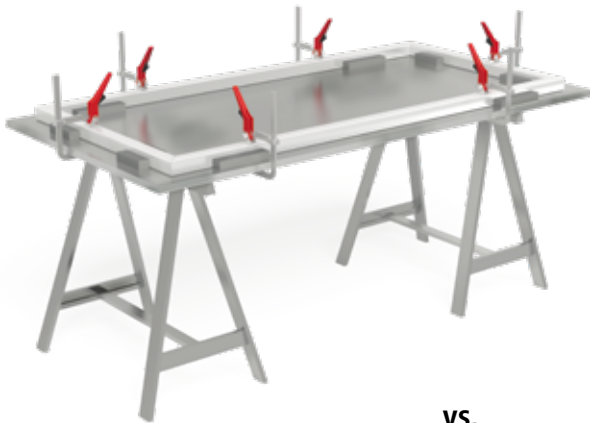
A BASIC programunkból az igényeinek és a felhasználásnak megfelelő terméket választhatja ki, körülbelül 10.000 lehetőségből, az egyedi méreteket is beleértve.

2009 óta standard módon kezeljük a hegesztő és rögzítő asztalokat a környezetbarát termo kémiai eljárással, a plazma-nitridi felület biztosítása érdekében. Ezáltal a hegesztőasztalok felülete hozzáadott védelmet kapnak a hegesztési reves, rozsdás és sérülés ellen.



Hegesztőasztal amely megtérül! Takarítson meg időt és pénzt a Siegmund hegesztőasztalokkal.

Döntsen a Siegmund asztalok mellett és takarítson meg készpénzt. Köszönhetően a magas minőségnek, egy olyan eszközt kap, amellyel folyamatosan pontosan tud dolgozni, alacsony hibaszázalékkal. A moduláris rendszernek köszönhetően számtalan alkalmazási lehetőség kialakítható rövid idő alatt. Ez lecsökkenti az állásidőt és a szükséges raktárkészletet.



VS.



ÖN ELŐNYEI A SIEGMUND HEGESZTŐ ÉS RÖGZÍTŐASZTALAIVAL:

- + Rövid beállítási idő / Időmegtakarítás
- + 100%-os ismételhetőség
- + Nagy terhelés lehetséges
- + Gyors reakciók a változásra
- + Könnyű rögzítés minden helyszínen
- + Ugyanaz az alapja minden projektnek
- + Nincs hegesztési torzulás
- + Jelentősen kevesebb utómunka
- + Alacsony hibaarány



Számolja ki Ön is!

Hegesztőasztal megtérül gyorsan. Megtakarítási potenciáloknak köszönhetően (40% munkaidő megtakarítás, nagyobb pontosság és kisebb hibaarány) rövid időn belül nyereséget termel.

SZÁMÍTÁSI PÉLDA:

Feltételezett költségek lakatos/ év beleértve a járulékos költségeket is:

16.000,- €

Minta gyártásánál hozzáadott idő megtakarítási potenciál 40%

6.400,- €

Egyenlők

Az reális felhasználás esetén 10 évi használattal, a megtakarítás megegyezik:

64.000,- €



Ön számára – plusz teljesítmény

Mi nem "csak" értékesítjük a hegesztő és rögzítő asztalokat hanem egész szolgáltatási csomagokat is kínálunk mellé.

ÖN KAP

- + átfogó ajánlat amelyből Ön igényeinek megfelelő rögzítő eszközöket tud létrehozni derékszögekből, univerzális csavarokkal és szorító alkatrészekből
- + ingyenes, gyakorlati képzések a központban. Néhány példa a felépítésről és használatról.
- + kommunikáció lehetőleg a helyi nyelven. Mi 10 különböző nyelven beszélünk. Aktuális katalógus és internetes felület 30 nyelven érhető el.
- + egyéni és kompetens tanácsadás és javasolt megoldások bonyolult és kifinomult konstrukciók.
- + "igazi" használati példák az interneten mottó: többiektől tanulni!
- + mi QR kódunk közvetlen hozzáférést biztosít a mi termékeinkhez és céginformációkhoz
- + Megoldások az Ön egyedi szorító céljainak CAD adatok (SAT, DXF avgy STEP)
- + Használati példák 3D-ben az adatok letölthetők a honlapról.
- + lehetőség, hogy kipróbálja termékeinket és találkozzon velünk a világ több mint 40 vásárában teheti meg.
- + Egyedi minták. Segítünk Önnek tervezéstől a befejezésig még a legnehezebb feladatokban is pl. túlméretezett munkaállványok...
- + Speciális ajánlatok www.siegmond.com
- + ingyenes szóralapok, ajánlatok újdonságok termékeinkről. Szóralapok egy évben ötször 30 nyelven 180.000 darab példányszámban jelennek meg.



Vállaljuk a felelősséget

Mint családi vállalkozás, a felelősség és a munkavállalók egészsége különösen fontos helyet kap a szívünkben. Intézkedünk arról, hogy a megfelelő infrastruktúra létrehozása, oktatásba való befektetés alapvető feltétele a saját sikernek. Különösen sokat jelent számunkra a fiataloknak létrehozott munkahelyek.

A globális felmelegedés a környezetvédelem érdekében cégünk mindig a legmodernebb és leginkább környezetbarát technológiákat használja a gyártási tevékenységei során, hogy a csökkentsük a károsanyag kibocsátást. Olyan folyamatokat alkalmazunk melyek hidrogén, oxigén és nitrogén gázokat használnak, melyek a levegőnek is az alkotóelemei, a gyárunkat is a hulladéklból származó hővel fűtjük.

A Oberottmarshauseni gyárunkban a leginkább környezetbarát energiaforrást használjuk, a napenergiát, sőt még több energiát is termelünk, mint amennyit elhasználunk. Sztén nagyon fontos hangsúlyt fektetünk az energiafelhasználás csökkentésére.





2018 augusztusától

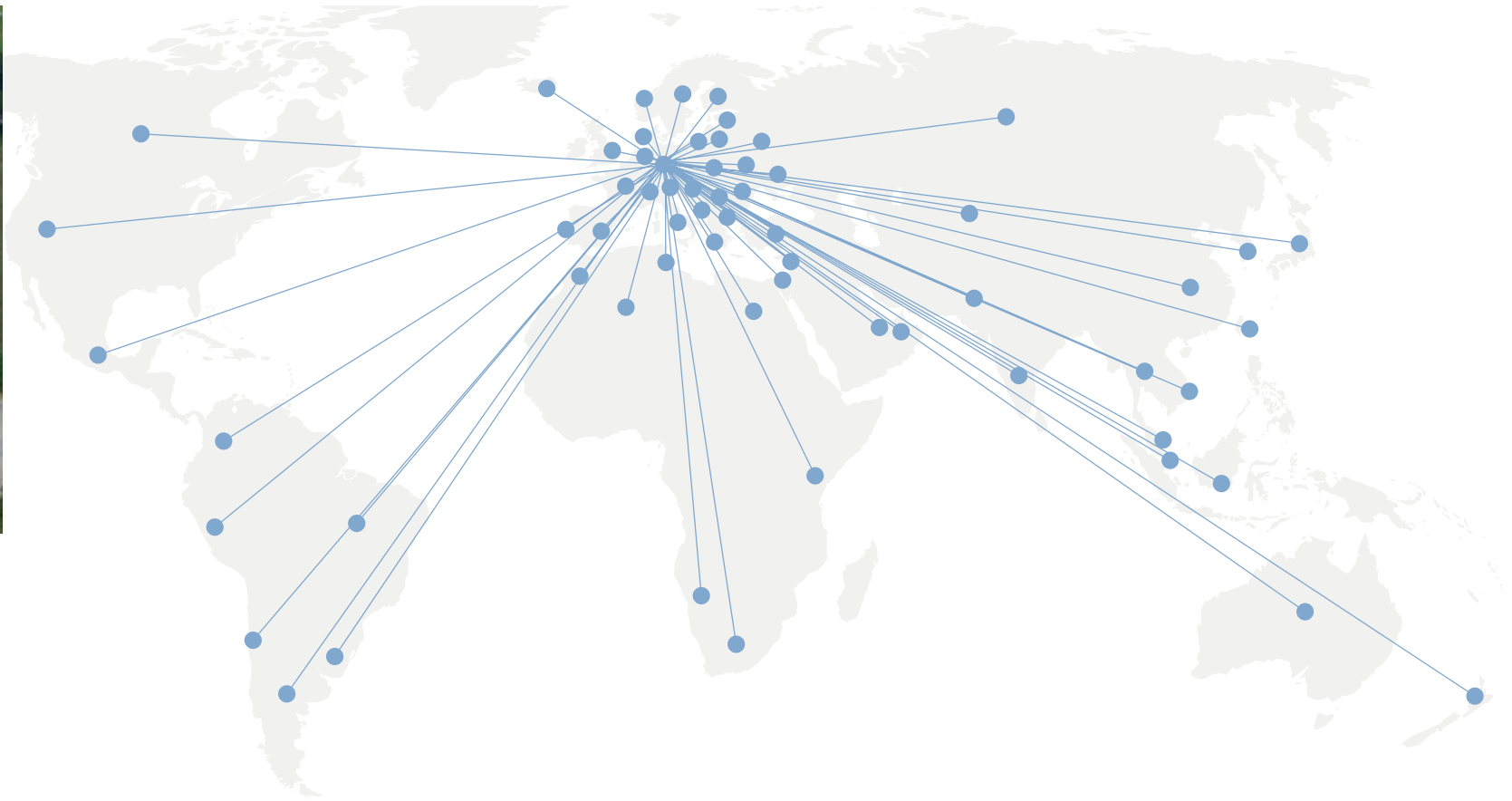
Célunk: Korlátlan elérhetőség

A MÁR MEGLÉVŐ LOGISZTIKAI ÉS TERMELÉSI HELYSZÍNEINK MELLETT ÚJ TELEPHELYET ÉPÍTETTÜNK OBEROTTMARSHAUSENBEN.

Sok éven át a Bernd Siegmund GmbH sikeresen gyártott és forgalmazott hegesztő- és rögzítőasztal-rendszereket világszerte. A világpiac vezetőjeként több mint 60.000 m² áll rendelkezésre hegesztőasztalaink és tartozékaik készítéséhez és tárolásához a cégcsoporton belül, beleértve az Oberottmarshausen és Skawina új épületét.

Oberottmarshausen új székhelyen (kb. 5 km-re Großbaitingen) új, 18.000 m²-es raktárt építettünk. Nagymértékben megnövelt tárolókapacitással képesek vagyunk csökkenteni a szállítási határidőket világszerte, és megoszthatjuk helyét más márkákkal, mint például az Amazon, a BMW, az Aldi és a Lidl.





Egész világban szállítunk

MI SIKERÜNK A SZOROS EGYÜTTMŰKÖDÉS A KERESKEDŐKKEL. LEGFONTOSABB PARTNEREINK:

Minden nap segítünk kisiparos és gépipari vállalkozásoknak Siegmund hegesztőasztalokkal több mint 50 országban.

- | | | | | | |
|--------------------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|---------------------------|
| * Egyiptom | * Észtország | Kazahsztán | * Hollandia | * Szerbia | Tunézia |
| Algéria | * Finnország | * Horvátország | Norvégia | * Singapore | * Törökország |
| * Ausztrália | * Franciaország | * Lettország | * Ausztria | * Szlovákia | * Ukrajna |
| * Belgium | * Görögország | Liechtenstein | Pakisztán | * Szlovénia | * Magyarország |
| * Bosznia és Hercegovina | * India | * Litvánia | * Lengyelország | * Spanyolország | Uruguay |
| Brazília | Indonézia | Luxemburg | * Portugália | Dél-Afrika | * USA |
| * Bulgária | Izrael | * Malaysia | * Románia | * Dél-Korea | * Egyesült Arab Emírségek |
| Chile | * Olaszország | Marokkó | * Oroszország | * Taiwan | * Egyesült Királyság |
| * Kína | * Japán | Mexikó | * Svédország | * Thaiföld | * Beloruszlia |
| * Dánia | * Kanada | * Új-Zéland | Svájc | * Csehország | |



Tendenciák, eredmények és megbeszélések

VÁSÁROK NAGYON FONTOSAK SZÁMUNKRA

Vásárok kínálnak nekünk helyet és lehetőséget, hogy kicseréljük tapasztalatainkat, ötleteinket, know-how-t. Megfelelő platform hogy bemutassuk új termékeinket.

Győződjön meg termékeink minőségéről és látogasson el hozzánk a kiállítási standra.

Várjuk személyes találkozóra.



Nézze meg a videónkat a legutóbbi kiállításról 2017-ből, hogy lássa az igazi oroszlánt.

www.siegmund.com/Vschwessenundschneiden



Világszerte több mint 40 vásárban találkozhat velünk! Ön itt megtalálja a vásárnaptárt:

www.siegmund.com/Vexhibition-info





32 nyelven - minden egy kattintás

Több mint 50 országban tartunk üzleti kapcsolatot így globális piacvezető hegesztőasztalokat kínálunk.

Törekvésünk, hogy helyi nyelven tudjon kommunikálni velünk. Katalógusunk is 32 nyelven jelenik meg világszinten.

LÁTOGASSON MEG MINKET: WWW.SIEGMUND.COM

www.siegmund.com olyan eszköz amelyen nem csak tájékoztatást ad a cégről és termékeiről, hanem az eszközök helyes használatát is bemutatja (oktat is). Egyéb menüpont alatt bemutatja a cégeket és iparágakat ahol használják termékeiket. Számos videó és digitális megjelenés is segít betekinteni a Siegmund világban.

Kattintson és élvezze a különleges ajánlatokat www.siegmund.com

Látogassa meg honlapunkat, és fedezze fel a teljes termékínálatunkat, valamint az alkalmazástechnikai fotókat és videókat.

A nap 24 órájában megrendelheti termékeinket a webshopban.



www.siegmund.com



Innováció ereje biztosítsa az Ön és a mi sikerünket

Hegesztőasztalok gyártásában mi piacvezetők vagyunk és meg is szeretnénk tartani ezt az előnyünket. Jövőképünk: világon a legjobb hegesztőasztal gyártása.

Következetes munkánk eredményeképpen megerősödünk és a jövőben további fejlesztések kívánunk végrehajtani és szoros kapcsolatot szeretnénk vevőinkkel.

Célunk, hogy ügyfeleink versenyképesek és eredményesek legyenek. termékeinkkel.

SIEGMUND WORKSTATION

Az új Siegmund Workstation egy tökéletes munkahelyet hozhat létre moduláris rendszerben. A Siegmund Workstation adaptálható és kiterjeszhető az egyéni igényeknek megfelelően. Legyen szó akár fűrészelésről, fűrsről vagy vágásról – az abszolút megoldás !

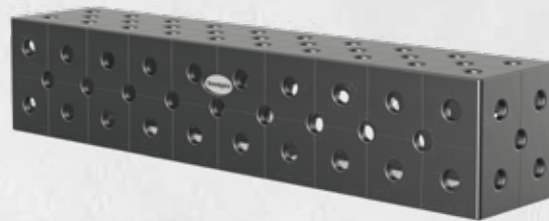


SUB TABLE BOX

Ajánlatunk minden Siegmund hegesztőasztalhoz. A Siegmund ST Box segítségével mindig megtalálja a szerszámokat. Hozzon létre tárolóhelyet és rendezettséget a hegesztőasztalnál.

SIEGMUND PREMIUM LIGHT

A munkadarabok rögzítéséhez most olyan könnyebb termékeket kínálunk, amelyek kevésbé hatnak a maximális terhelésre és könnyebben kezelhetők.



ASZTALI PRÉS

Az asztali prés a deformált acéltermékek egyenesítéséhez használható.


GYORS SZORÍTÓSAVAR FOGANTYÚVAL

A gyors szorítócsavarral ellátott fogantyúval a alkatrészek gyorsan és egyszerűen rögzíthetők további eszközök nélkül.



MAGASSÁGBAN ÁLLÍTHATÓ TÁMASZTÓ

A magasságban állítható. Méretskálával rendelkező támasz szilárd alapfelületet biztosít a felépítményekhez és minden rendszer furatában használható.


 Az új Siegmund Workstation intelligens koncepciójának köszönhetően minden olyan szerszám amire szüksége lehet karnyújtásnyira van Öntől. Ez egy nagyon jó rálátást és áttekinthetőséget biztosít, valamint megfelelő helyet kínál az Ön számára.



A "Gyártástechnológia" kategóriában a SIEGMUND WORKSTATION az **INDUSTRIEPREIS 2018-at** elnyerte.



Munkaállomás méretei: (hosszúság x szélesség x magasság): 1200 x 800 x 850 mm
 Súly: kerekek és fiók nélkül kb. 139 kg



PERFORÁLT LEMEZ (1200 x 800 mm)

ANYAGOK

- Szerszámacél
- Szerszámacél + Plazma nitridálás
- Szerszámacél Premium Light
- Szerszámacél Premium Light + Plazma nitridálás
- Magas minőségű acél S355J2+N
- Magas minőségű acél S355J2+N + Plazma nitridálás
- Rozsdamentes acél
- Könnyített rozsdamentes acél



PISZKOSDÁS ELLENI VÉDELEM

Az asztal alatti két lap védi a szerszámokat a hegesztési revétől és a szennyeződésektől. A tisztításhoz húzza ki a két lapot, mint a fiókokat.



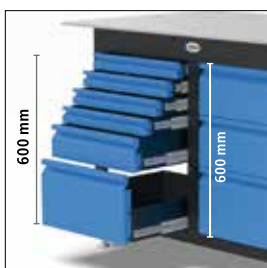
LÁBAK

A láb és a görgő kombinációjával a Siegmund Workstation mozgatható. Az alaplemezek finom állíthatósága precíz munkafelületet biztosítanak. (görgő opcionális)



KAPACITÁS


Az új Siegmund Workstation az alap asztallemezzel kb. 1.000 kg súlyú. Kérjük vegye figyelembe, hogy görgők használatával a terhelési kapacitás kb. 400 kg-ra csökken.



MEGFELELŐ TÁROLÁS

A Siegmund Workstation számos Siegmund cikket tartalmaz. Különböző kiegészítők tárolhatók a polcokon. Így minden elérhető. Opcionálisan kiegészítheti a munkaállomását a praktikus, különböző magasságú fiókokkal. Itt szinte bármilyen szerszám elhelyezhető. A kiegészítés bármikor utánrendelhető.

600 mm-es hely a fiókok bal és jobb oldalán.


 Hozzon létre tárolóhelyet
 a hegesztőasztal alatt a
 Siegmund praktikus Sub Table Box-al.



Hegesztőasztal ST Box méretei (hosszúság x szélesség x magasság): 630 x 510 x 420 mm
 Hegesztőasztal ST Box súlya fiókok nélkül: kb. 36 kg


 Szerszámok mindig elérhetőek



SYSTEM 28 BASIC



SYSTEM 22



SYSTEM 16



SYSTEM 28



SYSTEM 16 BASIC



ELRENDEZÉS ÉS TÁRHELY

A Siegmund ST Box segítségével mindig megtalálja a szerszámokat. Hozzon létre tárolóhelyet és rendezettséget a hegesztőasztalnál.

360 mm-es hely a fiókok számára



TERHELÉSI KAPACITÁS

ST Box maximum kb.100 kg.

Minden fiók kb. 50 kg.



JÓL VÉDETT

A teljesen zárt tok védi a fiókok tartalmát a szennyeződésektől és a hegesztési varratoktól.



FELSZERELÉS

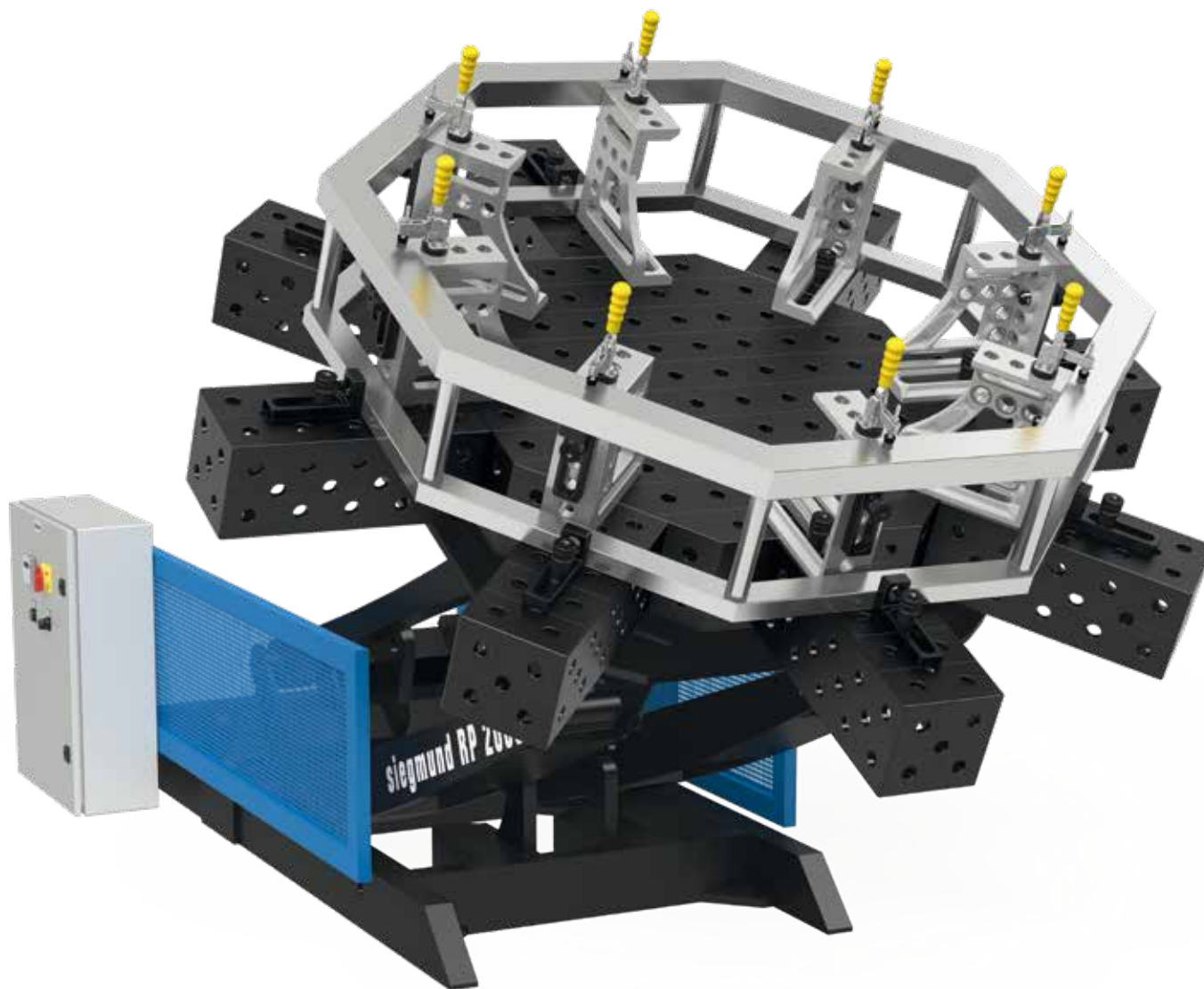
A hegesztőasztal méretétől vagy a bordázattól függetlenül a ST Box minden Siegmund hegesztőasztalhoz csatlakoztatható



TELEPÍTÉS

Minden szállítmányhoz összeszerelési utasításokat is kap. A szerelés után könnyen csatlakoztatható a ST Box a hegesztőasztalhoz.


 A Siegmund Premium Light vékonyabb, és sokkal könnyebb anyagának köszönhetően akár 40% -ot is megtakaríthat a hagyományos anyaghoz képest.



AZ ÚJ PRÉMIUM LIGHT SOROZAT

A munkadarabok rögzítéséhez most olyan könnyebb termékeket kínálunk, amelyek kevésbé hatnak a maximális terhelésre és könnyebben kezelhetők.

A vékonyabb anyagvastagság ellenére nincsenek minőségi veszteségek! Kipróbáltuk a bevált speciális Extreme X8.7 ötvözet könnyű verzióját, amelyet itt használunk. Ez a Professional Extreme 8.7 előnyeit nyújtja.

Különösen akkor, ha helymeghatározókkal vagy robotcellákkal együtt használják, az alacsony súlyuknak köszönhetően hatékonyabban tud dolgozni.



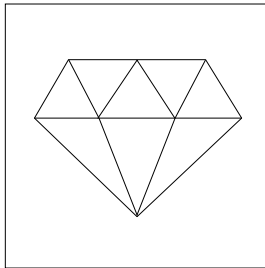
JELLEMZŐK

Edzett szerszámacél X8.7,
plazma nitridált és BAR bevonattal
Alap keménység kb. 280 – 340 Vickers
Felület keménysége kb. 450 – 850 Vickers

Furat Ø 28 mm
100x100 mm-es rács
Anyag vastagság 15 mm

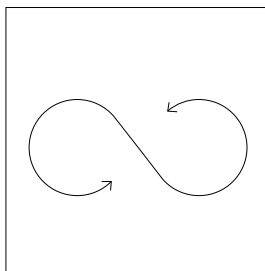
ÜTÉSÁLLÓSÁG

Kiváló ütésállóság a keményített szerszámacél miatt.



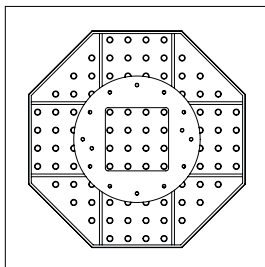
KARCÁLLÓSÁG & ROZSDÁSODÁS ELLENI VÉDELEM

Plazma nitridálást követő BAR-bevonat véd a karcolódástól, korróziótól és a hegesztési reve-től.




ÉLETTARTAM MAGAS HASZNÁLAT

Megnövelt tartósság a speciális Extreme X8.7 ötvözetünk miatt.



ADAPTER LEMEZ OKTAGONÁLIS ASZTALOK

Igény esetén a felár ellenében az adapterlemez külön csatlakozó furatmintával is elkészíthető a vevő igénye szerint. Az egyedi kialakítás miatt a súly változhat. Láb vagy adapter lemezek nem tartoznak standardként az oktagonális hegesztőasztaloknál

 *A gyors szorítócsavarral ellátott fogantyúval a alkatrészek gyorsan és egyszerűen rögzíthetők további eszközök nélkül.*





VÁLTOZÓ SZORÍTÓ LÖKET

A szorítóerő szabályozható a beállító anyával a 33 és 60 mm közötti tartományban.



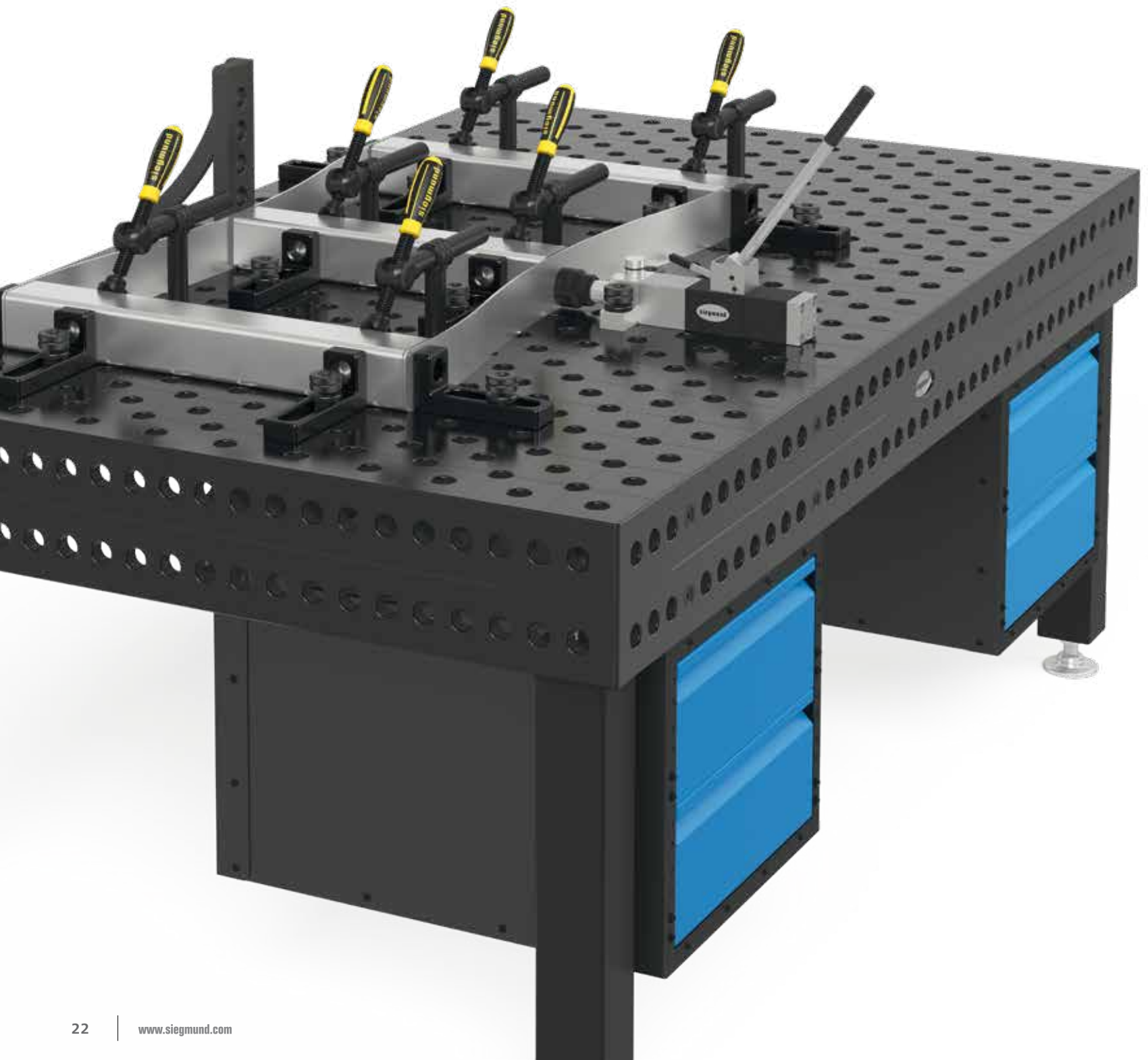
SZEMÉLYRE SZABOTT

Ideális egyedi kialakítású alkatrészekhez.



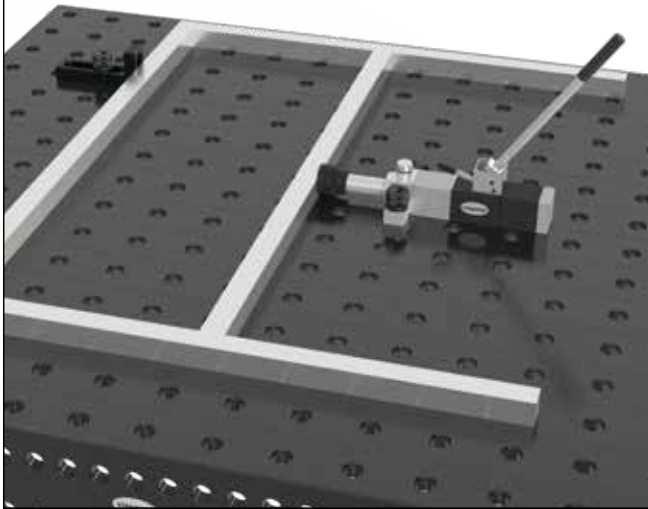


A deformált acéltermékeket egyenesítse ki, vagy távolítsa el a nemkívánatos egyenlőtlenségeket vagy feszültségeket az anyagban a Siegmund új asztali préssel.



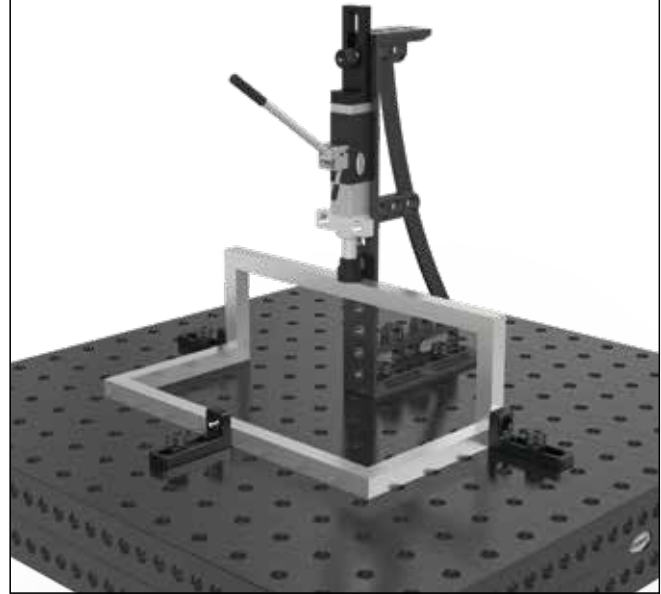
MAGAS NYOMÓERŐ

Nyomóerő 2,5 tonna, kb. 330 N működési erővel.



FÜFFŐLEGES POZÍCIÓBAN IS MŰKÖDIK

Az integrált csavarral az asztali prés a négyzethez csatlakoztatható, és felülről lefelé állítható.



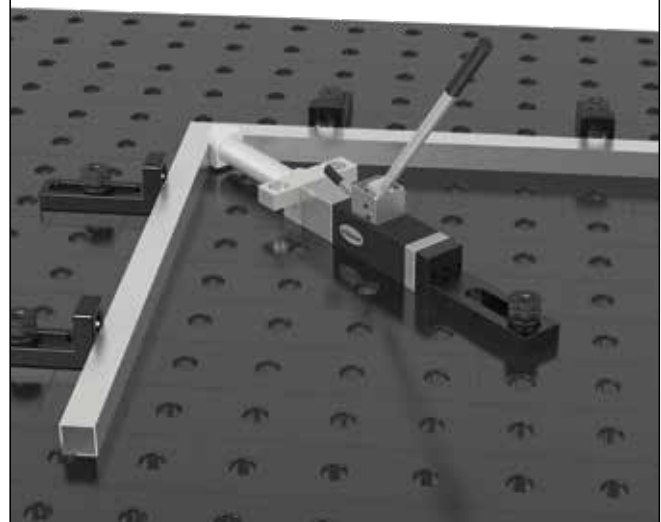
HAJLÍTÓCSÖVEK

Csőhajlító dugóval a Ø 45 mm-ig terjedő csövek hajlíthatók vagy kiegyenesíthetők. A helyes kezelés és a számos hajlítási művelet tiszta eredményt eredményez a jelölések nélkül.



SARKOKON IS MŰKÖDIK

A sarkok alumínium hegyekkel feszíthetőek. A belső hegesztési varrat nem sérül meg.



Ahhoz, hogy napi munkáját megkönnyítse, minden nap új kiegészítőket dolgozunk ki.

NITRIDÁLÁS

sok szorító már most is elérhető nitrídálva

SUGÁR

Végállítón és derékszögön

OPTIMALIZÁL

kis módosítások a nagyobb stabilitás érdekében



Ábra illusztrálja az új termékeket.

RENDSZER 22

sok új rögzítő eszköz

KAPCSOLÓDÓ ELEMOK

kereszt rendszerű rögzítés

ALUMINIUM-TITÁNIUM

Alumínium- Titánium U-alakú derékszög új rögzítési lehetőségekhez



Legnagyobb funkcionalitás párosítva példa értékű tervezéssel - ezek a Siegmund termékek

Elmúlt években a nemzetközi tervezési versenyeken elért díjak minket megerősítenek és motiválnak, hogy ezen a kreatív és innovatív úton haladjunk tovább. Meghívjuk Önt, hogy csatlakozzon hozzánk!





2012
reddot design award

Elismert termékek:

Gyorsrögzítős csavar
T-hornyú hegesztőasztal
Végállító és szorító derékszög 800 alumínium-titánium
Végállító és szorító derékszög 1200 alumínium-titánium



2013
International Design Excellence Awards

Elismert termékek:

Professional Extreme
Végállító és szorító derékszög 800 alumínium-titánium



2013
iF product design award

Elismert termékek:

Univerzális csavar
Végállító és szorító derékszög 600 GK Plazma-nitridált
Végállító és szorító derékszög 800 GK Plazma-nitridált



2013
reddot design award

Elismert termékek:

Professional Extreme



2014
German Design Award Special Mention

Elismert termékek:

Gyorsrögzítős csavar



2018
Industrie Preis „BEST OF“

Elismert termékek:

Siegmund Workstation

Megfelelő tartozékok az Ön projektjeihez

Minden alkalmazási igényt kielégítő teljes termékkálát kínálunk. A szofisztikált moduláris rendszernek köszönhetően széles variálhatóság jellemzi a rögzítő rendszereinket, ennek köszönhetően komplex alkalmazási feladatok is megoldhatóak.

SIEGMUND IN ACTION

Függetlenül attól, hogy egy kis műhelyben vagy egy nagy csarnokban, prototípus készítése vagy tömeggyártás esetén rögzítő és hegesztő asztalokat használnak számos iparágban.





100%
TELJESÍTMÉNY.
MINDEN NAP.



Minden szöveg, kép és design elem szerzői jogvédelem alatt áll a Bernd Siegmund GmbH-nál. A katalógus katalógusának egyetlen részét sem lehet analóg, digitális vagy egyéb formában szerkeszteni, sokszorosítani vagy kinyomtatni a jogi tulajdonos írásbeli engedélye nélkül.



JORDI SCHLOSSEREI, AARBURG (CH)

1995 óta a Jordi Schlosserei-Metallbau AG különböző ház körüli termékeket hoz létre, tervez és fejleszt. Ehhez a fémetek más anyagokkal kombinálják és feldolgozzák. A Siegmund hegesztőasztal kitűnő alapot nyújt ezeknek a különböző tevékenységi területeknek.

Gyakorlati példánkban egy apartmanház erkélyének gyártását fogja látni. Annak érdekében, hogy a lehető leggyorsabban és hatékonyabban tudjon dolgozni, a korlát egyedi elemei rögzítve vannak a hegesztőasztalon, szorítókkal és bilincsekkel, és így kerülnek összehegesztésre.



ROZSDAMENTES ACÉL FELDOLGOZÁS



T. T. ROZSDAMENTES, BUDAPEST (HU)

Az 1996-ban alapított T. T. Rozsdamentes Kft. cég Magyarországon gyártja az ipari konyhákhoz és kórházakhoz szükséges berendezéseket, valamint az autóiipari termékeket, például egy jól ismert autó márká értékesítési logóját.

Mielőtt T. T. Rozsdamentes a Professional Extreme hegesztő asztalokkal dolgozott, a logók gyártása sokkal hosszabb ideig tartott, mivel a fém főként a hegesztési folyamat során felhalmozódott hő miatt hajlított, és időigényes újramunkálást igényelt. A Siegmund hegesztőasztal megakadályozza a deformálódást a hegesztési folyamat során, és biztosítja a kiváló minőségű és nemes végterméket.





NORTON MOTORCYCLES, DERBY (UK)

Az Egyesült Királyságban működő Norton Motorkerékpárok cég több mint 100 éves tapasztalattal rendelkezik a motorkerékpár-építés területén, és lenyűgözik a profi versenyzőket, valamint az ambiciózus hobbi versenyzőket is az egyedülálló formatervezéssel. A Norton Hastings House üzemében minden feladat beleértve a kutatás és fejlesztést, valamint a motorkerékpárok gyártását, építését, tesztelését és szállítását saját hatáskörében végzik.

A motorkerékpár magas minőségének és stabilitásának biztosítása érdekében a Norton Professional Extreme hegesztőasztalokkal dolgozik a Siegmund-tól. A képek azt mutatják, hogyan lehet rögzíteni a keret egyes részeit a hegesztőasztalra és pontosan hegeszteni különböző magasságú szorítók és derékszögek használatával.

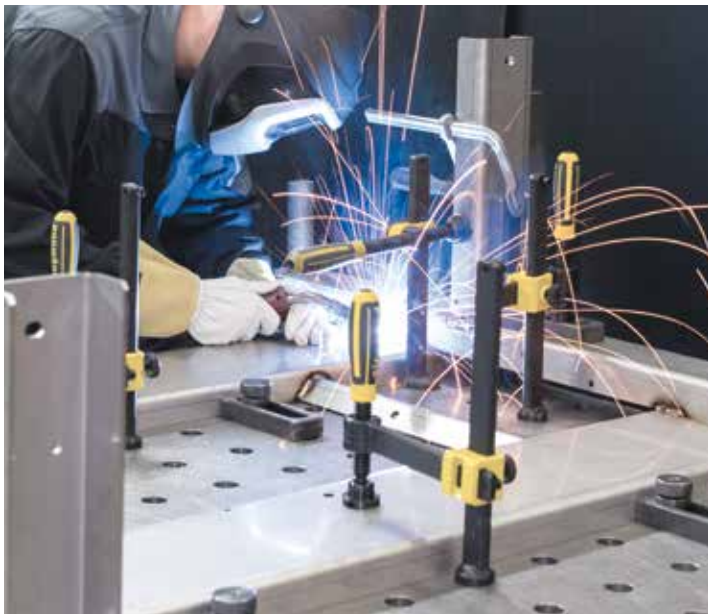


SCHLOSSEREI MOOSBRUGGER GMBH, AU (AT)

A 1995 óta családi kézben lévő fémfeldolgozó vállalkozás, a Moosbrugger GmbH különböző acél- és daru szerelvényeket gyárt, valamint különböző lakatosmunkákat végez. A Moosbrugger GmbH a Siegmund hegesztőasztalok rugalmasságára és magas színvonalára támaszkodik számos projekt esetében.

Ebben a gyakorlati példában láthatja az emelt kerti ágy termelését. Ebben a projektben különös hangsúlyt kap az alkalmazott anyagok tartóssága és a gyártás pontossága. A Siegmund hegesztőasztal tökéletes alapot nyújt ezeknek a követelményeknek. A nagy derékszögek használatával az egyes részek gyorsan és rugalmasan felszerelhetők a Professional Extreme hegesztőasztalra, és nagy pontossággal hegeszthetők.





W. NUSSER GMBH, SCHWABMUENCHEN (DE)

Látható egy alépítmény keret fém házhoz (élelmiszer ipar).
 Siegmund plazma-nitrid asztal felülete látható sok év használat után.
 Különleges felületi edzés megakadályozza a hegesztési varratok letapadását.





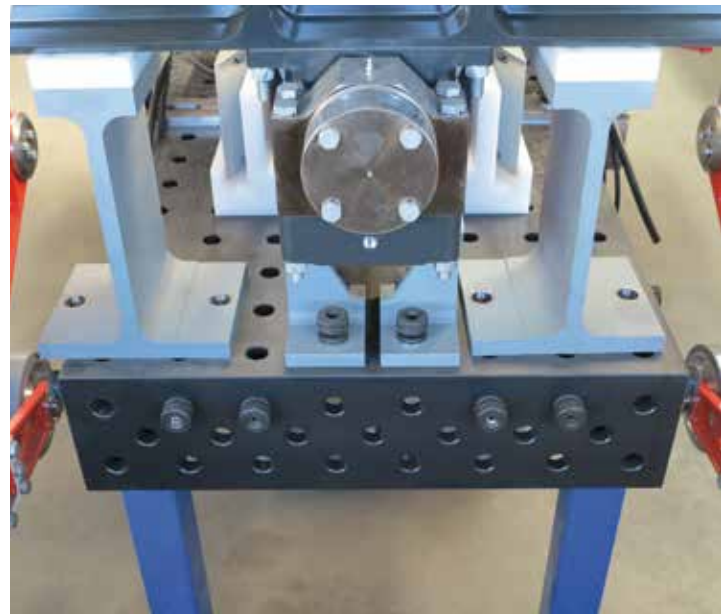
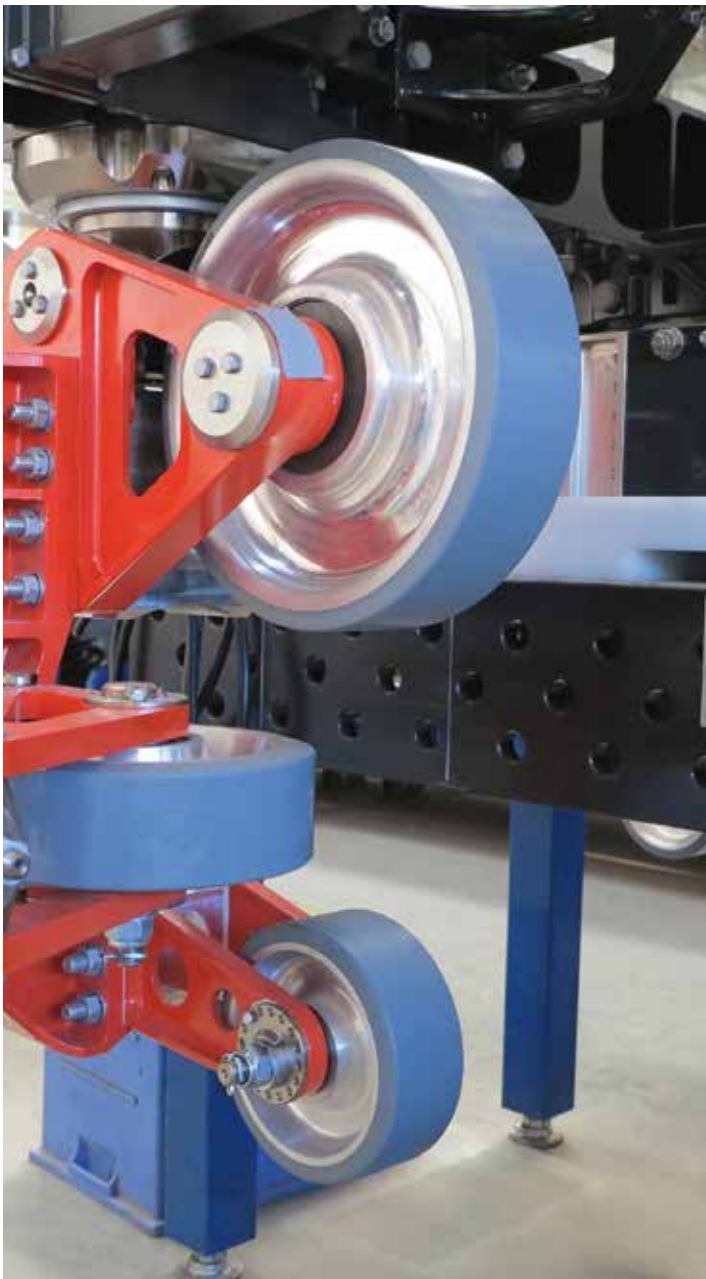
SIEMENS AG, MUENCHEN (DE)

Müncheni üzemben a mozdony több munkaállomáson halad át a gyártási folyamat során.

Ezen a munkaállomáson az alapteret és a további komponensek hegesztettek. Padlólap telepítést speciálisan kifejlesztett rotációs mechanizmusnak köszönhető.

18 m hosszú alapteret van melynek súlya kb. 10t





MAURER SOEHNE GMBH & CO. KG, MUENCHEN (DE)

A 80x20 méteres gyártócsarnok Siegmund támasztó és alapsín rendszerrel van felszerelve. Az extrém nagy terhelés miatt, a rendszerfuratok még kaptak egy megerősített perselyt. A sínrendszer installációja a Siegmund által támogatott lézertechnológiájával készült.

Az egyedi elemekből álló platformrendszer használatával a gyártóeszközök a sínrendszeren összekapcsolhatóak. A platformrendszer elemi, valamint a Siegmund asztalok szabadon pozicionálhatóak a sínrendszeren, ezáltal maximális rugalmasságot biztosítanak.

Az illusztrációkon látszik, hogy a hullámvasút kocsik hogyan kerülnek összeszerelésre és beállításra Siegmund asztalokon a vevő által biztosított minták felhasználásával. A magas gyártási pontosságnak köszönhetően a maximális biztonsági követelmények is kielégíthetőek.

NOBISKRUG GMBH, RENDSBURG (DE)

Munka hat Siegmund hegesztőosztalon folyik, mivel egy luxus yachtot akár 5600 m csővezeték szükséges.

Minimális termelési tolerancia eléréséhez a csőrendszerek pontos telepítése szükséges.

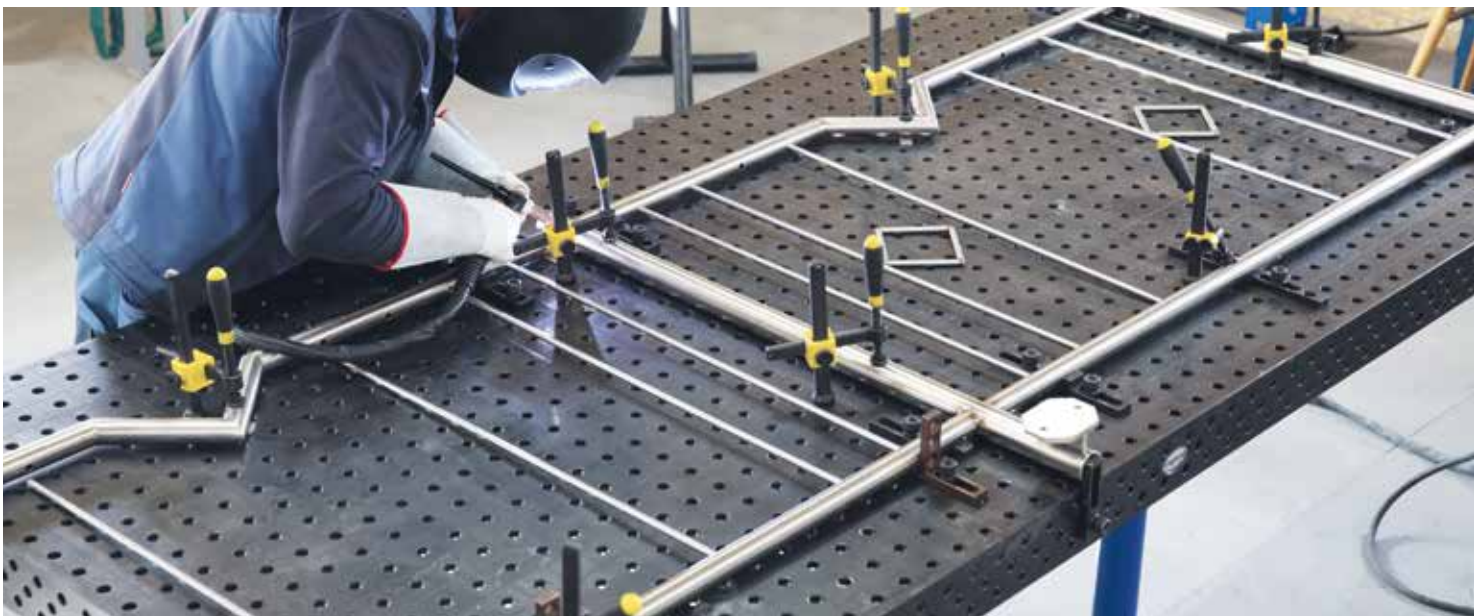




JUERGEN HACKINGER, WALDKIRCHEN (DE)

Kép egy családi ház rozsdamentes acélból készülő erkélykorlátjának elkészítését mutatja amelynek hossza 11 m.

Újjonnan berendezett műhely Siegmund hegesztőasztalokat és számszámokat tartalmaz.





MATTHAEUS SCHMID, BALTRINGEN (DE)

Minimális gyártási tűrések és a maximális terhelhetőség a Siegmund támasztó és alapsínek, összekötött hegesztőasztalokkal lehetővé teszik a milliméter pontos építést az 53 m hosszú és 70 tonna súlyú szerkezetnek.





HERZ ENERGIETECHNIK GMBH, PINKAFELD (AT)

Látjuk egy fa elgázító és fa brikett kazán termelését. Kazán rövidített lábú Siegmund asztalokon készül mivel a gyártás során a legtöbb hegesztési folyamat a munkadarab felső részén történik.

Hatékony és gyors munkavégzés érdekében a kazánok mágneses csavarokkal rögzítve vannak az asztalhoz.

Kazán méretei 1400 x 600 x 1400 mm, súlya 515 kg.

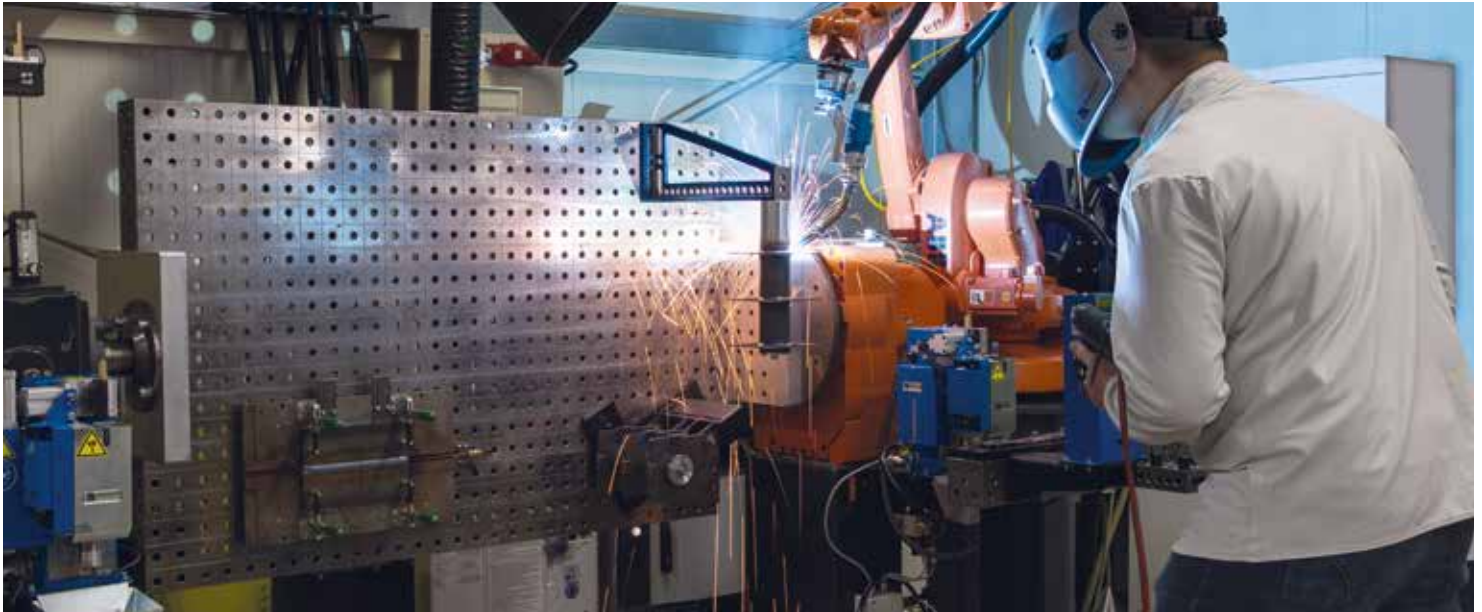




MAN, POLAND (PL)

Sttaracowicében a prototípusok és "makett" buszok épülnek és kerülnek ki további tesztelésre Münchenbe. Sikeres tesztelés után kezdődhet a termelés. Különböző igényeknek való megfelelés érdekében két rendszer került kiépítésre. Egyik rendszer Siegmund támasztó és alapsín feletti hegesztőasztalt és U alakú derékszögeket tartalmaz. Másik egy Siegmund támasztó és alapsín és kerek sín kombinációjaként négy darab mozgatható hegesztőasztallal lett kialakítva. Kép egy "makett" gyártását mutatja a telepített eszközön. "Makett" fel van szerelve egy új generációs ajtóval amit a második rendszeren gyártanak.

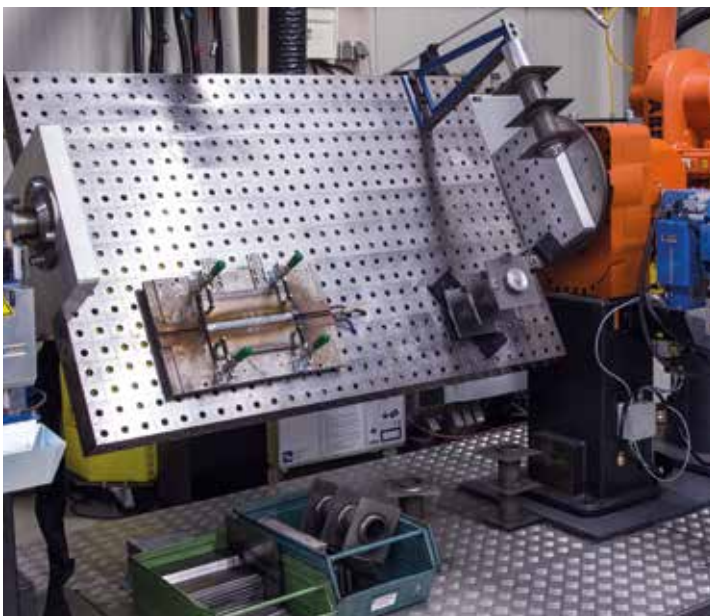
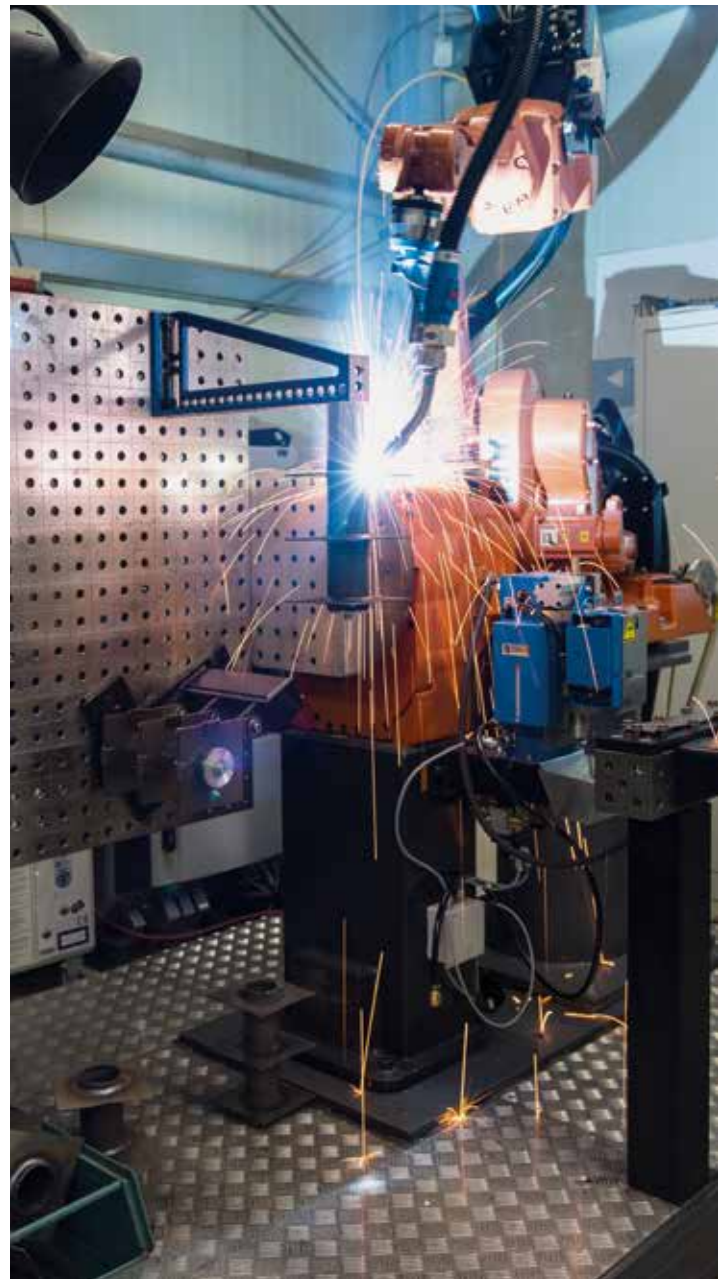




TBI INDUSTRIES GMBH, FERNWALD-STEINBACH (DE)

A Tbi Industries GmbH hegesztőgépek németországi minőségi gyártója. Különös figyelmet fordítanak a hegesztőpisztoly technológiára és a robot hegesztésére szolgáló tisztítóberendezésekre. A házon belüli alkalmazási és technológiai központban a Siegmund hegesztőasztalokat teszthegeztéshez használják.

A képeken látható egy tesztfutás egy hegesztő robot segítségével. Az asztal egy adapterlemezhez csatlakozik egy manipulátorhoz, és a precíz felületnek köszönhetően még a ferde helyzetben is pontos munkafelületet biztosít a hegesztési munka számára.





RICHTER LIGHTING TECHNOLOGIES, HEUBACH (DE)

A Richter Lighting Technologies GmbH tapasztalt fejlesztője és gyártója a világítási és építészeti koncepcióknak 1994 óta. Különösen fontos, hogy a Richter hatékony, professzionális, valamint költséghatékony és könnyen használható termékeket kínál ügyfeleinek.

Ebben a gyakorlati példában látható egy speciális lámpatest és egy akusztikus panel beszerelése. A Siegmund hegesztőasztalán villamosan vezető grafit keféket (saját gyártmány) rögzítenek. Különösen azért készültek, hogy megakadályozzák az elektrosztatikus töltést a gyártás során. Ezenkívül a kefék lehetővé teszik az egyes részek könnyű mozgását, és megakadályozzák az akrilüveg és profilok károsodását. A Siegmund hegesztőasztal párhuzamos lyukmintája garantálja a kefék egységes elrendezését.

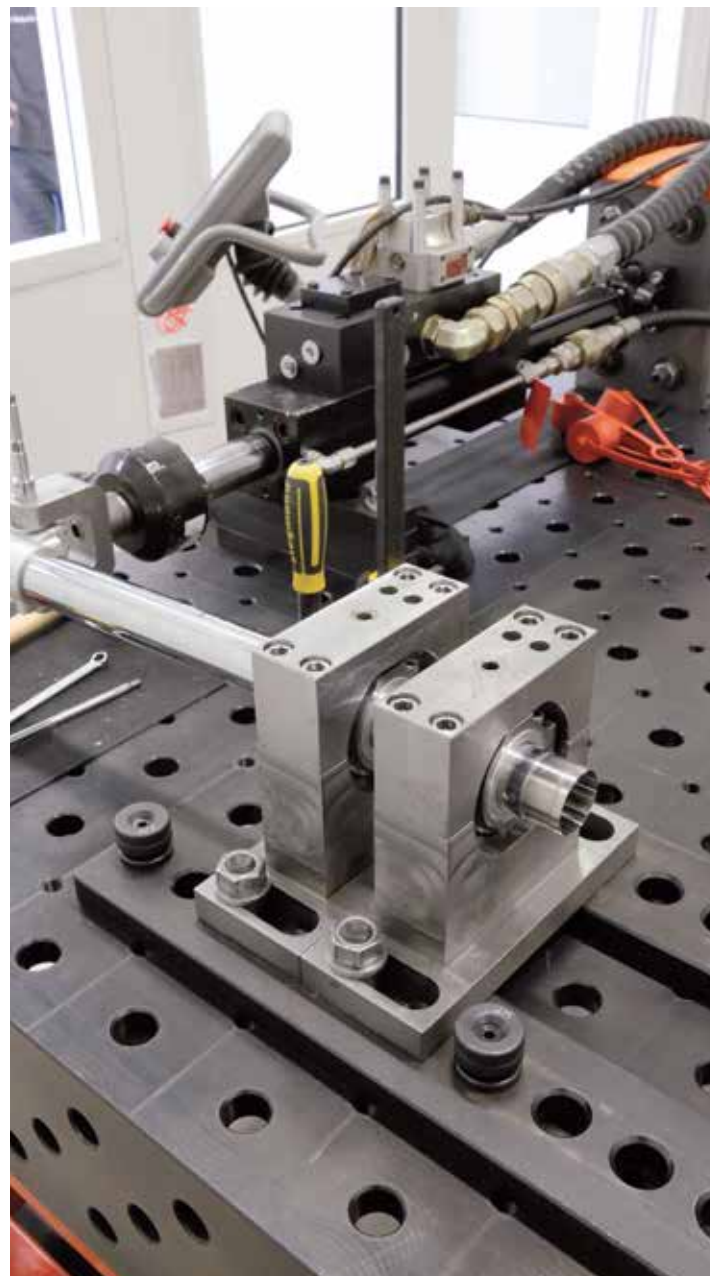


**MARKTHALER GMBH & CO. KG, KAUFBEUREN (DE)**

Kép egy speciális gyűjtőedény gyártását mutatja. Siegmund hegesztőasztalok segítségével a kis volumenű gyártási idő csökkenthető 20 - 25%-kal.

Konténer súlya 6,4 tonna és szélessége 10 m, mélysége 2,5 m, hossza 2,5 m.





WP PERFORMANCE SYSTEMS GMBH, MUNDERFING (AT)

Házi tesztközpontban végzik a dinamikus és statikus alkatrészek tesztelését.
Teszt időtartalma 3-80 óra között van.

Kép teleszkópos kormánycső minőségi ellenőrzéséről készült.



"STACKER" COMPANY,
MOSCOW (RU)





SEMET MASCHINENBAU GMBH & CO. KG, BRACKENHEIM (DE)

Kép egy teleszkópos csúszkát mutat be amin teherautó gyártása és ellenőrzése folyik.

Teljes gyártás beleértve az ellenőrzést is Siegmund eszközökön történik. Teleszkópos csúszka hossza 8 m, súly kb.2 tonna és a csapágy terhelés kb. 1,5 tonna.





ETA HEIZTECHNIK GMBH, HOFKIRCHEN (AT)

Keverőfej és fa apríték ház épül Siegmund hegesztőasztalokon.
Gyártási idő darabonként 1,5 óra. Kész munkadarab átmérője 6 méter.





VOITH TURBO, KIEL (DE)

Kép dízel-hidraulikus mozdony gyártását mutatja.

Plazma-nitrid hegesztőasztal kevés karbantartást igényel ezáltal segíti a gyors felszerelést. Siegmund funkcionális rögzítőeszközök gyors feldolgozást tesznek lehetővé kis volumenű gyártásnál is.





HEINZ DUWE LAKATOSMESTER, GOETZIS (AT)

2008 óta Heinz Duwe egyszemélyes működésű cége kis darabok és kis méretű különféle acélok és fémek gyártására specializálódott. Műhelye már évek óta támaszkodik a Siegmund minőségére. A rugalmas hegesztő- és rögzítő asztalrendszer miatt könnyen átalakítható vagy kibővíthető bármikor.

Láthatja a polcszerkezet gyártását, valamint a csomagtartó egyéni felépítését is.





AGRIKON KAM KFT, KISKUNMAJSA (HU)

1993-óta Agrikon Kam Kft. gyártja a vezető kabinokat építőipari gépek, traktorok és autóiipari járművek számára. A kabin egyes elemeinek hegesztéséhez az Agrikon Kam Kft. a gyártás során a megbízható minőségű Siegmund hegesztő asztalokat használja.

Ebben a képsorozatban látható a sablonok összeállítása a daru kabinok gyártásához. A finom állítható szorítók és derékszögek lehetővé teszik a sablonok pontos rögzítését és hegesztését hajlítás nélkül. A sablon szükségéssé módosítása esetén rövid időn belül lehetőség nyílik a beállítás átállítására a rugalmasan használható tartozékoknak köszönhetően.





STERN EDELSTAHL, GEIERSTHAL (DE)

A német Stern Edelstahl GmbH sok-sok generáció tapasztalataira támaszkodik, és kiváló szolgáltatást nyújt a csővezeték-építés, a csarnokgyártás, a víz- és szennyvíztechnológia, valamint a fémfeldolgozás területén. Annak érdekében, hogy ügyfelei mindig a legmagasabb minőséget és megbízhatóságot kapják, a Stern Edelstahl a termékeit a Siegmund hegesztőasztalokon és az új Siegmund Workstation-on gyártja.

Lehetőségünk volt első kézből látni, hogy a Professional Extreme hegesztőasztalokon milyen lemezösszetételeket és csődarabokat gyártottak. A rövid szerszám átkapcsolási idejének és nagy pontosságának köszönhetően a "Stern Edelstahl" képes versenyképesen gyártani a Siegmund hegesztő asztalokon, és ügyfelei számára kiváló minőségű termékeket kínál.





FÉM ÉPÍTŐIPAR BOEHM GMBH, EICHSTAETT (DE)

Képen látható vészhelyzeti lépcső egy középiskola tetején több összekapcsolt Siegmund hegesztőasztalokon készült.

Kád alakú szerkezet súlya kb. 4 tonna, 15 mm-es acéllemez összehesztésével készült. Lépcső 10m hosszú és 1,35 m széles és 1,60 m magas.



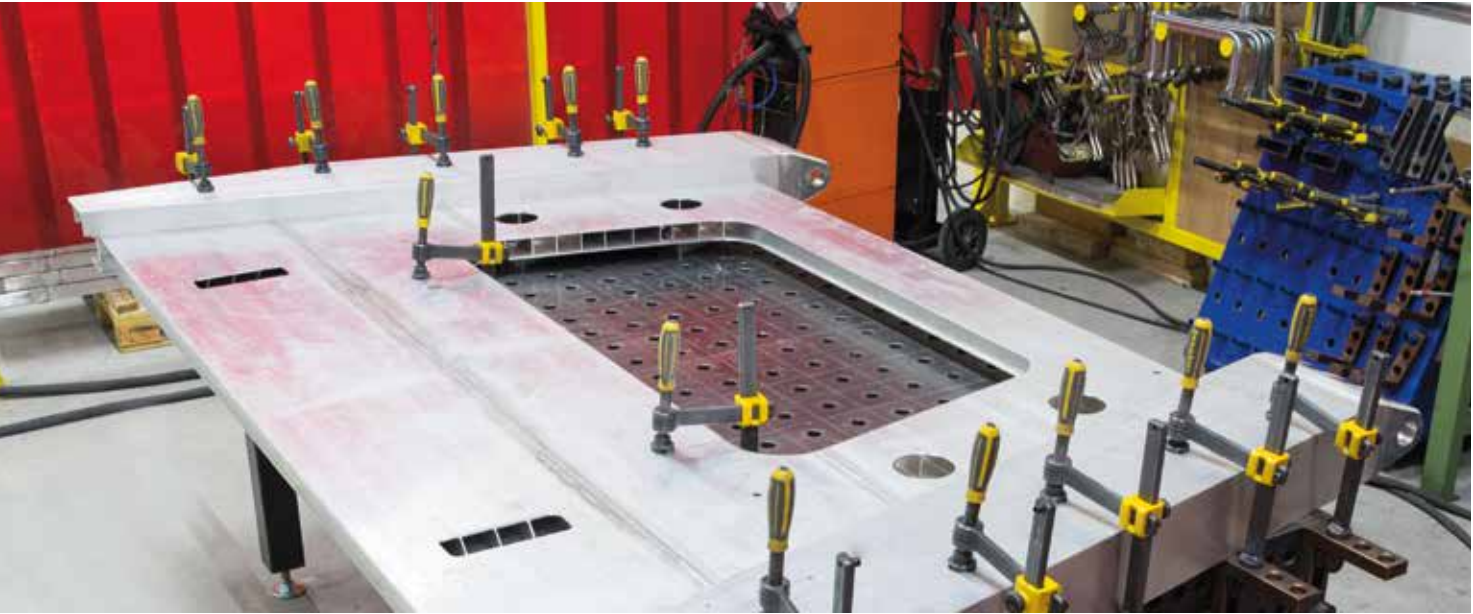


GROB-WERKE GMBH & CO. KG, MINDELHEIM (DE)

Könnyített Siegmund hegesztőasztalokkal a vevők igényeinek megfelelő gépeket gyártanak.

Siegmund rendszerrel kis mennyiségű egyedi designú időtakarékos, gyors és rugalmas gyártás valósítható meg.





STADLER BUSSNANG AG, BUSSNANG (CH)

Siegmund hegesztőasztalokon alumínium és egyéb különböző alkatrészek összeszerelésével és összehegesztésével gyártják le a motorkocsikat.



GREUB, LOTZWIL (CH)

Képek egyedi üveg front kandallók termelését mutatja be.
Siegmund hegesztőasztalok és szerszámok 20-30% növelték a termelékenységet.





BHDT GMBH, HOENIGSBERG (AT)

Siegmund hegesztőasztalok megkönnyítették az izometrikus szakaszok előregyártását. Mivel a nagy pontosságú asztalokon folyamatosan végezhetőek a mérések. Így csökkentve az összeszerelés időtartalmát és az útómunkát.





KUHN-GELDROP BV, GELDROP (NL)

A Kuhn-Geldrop BV 2009 februárja óta tagja a nemzetközi KUHN csoportnak, amely mezőgazdasági gépek és járművek értékesítését végzi. A Geldrop telephelye felelős a bálázó prések és bálázó gépek fejlesztéséért és gyártásáért.

Gyakorlati példánkban a gyártáshoz a lehető legnagyobb munkaterület elérése érdekében két Siegmund hegesztőasztal csatlakoztatva volt, amelyek megkönnyítik a hosszú alkatrészek hegesztését és zökkenőmentes rögzítését..





KALFÉM, HUNGARY (HU)

1993 óta működő Kalfém Kft. egyedi megoldásokkal gyárt polc és szekrény rendszereket Magyarországon. Ügyfélkörében a jól ismert benzinkutak mellett, kisvállalkozások és a magánszemélyek is megtalálhatók.

A képen egy kabin gyártása látható Siegmund hegesztőasztalon. Rövid felszerelési idő, és nagy pontosságnak köszönhetően Kalfém Kft. képes versenyképes és nagyon jó minőségi termékek előállítására ügyfelek megelégedtségére.

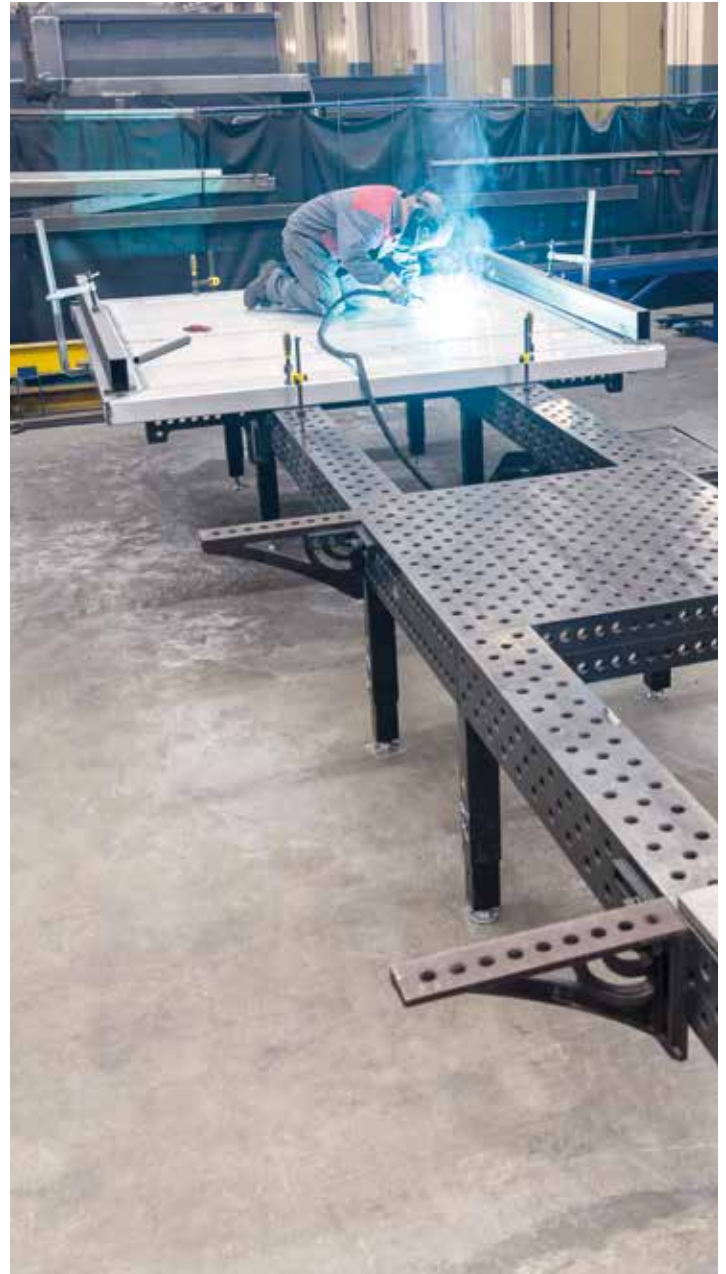




KRAMPE JÁRMŰÉPÍTÉS, COESFELD (DE)

A Krampe cég már több mint harminc éve épít a mezőgazdaság számára önkiürítő berendezéseket valamint pótkocsikat Coesfeldben, Vesztfália területén, ezalatt Németország piacvezető szállítójává vált. A cég jól ismert egyedi fejlesztéseiről és szerkezetiről melyekkel a mezőgazdaság, erdőgazdaság, építőipar és hulladékfeldolgozási ipar számára készítenek szállítási megoldásokat.

A képeken egy gördülő félpótkocsi alumínium kijárójának gyártása látható, ezt az elemet a kirakodáskor használják. Az alkatrészek egy Professional Extreme 8.7-es hegesztőasztalon kerülnek összeállításra és hegesztésre.





MA METAL CONSTRUCTION, DIEBURG (DE)

A lépcsőktől kezdve, a terasztetőkön át, akár speciális konstrukciók – széles termékpalettával rendelkezik MA Metal Construction (Dieburg, Németország), mindezek szilárd, megbízható és pontos fémszerkezeti munkát követelnek meg.

Lehetőséget kaptunk arra, hogy megtekintsünk egy Professional Extreme 8.7 asztalon összeállított szállítószalagot, mely hűtésiztmények továbbítására szolgál. Csak a hegesztési munka kb 35 óra volt.





SCITEEX, WARSAW (PL)

Szabaddon bővíthető - Több munkafelület, nagyobb rugalmasság.

Ha olyan nagy alkatrésze van, amely biztos és sima felületű rögzítést kíván akkor nyilvánvalóan a platform rendszerre van szüksége, mely már számos vevőnél bizonyított.

Az ismétlődő rendelések mutatják, hogy ezek a rendszerek már bizonyítottak. Az ön előnye, hogy nagy alkatrészeket is tud pontosan és gyorsan gyártani.





KUENZLE FÉMSZERKEZETGYÁRTÓ, WEINFELDEN (CH)

Kuenzle Metallbau AG cég különböző fémszerkezetű termékeket gyárt építészeti, kivitelezői és magánvásárlók részére. Tökéletes tervezés és optimálisan felszerelt munkaterületek biztosítják a nagy rugalmasságot és pontosságot. Magas minőségű termékeket gyártanak Siegmund hegesztőasztalokon.

Kép egy üvegfalú erkély sín profil gyártását mutatja. Munka a lehető leggyorsabban és leghatékonyabban a Professional Extreme hegesztőasztalon méretre elhelyezett végállító és szorító derékszögek segítségével történik. Sín és az egyes darabok összehegesztése egyszerű és másodpercek kérdése.





GETZNER TEXTIL AG, BLUDENZ (AT)

A Getzner Textil cég 1818-ban alakult és a magas minőségű Afrikai damaszok termékek vezető gyártója a piacon lévő számos gyártó között. Nagyon széleskörű innovatív termékcsoporttal rendelkezik a cég a divatruházat és a technikai ruházati termékek területén. A folyamatosan változó idők ellenére a Getzner Textil AG dolgozóinak innovatív gondolkodása a fő oka annak, hogy a cég mind stratégiai és operációs szempontból is képes fenntartani és bővíteni üzleti tevékenységét. Annak érdekében, hogy képes legyen alkalmazkodni, és bővíteni különböző területeken a termelést gyorsan és önállóan a Getzner céga Siegmund hegesztő és rögzítő rendszerekre támaszkodik. A termelésben egy ütközés elleni védelemi a nagyfeszültségű kábelt, valamint a termelés egy külön hegesztőasztalon adagolási rendszereket építenek. Miután egy hegesztési folyamat kb. 9 – 10 órán át, a speciális asztalt megfordítják, és a tartályok (3x 1000 Liter) a textil termeléshez készen állnak.





BAX METAAL, BERGEIJK (NL)

Bax Metaal Hollandiában több mint 25 éve szakértelmével, minőségével és megbízhatóságával áll vevői rendelkezésére egyedi fémlemez és csőszerkezet gyártásban legyen az rozsdamentes acél, alumínium vagy acél. Bax Metaal minősége világ piacvezető hegesztőasztalokra támaszkodva. Tényleges termelés előtt a saját tervező részlegük az ügyfelekkel együtt kifejlesztik a projektet. 3D-s modellek a Siegmund asztalok ideális alapok a pontos és gyors hegesztés tervezéséhez. Egyes projektek gyárthatóságát és végrehajtását be kell vizsgálni az ügyfelekkel együtt. Miután megrendelő biztosította a pontos tervekét és megtörtént az egyeztetés, lehet kezdeni a termelést. A Bax Metaal minden esetben nagy jelentőséget biztosít a hatékonyságnak és pontosságnak, ezért szinte minden gyártási lépést a Siegmund hegesztő asztalon hajtanak végre. Köszönhetően a rugalmas munkafelület különböző projektek valósíthatók nagy pontossággal. A rövid átkészülékés is lehetővé teszi Bax Metaal nak, hogy versenyképesen tudjon termelni és hogy hatékony és gazdaságos megoldást tudjon biztosítani mindenprojekthez.







STERN EDELSTAHL, GEIERSTHAL (DE)

A német Stern Edelstahl GmbH sok-sok generáció tapasztalataira támaszkodik, és kiváló szolgáltatást nyújt a csővezeték-építés, a csarnokgyártás, a víz- és szennyvíztechnológia, valamint a fémfeldolgozás területén. Annak érdekében, hogy ügyfelei mindig a legmagasabb minőséget és megbízhatóságot kapják, a Stern Edelstahl a termékeit a Siegmund hegesztőasztalokon és az új Siegmund Workstation-on gyártja.

Lehetőségünk volt első kézből látni, hogy a Professional Extreme hegesztőasztalokon milyen lemezösszetételeket és csődarabokat gyártottak. A rövid szerszám átkapcsolási idejének és nagy pontosságának köszönhetően a "Stern Edelstahl" képes versenyképesen gyártani a Siegmund hegesztőasztalokon, és ügyfelei számára kiváló minőségű termékeket kínál.







NORWEST, PRAHOVA (RO)

A román Norwest cég egyedi fémlemezeket és csőszerkezeteket gyárt különböző fémekből. A különböző termékek hatékony és precíz gyártásához Norwest a Siegmund hegesztő- és rögzítőasztal-rendszereire támaszkodik.

A képeken betekintést nyer a Norwest termeszto üzemébe. A termékcsalád a csővezetékektől a fémszerkezetekig terjed, a termelési és tárolótermekhez lépcsőházakhoz.





J&E MAIER AG, GOSSAU (CH)

1926 óta a svájci cég, a J&E MAIER AG dolgozói kiváló minőségű gépeket és rendszereket gyártanak gabonafeldolgozásra és mindenféle ömlesztett anyagok feldolgozására. Különös figyelmet fordítanak olyan megoldásokra, amelyeket minden vásárlói igény külön-külön kielégíthető

A képeken látható a Siegmund hegesztőasztalon egy keret gyártása. A gyártási időket jelentős csökkentése érdekében egy összeszerelő keret létrehozható végállítókkal és nderékszögekkel, és rögzíthető a Professional Extreme hegesztőasztalra. Néhány egyszerű lépéssel a keret egyes részei rugalmasan rögzíthetők és feldolgozhatók.

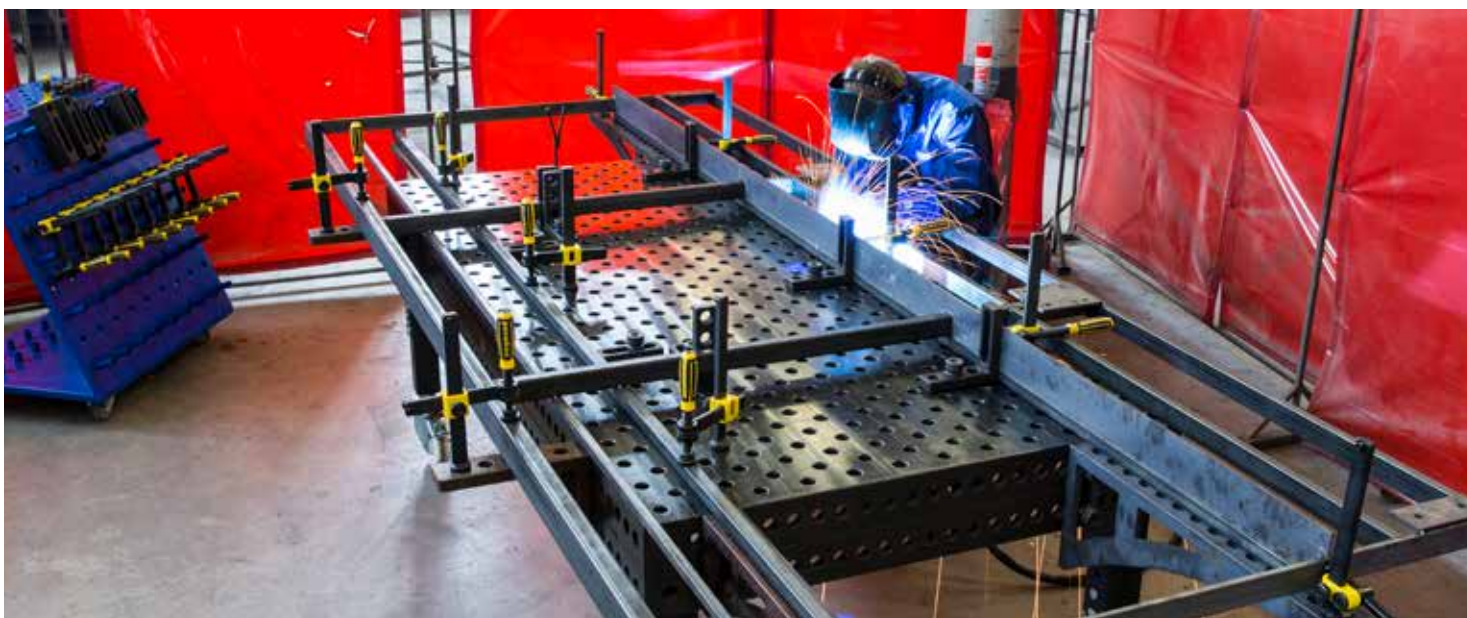




SIMEONI METALLBAU, ANDELSBUCH (AT)

A Simeoni Metallbau családi vállalkozás 1998 óta gyárt kiváló minőségű fémkonstrukciós megoldásokat és egyedi lakóingatlanokat az ingatlanfejlesztők, építők és építésszek számára. A Siegmund hegesztő- és rögzítőasztalrendszere szilárd, megbízható és pontos munkadarabot biztosít a Simeoni széles termékválasztékához.

A képeken láthatjuk az erkélykorlát keretének gyártását. Mindegyik részt rögzítik, majd hegesztik Professional Extreme hegesztőasztalon szorítókkal és derékszögekkel. A Siegmund okos rendszere lehetővé teszi a gyors és rugalmas újraforgatást, és időt takarít meg az egyedi termékekhez, valamint a sorozatgyártáshoz.



A megfelelő munkahely alapja minden egyes alkalmazáshoz - a Siegmund rendszerek áttekintése



SYSTEM 28

Ha különböző vagy főként nagy projekteket kíván megvalósítani, akkor a 28 rendszer ideális. Itt a lábak alapból kb. 2.000 kg-ig terhelhetőek. A tartozékokkal szilárd rögzítést készíthet, amelyek még nagy, nehéz alkalmazásoknál is megállják a helyüket.



SYSTEM 22

Egyre több ügyfél választja a 22-es rendszert. Stabilabb, mint a 16-os rendszer és könnyebb, mint a 28 rendszer.



SYSTEM 16

Az egyszerű alkalmazásokhoz kis tömegű, max. kb. 1.000 kg lábankénti terheléshez, szabványos felszereléssel, a 16-os rendszert ajánljuk. Az 50 mm-es furattávolságnak köszönhetően könnyedén rögzítheti a kisebb alkatrészeket is.



KOMPATIBILIS

A Siegmund szofisztikált moduláris rendszerének köszönhetően minden rendszer összekötő elemekkel csatlakoztatható.

SYSTEM 28

NAGY TEHERBÍRÁSÚ ALKALMAZÁSOK

ANYAGOK

Anyag vastagság kb. 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

Magas minőségű acél S355J2+N, plazma nitridált és BAR bevonattal

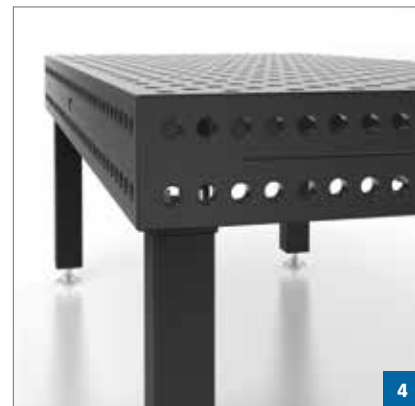
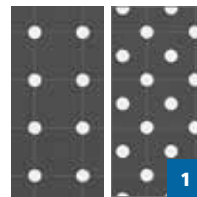
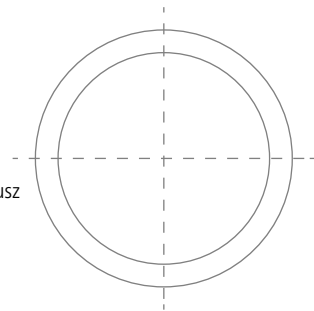
PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Edzett szerszámacél X8.7 / X8.8, plazma nitridált és BAR bevonattal



FURAT Ø 28 MM

1. Furatok az asztal felületén diagonális osztással vagy 100x100 mm osztással
2. Furatok 3 mm-es rádiusszal
3. Az asztal szélein és sarkain 3 / 6 mm rádiusz
4. Asztal oldalának magassága 200 mm
Furattávolság az asztal oldalán 50 mm
5. A felületen skálával ellátva
6. Bordázattal erősített kivitel



SYSTEM 22

SOKKAL STABILABB MINT A S16 RENDSZER,
ÉS OLCSÓBB MINT S28 RENDSZER

ANYAG

Anyag vastagság kb. 17 – 19 mm

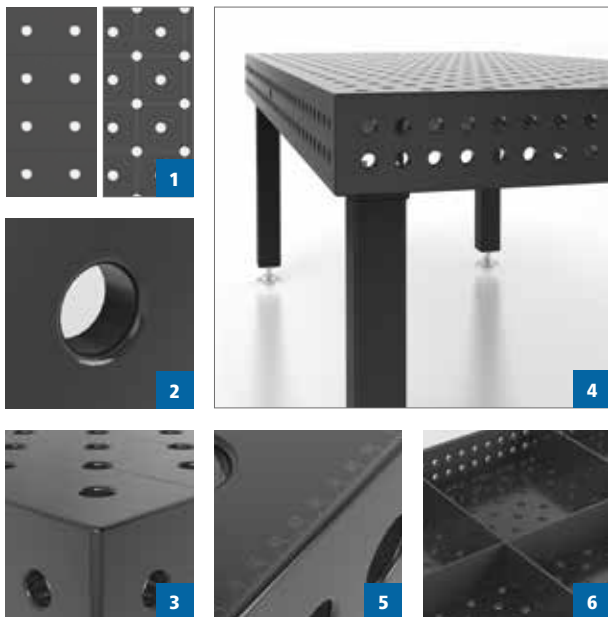
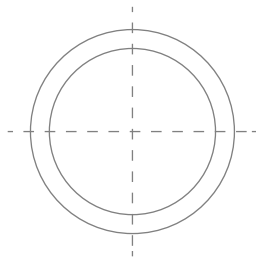


PROFESSIONAL 750

Magas minőségű acél S355J2+N,
plazma nitridált és BAR bevonattal

FURAT Ø 22 MM

1. Furatok az asztal felületén diagonális osztással vagy 100x100 mm osztással
2. Furatok 2,5 mm-es rádiusszal
3. Az asztal szélein és sarkain 3 / 6 mm rádiusz
4. Asztal oldalának magassága 150 mm
Furattávolság az asztal oldalán 50 mm
5. A felületen skálával ellátva
6. Bordázattal erősített kivitel



SYSTEM 16

FILIGRÁN ALKALMAZÁSOK

ANYAGOK

Anyag vastagság kb. 11,5 – 13 mm



PROFESSIONAL 750

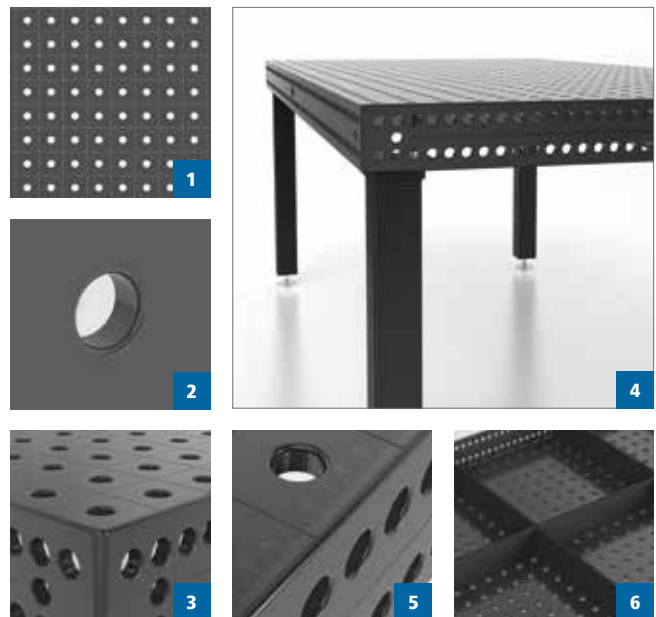
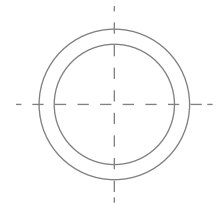
Magas minőségű acél S355J2+N,
plazma nitridált és BAR bevonattal

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

Edzett szerszámacél X8.7,
plazma nitridált és BAR bevonattal

FURAT Ø 16 MM

1. Furatok az asztal felületén 50x50 mm osztással
2. Furatok 2 mm-es rádiusszal
3. Az asztal szélein és sarkain 3 / 6 mm rádiusz
4. Asztal oldalának magassága 100 mm
Furattávolság az asztal oldalán 25 mm
5. A felületen skálával ellátva
6. Bordázattal erősített kivitel



Siegmund - S28 rendszer hegesztőasztal flotta



T-HORNYÚ HEGESZTŐASZTAL

PROFESSIONAL EXTREME 8.8

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

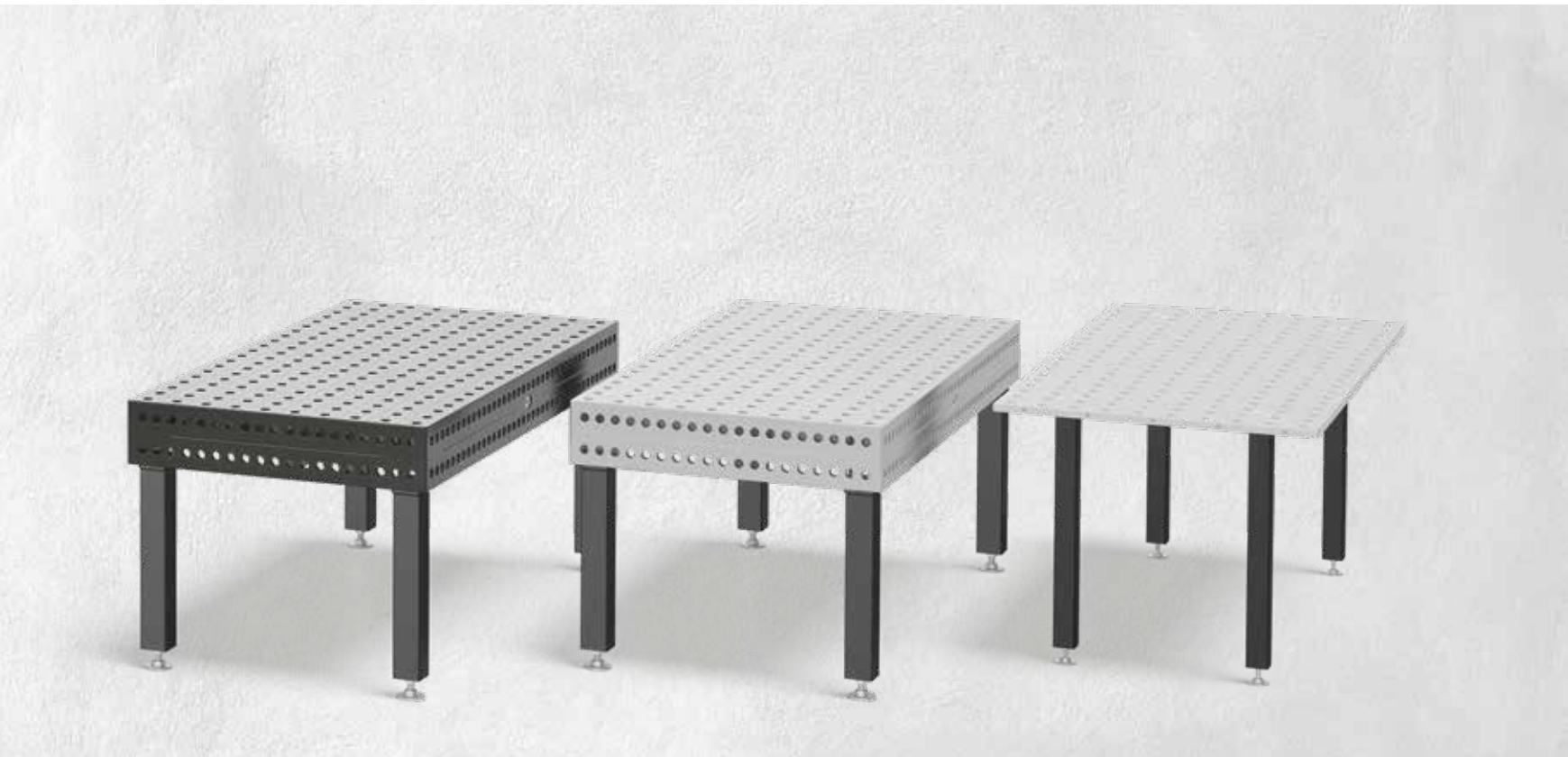
	T-HORNYÚ HEGESZTŐASZTAL	PROFESSIONAL EXTREME 8.8	PROFESSIONAL EXTREME 8.7
ANYAG	Acél S355J2+N	Át-edzett szerszámacél a mi speciális ötvözetünk Siegmund X8.8	Át-edzett szerszámacél a mi speciális ötvözetünk Siegmund X8.7
PLAZMA NITRIDÁLÁS	■	■	■
ALAP KEMÉNYSÉG	kb. 165 – 220 Vickers	kb. 360 – 420 Vickers	kb. 280 – 340 Vickers
FELÜLET KEMÉNYSÉGE	kb. 450 – 750 Vickers	kb. 500 – 900 Vickers	kb. 450 – 850 Vickers
ANYAG VASTAGSÁG	kb. 35 – 39 mm / 24,5 – 27 mm	kb. 24,5 – 27 mm	kb. 24,5 – 27 mm
ASZTAL OLDALLAP	200 mm	200 mm	200 mm
DIAGONÁLIS RÁCCSAL	—	■	■
SKÁLA	—	■	■
STÍLUS	lásd 132 oldal	lásd 104 oldal	lásd 102 oldal

■ Standard kivitelű

□ Felárért rendelkezésre áll

— nem elérhető

HEGESZTŐASZTAL 28 RENDSZER



PROFESSIONAL 750

ROZSDAMENTES ACÉL

BASIC

Acél S355J2+N	Rozsdamentes acél X5CrNi18-10 (1.4301)	Acél S355J2+N
■	—	—
kb. 165 – 220 Vickers	kb. 266 – 382 Vickers	kb. 165 – 220 Vickers
kb. 450 – 750 Vickers		
kb. 24,5 – 27 mm	kb. 24,5 – 27 mm	kb. 24,5 – 27 mm
200 mm	200 mm	Nincs oldala: menetes furat mind a 4 oldalon
□	□	□
■	□	■
lásd 98 oldal	lásd 94 oldal	lásd 90 oldal

Siegmond - S22 rendszerű hegesztőasztal



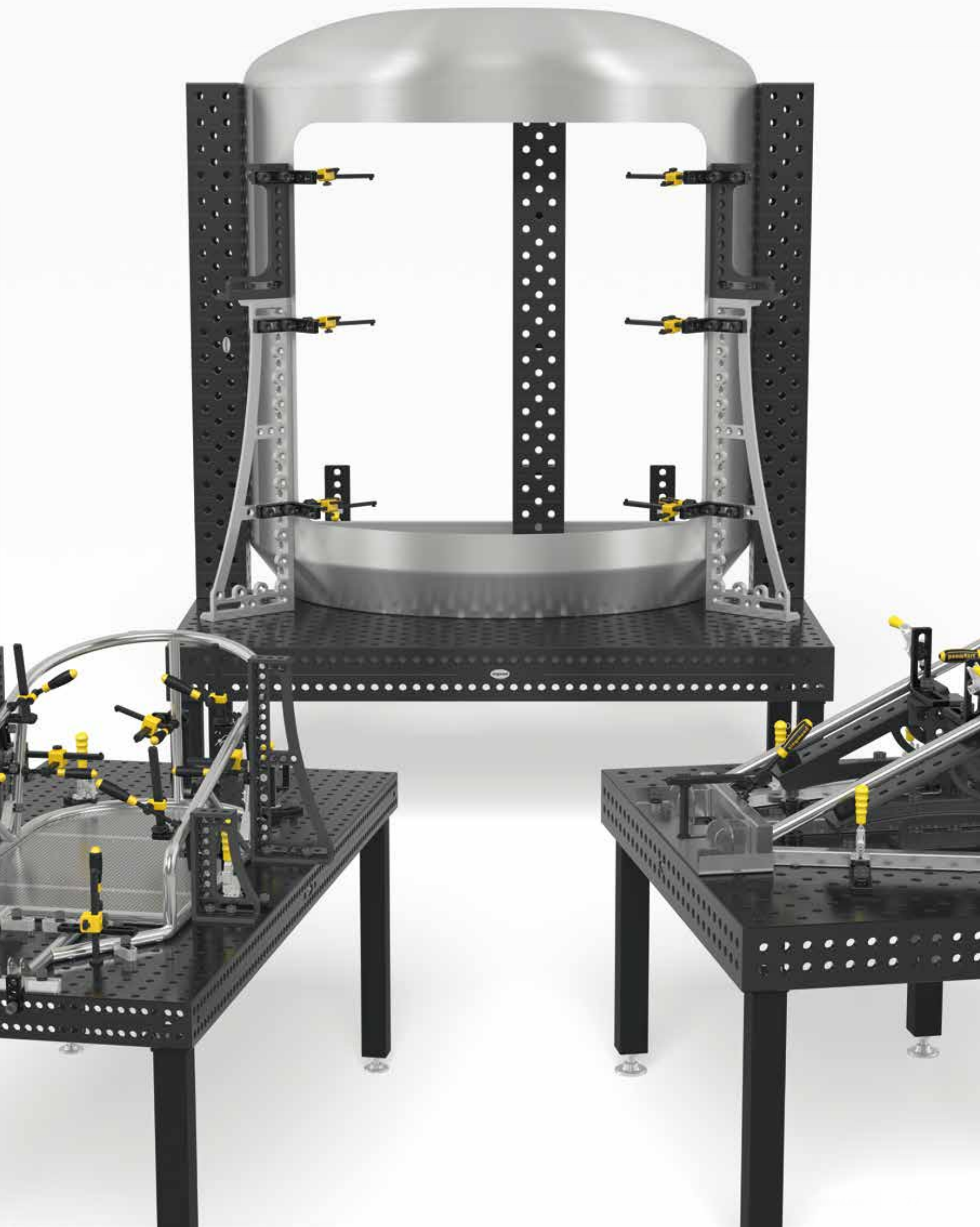
PROFESSIONAL 750

ANYAG	Acél S355J2+N
PLAZMA NITRIDÁLÁS	■
ALAP KEMÉNYSÉG	kb. 165 – 220 Vickers
FELÜLET KEMÉNYSÉGE	kb. 450 – 750 Vickers
ANYAG VASTAGSÁG	kb. 17 – 19 mm
ASZTAL OLDALLAP	150 mm
DIAGONÁLIS RÁCCSAL	■
SKÁLA	■
STÍLUS	lásd oldal 410

■ Standard kivitelű

□ Felárért rendelkezésre áll

— nem elérhető



Siegmond - S16 rendszer hegesztőasztal flotta



PROFESSIONAL EXTREME 8.7

PROFESSIONAL 750

ANYAG	Át-edzett szerszámacél a mi speciális ötvözetünk Siegmund X8.7	Acél S355J2+N
PLAZMA NITRIDÁLÁS	■	■
ALAP KEMÉNYSÉG	kb. 280 – 340 Vickers	kb. 165 – 220 Vickers
FELÜLET KEMÉNYSÉGE	kb. 450 – 850 Vickers	kb. 450 – 750 Vickers
ANYAG VASTAGSÁG	kb. 11,5 – 13 mm	kb. 11,5 – 13 mm
ASZTAL OLDALLAP	100 mm	100 mm
DIAGONÁLIS RÁCCSAL	□	□
SKÁLA	■	■
STÍLUS	lásd 578 oldal	lásd 574 oldal

■ Standard kivitelű

□ Felárért rendelkezésre áll

— nem elérhető



ROZSDAMENTES ACÉL

BASIC PLAZMA-NITRIDÁLT

Rozsdamentes acél X5CrNi18-10 (1.4301)

Acél S355J2+N

—
kb. 266 – 382 Vickers

■
kb. 165 – 220 Vickers

kb. 11,5 – 13 mm

kb. 450 – 750 Vickers

kb. 11,5 – 13 mm

100 mm

50 mm

□

—

□

■

lásd 570 oldal

lásd 566 oldal

Anyagok összeasonlítása

A hegesztőasztalok hosszú élettartama és magas keménysége az alapanyagánál kezdődik. Siegmund hegesztőasztal mellett dönt Ön pénzt takarít meg. Köszönhető a kiváló minőségű hegesztőasztalnak, amely segít abban, hogy munkáját lényegesen nagyobb pontossággal és alacsonyabb hibaarányal végezze.



PROFESSIONAL 750¹
Plazmanitridálás nélkül

PROFESSIONAL 750²
Plazma nitridálással

Keménység Vickers-ben	Alap keménység kb. 165 – 220 Vickers	Alap keménység kb. 165 – 220 Vickers Felület keménysége kb. 450 – 750 Vickers
Anyag	 Különleges alapanyag S355J2+N	 BAR-bevonat Vas nitrid Átmeneti régió Különleges alapanyag S355J2+N Átmeneti régió Vas nitrid BAR-bevonat
Alap keménység	★ ★	★ ★
Felület keménysége	★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Ütésállóság	★ ★	★ ★ ★
Karcállóság	★ ★	★ ★ ★ ★
Hegesztési reve elleni védelem	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Korrozióállóság	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Terelés	★ ★ ★	★ ★ ★ ★
Egyenletesség új állapotban	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
Egyenletesség fentartása intenzív használat alatt	★	★ ★ ★
Élettartam magas használat	★ ★	★ ★ ★ ★ ★

Különböző anyagok összehasonításával és kiértékelésünkkel szeretnénk Önnek segíteni a megfelelő hegesztőasztal kiválasztásához.

¹Minden 28-as rendszerű Basic asztalra vonatkozik.

²Minden 16-as rendszerű Basic asztalra vonatkozik.

KEMÉNYSÉG ÖSSZEHASONLÍTÁSA: FELÜLETI KEMÉNYSÉG

Plazma nitridálást követő BAR-bevonat véd a karcolódástól, korróziótól és a hegesztési reve-től.



* Plazma nitridálással

»» *Mi sikertermékünk Professional Extreme 8.7 és 8.8:
Rendkívüli keménység és hosszú élettartam*



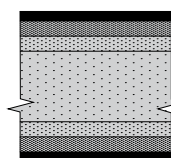
**Keménység teszt –
Professional Extreme:**

[www.siegmund.com/
Vhardness](http://www.siegmund.com/Vhardness)

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

Plazma nitridálással

Alap keménység kb. 280 – 340 Vickers
Felület keménysége kb. 450 – 850 Vickers



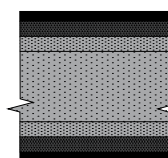
BAR-bevonat
Vas nitrid
Átmeneti régió
Át-edzett szerszámacél a mi speciális ötvözetünk Siegmund X8.7

Átmeneti régió
Vas nitrid
BAR-bevonat

PROFESSIONAL EXTREME 8.8

Plazma nitridálással

Alap keménység kb. 360 – 420 Vickers
Felület keménysége kb. 500 – 900 Vickers



BAR-bevonat
Vas nitrid
Átmeneti régió
Át-edzett szerszámacél a mi speciális ötvözetünk Siegmund X8.8

Átmeneti régió
Vas nitrid
BAR-bevonat

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

★ Elmult évek tulajdonság javulását mutatja.

Professional Extreme 8.7 és 8.8 oldalfelülete speciális alapanyagból készül S355J2+N, tartalmazza a plazma-nitridálást és a BAR bevonatot.

KEMÉNYSÉG ÖSSZEHALONLÍTÁSA: ALAP KEMÉNYSÉG

A nagy alapanyag keménysége a lényeges keménység, ez teszi lehetővé a nagy ütéstállóságot és a hosszú élettartamot a hegesztőasztalra.

Hozzávetőleges érték Vickersben



150

250

350

450

Furatrács és méretezés



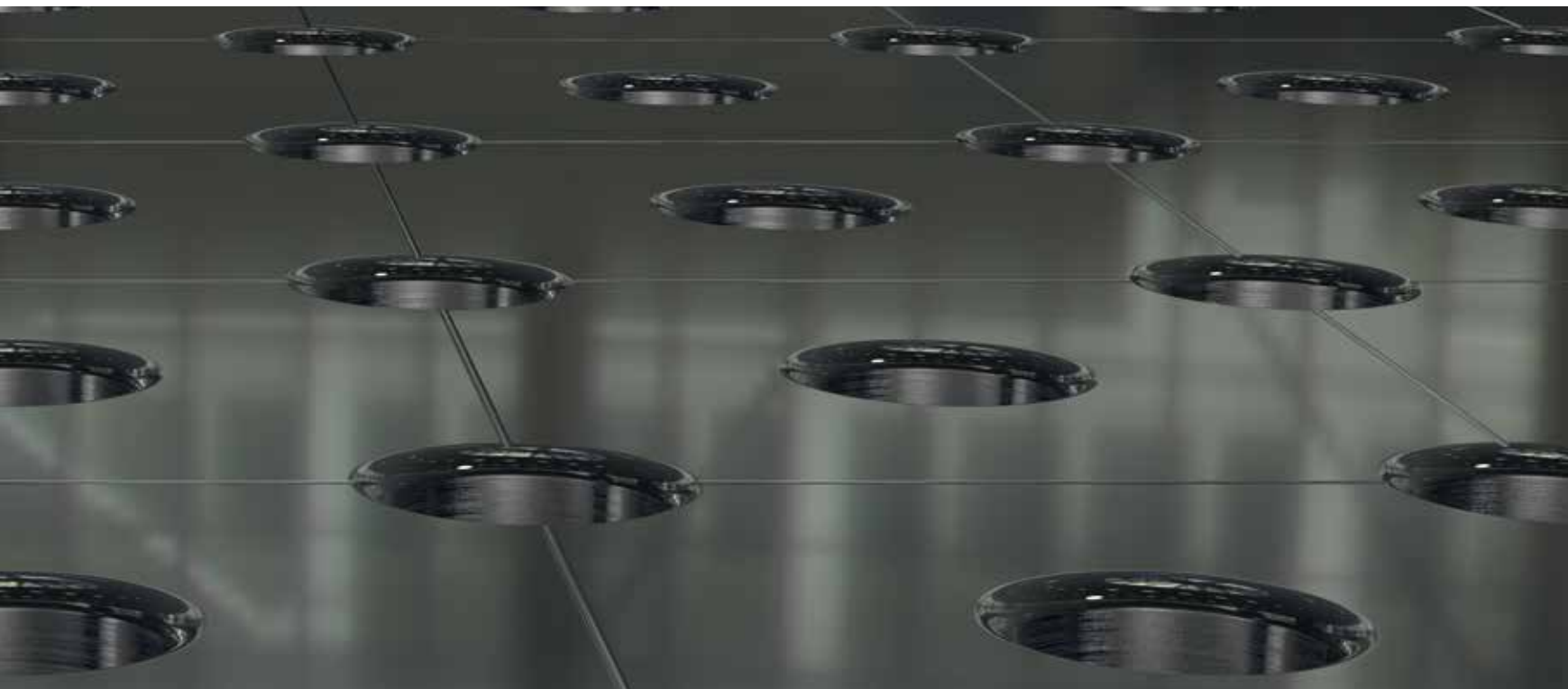
100 mm (28 rendszer, 22 rendszer) és 50 mm (16 rendszer) furatrács vonalak vannak a hegesztő és összeszerelő asztalokon. Rendszerelemek tökéletesen illeszkednek az ovális furatokba.



Diagonális rács kétszer annyi átlós rögzítési lehetőséget kínál. Nagyobb rugalmasság még több rögzítési lehetőség.



Speciális rács menetes furatokkal lehetővé teszi, hogy Ön egyéni eszközöket és mechanizmusokat használjon.



28
+
22



50 mm rács kétszer annyi lehetőséget kínál mint a 100 mm rács. Nagyobb rugalmasság még több rögzítési lehetőség.

28
+
16



Oldallapon lévő átlós rács további rögzítési lehetőségeket biztosít.

28
+
22
+
16



4 oldalas forgóskála

Gyorsan megismeri a Siegmund minőséget

MOSTANTÓL LÁTHATÓAK AZ ÚJ, ÁTGONDOLT ALKATRÉSZEK ÉS AZ ÚJ ALAPANYAG LEÍRÁSOK.

28 DERÉKSZÖGEK

Végállító és szorító derékszög 175 L

1 **Leírás:**

A végállító és szorító derékszög 175 L egy multifunkcionális állítható rögzítő és szabályozó és az övös furatok kombinációjával a végállító és szorító derékszög 75 L (cikkszám 280110.N) valamint a végállító és szorító derékszög 175 L (cikkszám 280110.N) alkalmazhatóságát van egy magasságban állítható támasztó létezősége.

Rendelhető kiegészítő kiegészítő a mélyszekrényekhez, alumínium létezősége TIG-hegesztéshez.

2

280110.N 280110.A
280110.G 280110.C

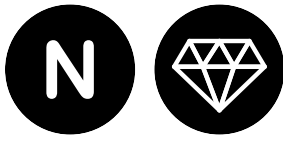
DERÉKSZÖGEK 28

	8	5	Hosszúság: (A)	Szélesség: (B)	Magasság: (C)	MS: (d)	Súly:	Cikkszám
Végállító és szorító derékszög 175 L Állítható létezősége Rendelhető kiegészítő kiegészítő minden oldalán	●	●	175 mm	50 mm	175 mm	25 mm	1,95 kg	2-280110.N 85,00 €
Végállító és szorító derékszög 175 L Állítható létezősége Rendelhető kiegészítő kiegészítő minden oldalán	●	●	175 mm	50 mm	175 mm	25 mm	1,90 kg	2-280110.G 78,00 €
Végállító és szorító derékszög 175 L Állítható létezősége Rendelhető kiegészítő kiegészítő minden oldalán	●	●	175 mm	50 mm	175 mm	25 mm	0,80 kg	2-280110.A 96,00 €
Végállító és szorító derékszög 175 L Állítható létezősége Rendelhető kiegészítő kiegészítő minden oldalán	●	●	175 mm	50 mm	175 mm	25 mm	2,10 kg	2-280110.C 96,00 €

● = Termék raktáron van; ○ = Termék rendelés után kerül legyártásra; Magyarán 84. oldalán

1. Cikk neve és leírása
2. Termék képe mérettel
3. Cikkszám
4. Terméknév anyag specifikációval
5. Technikai adatok
6. Ár
7. ● = Termék raktáron van
○ = Termék rendelés után kerül legyártásra
8. Termék jellemzői (Magyarán 84. oldalán)

(•) = Ár kérésre



KARCÁLLÓSÁG, HEGESZTÉSI REVE ÉS KORRÓZIÓVÉDELEM

A nitridálás karcolásálló és korrózióálló felületeket képez, és a tapadásmentesítő spray használatával védelmet nyújt a hegesztési revevel szemben.



SKÁLA

A skálázás megkönnyíti a munkadarab pontos beállítását és rögzítését.



FELÜLETI SIMÍTÁS

A BAR-bevonat (Black-Anti-Rust-bevonat) sima felületet hoz létre és növeli a rozsdá védelmet.



POLIAMID

Ezek az elemek polyamid változatban is elérhetőek, különösen a rozsdamentes acél feldolgozáshoz és sérülékeny alkatrészekhez.



ALUMÍNIUM

Ezek a termékek rozsdamentes acél feldolgozásra alkalmazhatók alumíniumból készülnek.

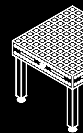


ALUMINIUM-TITÁNIUM

Néhány nagy végállító és szorító derékszögnél használjuk ezt a nagy ellenálló képességű, de könnyű anyagot. Jóllehet a nitridált öntöttvas keménysége ezekkel nem érhető el.



HEGESZTŐASZTALOK



ASZTALLÁBAK



VÉGÁLLÍTÓK



DERÉKSZÖGEK



CSAVAROK



SZORÍTÓK & TARTOZÉKOK



PRIZMÁK & TÁMASZTÓK



GYORSSZORÍTÓK & ADAPTER



TARTOZÉKOK



SÍN ÉS PLATFORM RENDSZEREK

